

# Standohyd Plus Basecoat



**Standohyd Plus è uno dei sistemi di basi opache più efficaci e affidabili. È un sistema all'acqua con basso contenuto di solvente eco-compatibile che offre un eccezionale punto tinta ed efficienza nell'applicazione oltre a un'ottima qualità nella lavorazione con colori pastello e metallizzati.**

- Colori pastello, metallizzati e perlati.
- Idrodiluibile.
- Applicazione in un'unica fase (One Visit Application).
- Facile da sfumare.
- Eccezionale punto tinta.
- Buona opacità.
- Contiene meno del 10 % di solventi organici.
- Ottima copertura.

**Comprovata qualità della base opaca.**



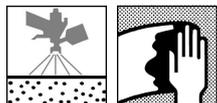
**The Art of Refinishing.**

# Standohyd Plus Basecoat

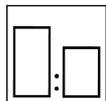
## Product preparation - application per colori doppio strato



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite  
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito  
Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato  
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.  
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



		Base opaca	Acqua Demineralizzata
		Standohyd Plus	8000
Standard	Tutti i colori	100	5-10%

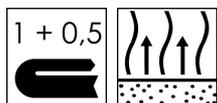


Non applicabile

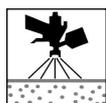


	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 + 0.5 fino ad opacizzazione  
1 fase di lavorazione  
1°: chiusa e uniforme  
2°: applicare immediatamente la mano ad effetto aumentando la distanza dal supporto



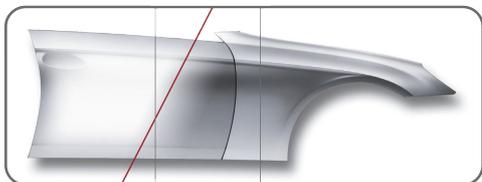
Trasparente

Conforme alla normativa VOC

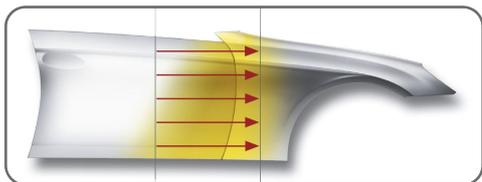
2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

# Standohyd Plus Basecoat

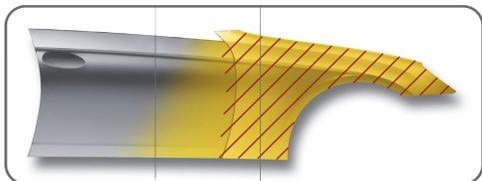
## Standohyd Plus Basecoat poster sfumatura tinte 2-stati



Standohyd Plus Color Blend 8070 è applicato una sola passata in diagonale.

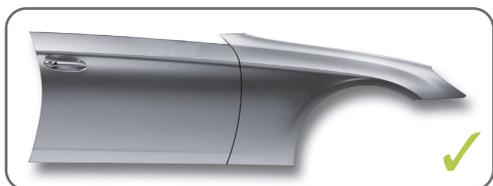


Sfumare Standohyd Plus Basecoat con pressione ridotta a 0,8-1,0 bar, nel Color Blend 8070 Standohyd Plus bagnato (applicare seguendo la direzione delle frecce)



La base opaca Standohyd Plus è applicata sul nuovo pannello con normale pressione di spruzzo per raggiungere la copertura.

Se necessario applicare una miscela di tinta pronta Standohyd Plus Basecoat + Standohyd Plus Color Blend 8070 (1:1) con pressione ridotta a 0,5-0,8 bar in una mano leggera a goccioline sopra la zona di transizione per nascondere la sfumatura



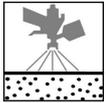
Applicare un trasparente Standocryl VOC per completare la riparazione.

# Standohyd Plus Basecoat

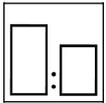
## Product preparation - application per colori triplo strato



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite  
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito  
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.  
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



Colore di fondo		Base opaca	Additivo Speciale	Acqua Demineralizzata
		Standohyd Plus	8050	8000
2K Hardened	Tutti i colori	100	5%	5-10%

Effetto/strato intermedio		Base opaca	Acqua Demineralizzata
		Standohyd Plus	8000
Standard	Tutti i colori	100	5-10%

Tutti gli importi sono cumulativi.

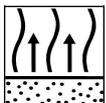


2K Catalizzatore: 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 Colore di fondo (2K Catalizzatore) Rispettare 5 - 10 min di appassimento finale seguiti da 15 - 20 min a 60 - 65°C temperatura oggetto.

1 + 0.5 effetto/strato intermedio fino ad opacizzazione

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

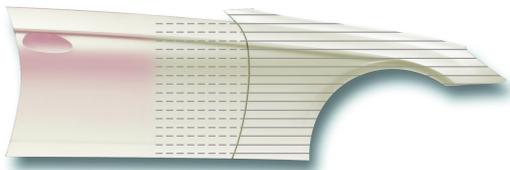
# Standohyd Plus Basecoat

## Standohyd Plus Basecoat poster sfumatura tinte 3-stati

Miscelare il colore di fondo Standohyd Plus con 5% di Standohyd Plus Spezial Additive 8050 e regolare la viscosità a 22-26 sec. DIN 4 mm aggiungendo Standox VE Wasser 8000 come di consueto. Il potlife della miscela è max 30 min a 20°C.



Mascherare i pannelli adiacenti. Applicare in copertura il colore di fondo Standohyd Plus sul particolare nuovo.



Rimuovere la mascheratura e allargarsi con il colore di fondo sui pannelli adiacenti. Rispettare 5 - 10 min di appassimento finale seguiti da 15 - 20 min a 60 - 65°C temperatura oggetto. Lasciare raffreddare la superficie.



Applicare la tinta ad effetto Standohyd Plus sull'intero pannello nuovo e sfumare sulle zone adiacenti. Applicare la 1° mano sulla zona più grande e, se necessario, una 2°/3° mano con appassimento intermedio. Applicare dall'area più ampia, scalando la zona di sovrapposizione delle mani per evitare aloni/bordi e per nascondere la zona di transizione. Partire dalla zona più grande ed applicare verso il centro.



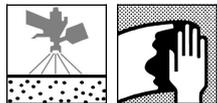
Applicare il trasparente Standocryl VOC su tutte le superfici per completare il processo di riparazione.

# Standohyd Plus Basecoat

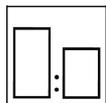
## Product preparation - application con Standohyd Plus Special Additive



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite  
Primer-isolante o Fondo carteggiato e pulito  
Primer- isolante o Fondo non carteggiato, nel processo bagnato su bagnato  
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.  
Le zone di riparazione devono essere carteggiate con P500-600 (carteggiatrice) oppure con P800-1000 (a mano)



		Base opaca	Additivo Speciale	Acqua Demineralizzata
		Standohyd Plus	8050	8000
K9600	Tutti i colori	100	5%	5-10%

Se sovraverniciato con Standocryl VOC Xtreme Plus Klarlack K9600, Standohyd Plus Basecoat e Standohyd Plus Color Blend 8070 deve essere preparato con Standohyd Spezial Additiv 8050.

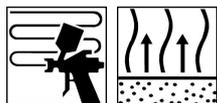


2K Catalizzatore: 30 min

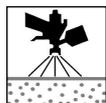


	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 + 0.5  
1 fase di lavorazione  
1°: chiusa e uniforme  
2°: applicare immediatamente la mano ad effetto aumentando la distanza dal supporto  
fino ad opacizzazione



Trasparente

Conforme alla normativa VOC

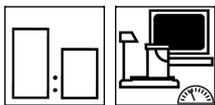
2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

# Standohyd Plus Basecoat

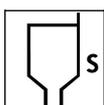
## Prodotti

Standohyd Plus Basecoat

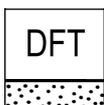
## Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standowin IQ e nella scheda tecnica.



ISO 4: 61 - 76 sec a 20°C  
DIN 4: 20 - 26 sec a 20°C



10 - 20 µm Colori ad effetto  
12 - 25 µm Colori pastello

### Copertura teorica

115 - 215 m<sup>2</sup>/l 1 micron di spessore a secco  
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.  
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente all'acqua per aerografi.

### Trattamento dei rifiuti

L'acqua inquinata può essere gestita come residuo chimico oppure può essere trattata con coagulante 16.30 che separerà i solidi dai liquidi e ridurrà il residuo chimico del 60% o più. - Procedura: aggiungere 1% di 16.30 all'acqua inquinata e mescolare accuratamente (mixer) per 3-5 min. finché il materiale solido non si separa. Filtrare il residuo chimico solido. Il residuo solido separato e l'acqua dovranno essere trattati in conformità della normativa locale.

# Standohyd Plus Basecoat

## Note

---

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
  - Le nuove basi possono essere agitate manualmente o a tintometro prima dell'uso.
  - Tutti gli strumenti e le attrezzature utilizzate con questo prodotto devono essere approvati per la vernice a base acquosa.
  - Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
  - Temperatura di stoccaggio raccomandata da 15 a 25°C (non esporre a temperature inferiori a 5°C).
  - Il tempo d'appassimento può essere ridotto usando sistemi venturi fissi o mobili, o aumentando la temperatura
  - Se sopravverniciato con Standocryl VOC Xtreme Plus Klarlack K9600, Standohyd Plus Basecoat e Standohyd Plus Color Blend 8070 deve essere preparato con Standohyd Plus Spezial Additiv 8050.
  - In Nazioni/regioni dove le temperature sono alte sopra i 25°C in combinazione con un umidità relativa alta, la nostra esperienza ci porta a raccomandare di ridurre l'aggiunta di Standox Demineralized Water 8000 al 0-5%.
  - In condizioni di caldo e secco, Standox VE Wasser 8000 può essere sostituito con Standohyd Hot and Dry Thinner 8020 nello stesso rapporto di miscelazione.
  - Filtrare Standohyd Plus Basecoat con filtro resistente all'acqua da 125 µm prima dell'applicazione con sistema a tazza (SATA o 3M).
- 

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

