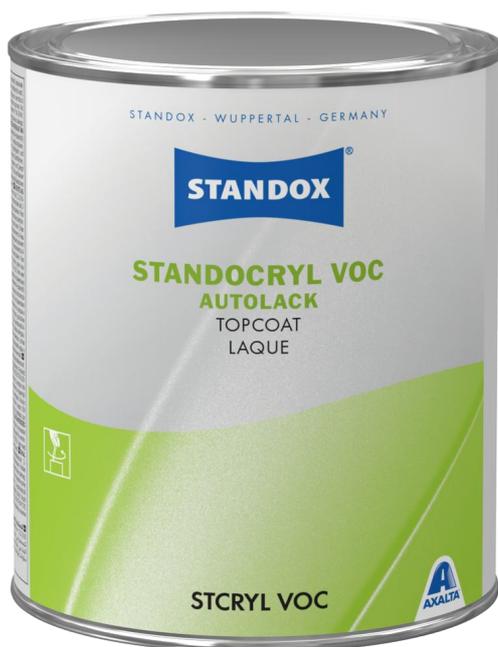


Standocryl VOC Topcoat

Grazie alla più moderna tecnologia dei pigmenti Standocryl VOC Topcoat offre una copertura e un punto tinta ottimali. Si distingue anche per la sua brillantezza eccezionale.



- Tempi di essiccazione molto rapidi.
- Finitura VOC di alta qualità.
- Eccezionale lucidabilità.
- Economicità di utilizzo.
- Applicazione a fase unica (One Visit Application).
- Eccellente stabilità verticale.



The Art of Refinishing.

Standocryl VOC Topcoat

Product preparation - application Standard - VOC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito
Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



Finitura	Catalizzatore	Diluyente
3	1	15%
Standocryl VOC Topcoat	VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40	VOC T 15-30 VOC T 30-40



Pot life a 20°C: 1 ora - 1 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1
1 fase di lavorazione
1°: fine e chiusa
2°: normale
appassimento finale: 5 min - 10 min



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 min
Piena potenza: 8 - 12 min

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

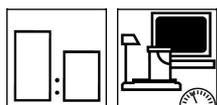
Standocryl VOC Topcoat

Prodotti

Standox Hardener VOC 10-20
Standox Hardener VOC 20-25
Standox Hardener VOC 25-30
Standox Hardener VOC 30-40

Standox Thinner VOC 15-30
Standox Thinner VOC 30-40

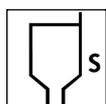
Preparazione del prodotto



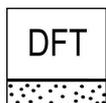
I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standowin IQ e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

VOC 10-20	Catalizzatore rapido accelerato per riparazioni di pannelli, di piccole aree e Micro Repair. Raccomandato per condizioni applicative più fredde, p.e.10-20°C
VOC 20-25	Catalizzatore medio per riparazioni di uno o più pannelli. Raccomandato per temperature applicative di 20-25°C.
VOC 25-30	Catalizzatore Medio-Lento e' adatto per riparazioni medio grandi. Raccomandato anche in condizioni di clima caldo e.g. 25-30 C.
VOC 30-40	Catalizzatore lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e.30-40°C.
VOC T 15-30	Diluente medio per riparazione di uno o più pannelli e di grandi superfici. Raccomandato per temperature applicative di 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluente lento per riparazioni da medie a grandi. Raccomandato per condizioni molto calde, p.e.30-40°C.



ISO 4: 45 - 53 sec a 20°C
DIN 4: 18 - 20 sec a 20°C



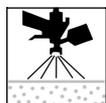
50 - 60 µm

Copertura teorica

590 - 600 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Standocryl VOC Topcoat può essere sopraverniciato entro 24 ore, con carteggiatura fine (opacizzazione)



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Standocryl VOC Topcoat

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
 - Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
 - Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
 - Può essere aggiunto il 15% di Standox Plasticiser 5660 al prodotto. Il rapporto di catalisi è invariato, la quantità di diluente è del 15%.
 - Standocryl 2K-Autolack può essere utilizzato con Standocryl 2K Struktur MIX 603 grob / MIX 602 fein o Standox 2K-Elastic-Additiv 5660.
-

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

