



Standofleet 2K-MS-Klarlack K9310 è un trasparente 2K medio solido con alta resistenza meccanica e chimica. Per aiutare a garantire una finitura brillante di lunga durata questa versione medio solido richiede due mani.

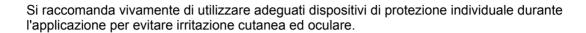
- · Ottima brillantezza e resistenza per sistemi doppio strato.
- · Alta resistenza meccanica e chimica.

Ottima brillantezza per veicoli commerciali.



Product preparation - application STANDARD









Standox Basislack : La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.



Standofleet 2K-Decklack: Carteggiare e sgrassare le superfici prima dell'applicazione. Finiture esistenti: Carteggiare e sgrassare le superfici prima dell'applicazione.







Pot life a 20°C: 6 ora

	Ugello	Pressione di spruzzatura		
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione	
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione	
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	pressione del materiale	
Consultare il manuale d'istruzioni del produttore				
2 mani		appassimento intermedio e finale: 5 min - 15 min		



	4020 / 4010
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	40 min

Conforme alla normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Prodotti

Standofleet 2K MS Clear K9310

Standofleet 2K MS Hardener 4020 Standofleet 2K MS Hardener Fast 4010

Standofleet 2K Special Thinner 5150

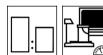
Standofleet 2K Thinner 5120

Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140

Standofleet 2K Thinner Fast 5110

Standofleet 2K Thinner Slow 5130

Preparazione del prodotto

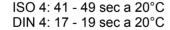


I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standowin IQ e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

4020	Catalizzatore standard per tutti i prodotti 2K per CV (20-25°C).
4010	Catalizzatore rapido accelerato per piccoli pannelli o lavori di design (strisce) a 20-25°C.
5150	Diluente speciale solo per applicazioni airless o airmix.
5120	Diluente Standard per tutti i prodotti CV. (20 -25°C).
5140	Diluente extra lento per ampie superfici e temperature altissime (>35°C). Per evitare problemi di assorbimento dei fumi di spruzzatura.
5110	Diluente rapido solo per piccoli pannelli/superfici (15-20°C).
5130	Diluente lento per ampie superfici ed alte temperature (25-30°C). Per evitare problemi di assorbimento dei fumi di spruzzatura.







50 - 60 μm

Copertura teorica

455 - 460 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- · Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Aggiungere 15% di Standox 2K Elastic Additive 5660 nel trasparente. Catalisi e diluizione restano invariate.
- Chiudere accuratamente il contenitore del catalizzatore immediatamente dopo l'uso in quanto il prodotto reagisce con l'umidità dell'aria e dell'acqua con conseguenze negative sulle proprietà di essiccazione.
- · La resa teorica è di 7,7 m2/l a 50 micron di spessore del film secco.
- Opacizzazione con Standox Spezial Matt 5630.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.