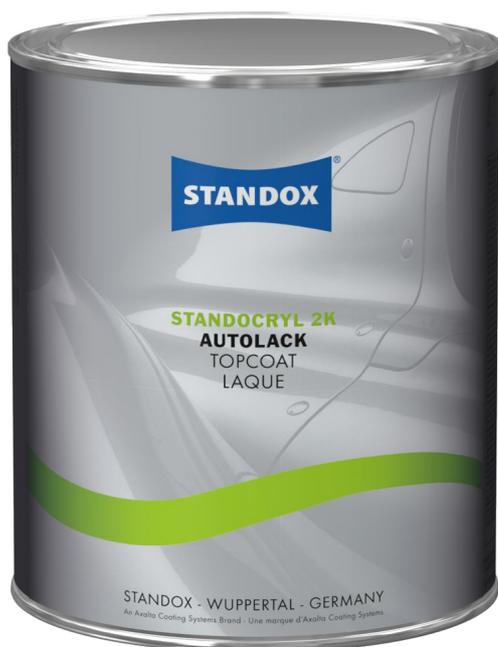


Standocryl 2K Topcoat

Standocryl 2K Autolack è uno smalto medio solido con brillantezza e durata ottimali.

- Elevata resistenza meccanica e chimica.
- Smalto 2K MS con brillantezza e stabilità del colore eccezionali.



The Art of Refinishing.

Standocryl 2K Topcoat

Product preparation - application Standard - HS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito
Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



Finitura	Catalizzatore	Diluyente
3	1	10%
Standocryl Topcoat	HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40	2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40



Pot life a 20°C: 5 ora - 6 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 mani appassimento intermedio e finale: 5 min - 10 min



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 min
Piena potenza: 8 - 12 min

Conforme alla normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Standocryl 2K Topcoat

Product preparation - application Standard - MS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



1K primer, primer-surfacer o Fondo, carteggiato e pulito
Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



Finitura	Catalizzatore	Diluyente
2	1	5%
Standocryl Topcoat	MS 5-15 MS X 5-25 MS X 15-30 MS 25-40	2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40



Pot life a 20°C: 4 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 mani	appassimento intermedio e finale: 5 min - 10 min
--------	--



	MS5-15/MSX5-25/MSX15-30/MS25-40
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 min
Piena potenza: 8 - 12 min

Conforme alla normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Standocryl 2K Topcoat

Prodotti

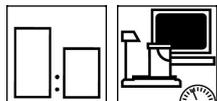
Standocryl 2K Topcoat

Stadox Hardener HS 15-25
Stadox Hardener HS 20-30
Stadox Hardener HS 25-40
Stadox Hardener HS 5-15
Stadox Hardener MS 25-40
Stadox Hardener MS 5-15
Stadox Hardener MS X 15-30
Stadox Hardener MS X 5-25

Stadox Thinner 2K 10-20
Stadox Thinner 2K 15-25
Stadox Thinner 2K 20-25
Stadox Thinner 2K 25-35
Stadox Thinner 2K 35-40

Standocryl 2K Topcoat

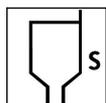
Preparazione del prodotto



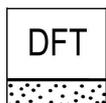
I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standowin IQ e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

MS 5-15	Catalizzatore rapido per riparazioni spot e micro. Raccomandato per applicazioni in condizioni più fredde. Adatto per fondi Stadox per essiccazione ad aria a basse temperature.
MS X 5-25	Catalizzatore rapido per riparazioni di pannelli, spot e micro. Raccomandato per applicazioni fino a 25°C.
MS X 15-30	Catalizzatore rapido accelerato per piccoli pannelli o lavori di design (strisce) a 20-25°C.
MS 25-40	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde p.e.25-40°C.
HS 5-15	Catalizzatore rapido accelerato per piccoli pannelli o lavori di design (strisce) a 20-25°C.
HS 15-25	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 15-25°C.
HS 20-30	Catalizzatore Medio-Lento e' adatto per riparazioni medio grandi. Raccomandato anche in condizioni di clima caldo e.g. 20-30°C.
HS 25-40	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde p.e.25-40°C.
2K 10-20	Diluente rapido accelerato per riparazione di pannelli, micro e spot. Raccomandato per condizioni applicative più fredde, p.e.10-20°C
2K 15-25	Diluente rapido per riparazione di pannelli, Micro e spot. Raccomandato per temperature applicative di 15-25°C.
2K 20-25	Diluente medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 20-25°C.
2K 25-35	Diluente medio-lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato anche per condizioni calde e.g. 25-35°C.
2K 35-40	Diluente lento è adatto per riparazioni medio grandi.Raccomandato l'uso anche quando il clima è caldo es. 35-40°C



ISO 4: 41 - 49 sec a 20°C
DIN 4: 17 - 19 sec a 20°C



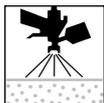
50 - 60 µm

Copertura teorica

380 - 410 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

Standocryl 2K Topcoat



Standocryl 2K Topcoat può essere sopravverniciato entro 24 ore, con carteggiatura fine (opacizzazione)



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Standocryl 2K-Autolack può essere utilizzato con Standocryl 2K Struktur MIX 603 grob / MIX 602 fein o Standox 2K-Elastic-Additiv 5660.
- E' possibile aggiungere 15% di Standox 2K Elastic-Additiv. I rapporti di miscelazione restano invariati.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

