

Standofleet 2K-HS-Plus-Klarlack K9360



Standofleet is het modulaire laksysteem voor bedrijfswagens dat voldoet aan de strenge VOC-normen van de Europese Unie. De nieuwe Standofleet 2K-HS-Plus-Klarlack K9360 is ideaal voor commerciële voertuigen met bijkomende uitdagingen zoals klinknagels, ladders en kabels. Dankzij zijn uitstekende verticale stabiliteit worden doorzakkers vermeden op deze gevoelige zones. Hij kan ook beschermen tegen ongewenste graffiti.

- Goede antigraffiti-eigenschappen.
- Geschikt voor Applicatie in 1 Arbeidsgang (One Visit Application).
- Hoge mechanische en chemische weerstand.
- Uitstekende stabiliteit.



The Art of Refinishing.

Standofleet 2K-HS-Plus-Klarlack K9360

Product preparation - application STANDAARD



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Standofleet 2K-Decklack: Oppervlakken moeten voor applicatie geschuurd en ontvet worden.
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Het oppervlak moet droog zijn / Uitdampen in overeenstemming met de ATI voor applicatie



Blanke lak		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
2	100	1	51	0 - 5 %	0 - 7
K9360		4210 (FLT FAST)		5110 (FLEET FAST)	
		4220 (FLT STAND)		5120 (FLEET THINNER)	
		4230 (FLT SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	
		4240 (FLT XSLOW)		5140 (FLEET EXTRA SLOW)	

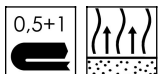


Houdbaarheid bij 20°C: 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1	2.5 - 3 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1	0.8 - 1.3 bar	materiaaldruk

zie instructies van de fabrikant



0.5 + 1
1 spuitgang
1ste: dun en gesloten
2de: normaal

met tussentijds uitdampen: 0 min - 2 min
vóór geforceerd drogen: 10 min - 15 min

2 lagen

tussen- en einduitdamp tijd: 10 min - 15 min



	4210/4220/4230/4240
20 °C	12 u - 16 u
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Vol vermogen: 15 - 20 min

VOC-Conform

2004/42/IIB(d) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(d)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

Standofleet 2K-HS-Plus-Klarlack K9360

Product preparation - application STANDAARD - HS



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Standofleet 2K-Decklack: Oppervlakken moeten voor applicatie geschuurd en ontvet worden.
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Het oppervlak moet droog zijn / Uitdampen in overeenstemming met de ATI voor applicatie



Blanke lak		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
3	100	1	36	10 - 15 %	11 - 17
K9360		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS)		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	

* Matt gloss levels 4:1+15%

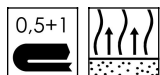


Houdbaarheid bij 20°C: 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1	2.5 - 3 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1	0.8 - 1.3 bar	materiaaldruk

zie instructies van de fabrikant



0.5 + 1
1 spuitgang
1ste: dun en gesloten
2de: normaal

met tussentijds uitdampen: 0 min - 2 min
vóór geforceerd drogen: 10 min - 15 min

2 lagen

tussen- en einduitdamp tijd: 10 min - 15 min



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 u - 16 u
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Vol vermogen: 15 - 20 min

VOC-Conform

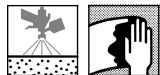
2004/42/IIB(d)(420) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(d)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

Standofleet 2K-HS-Plus-Klarlack K9360

Product preparation - application **STANDAARD ANTI GRAFFITI**



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Standofleet 2K-Decklack: Oppervlakken moeten voor applicatie geschuurd en ontvet worden.
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Het oppervlak moet droog zijn / Uitdampen in overeenstemming met de ATI voor applicatie



Blanke lak		Verharder		Verdunning	
Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
5	100	3	65	10 - 15 %	13 - 20
K9360		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS) *		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW) *		5130 (FLEET SLOW)	

* Goede anti-graffiti eigenschappen met de mengverhouding van 5:3 op volume of 100:65 op gewicht

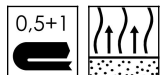


Houdbaarheid bij 20°C: 1 u 30 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1	2.5 - 3 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1	0.8 - 1.3 bar	materiaaldruk

zie instructies van de fabrikant



0.5 + 1
1 spuitgang
1ste: dun en gesloten
2de: normaal

met tussentijds uitdampen: 0 min - 2 min
vóór geforceerd drogen: 10 min - 15 min

2 lagen

tussen- en einduitdamp tijd: 10 min - 15 min



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 u - 16 u
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Vol vermogen: 15 - 20 min

VOC-Conform

2004/42/IIB(d)(420) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(d)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

Standofleet 2K-HS-Plus-Klarlack K9360

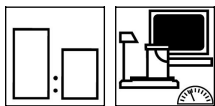
Producten

Standofleet 2K-HS-Plus-Klarlack K9360

Standofleet 2K-HS-Härter 4120
Standofleet 2K-HS-Härter Kurz 4110
Standofleet 2K-HS-Härter Lang 4130
Standofleet Härter Extra Lang 4240
Standofleet Härter Kurz 4210
Standofleet Härter Lang 4230
Standofleet Härter Standard 4220

Standofleet 2K-Verdünnung 5120
Standofleet 2K-Verdünnung Extra Lang 5140
Standofleet 2K-Verdünnung Kurz 5110
Standofleet 2K-Verdünnung Lang 5130

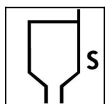
Product Mix



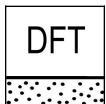
Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Standwin IQ en in het desbetreffend Technisch Informatieblad.

De keuze van verharder en Verdunning dient te worden gemaakt op basis van de temperatuur bij verwerken en grootte van de reparatie.

4110	Snelle verharder voor kleine delen of voor design werk (striping) 20-25°C.
4120	Standaard verharder voor alle 2K CV producten (20-25°C).
4130	Trage verharder voor grote oppervlakken en hoge temperaturen (>30°C).
5110	Snelle verdunning enkel voor kleine delen / zones (15-20°C).
5120	Standaard CV verdunning voor alle CV producten. (20 -25°C).
5130	Trage verdunning voor grote oppervlakken en hoge temperaturen (25-30°C), om overspray problemen te voorkomen.



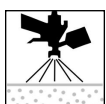
ISO 4: 53 - 65 s bij 20°C
DIN 4: 20 - 23 s bij 20°C



50 - 60 µm

**Theoretisch
uitspuitvermogen**

465 - 505 m²/l bij 1 micron droge laagdikte
Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren.
Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.



Standofleet 2K-HS-Plus-Klarlack K9360 kan overgespoten worden binnen 24 uur, zonder tussenschuren

Standofleet 2K-HS-Plus-Klarlack K9360



Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

Opmerkingen

- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Neem extra tijd voor het opwarmen tot objecttemperatuur.
- Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.
- Vermijd te hoge laagdikte opbouw, vooral bij donkere kleuren om wolkenvorming te voorkomen.
- Roer blanke lak voor gebruik.
- Blanke lak kan direct overspoten worden als deze gedroogd is bij 60-65°C of bij luchtdroging. Bij combinatie van geforceerd- en overnacht drogen is het verwijderen van kleine stofjes (denibbing) nodig.
- Sluit het blik verharder onmiddellijk na gebruik. Dit product reageert met luchtvochtigheid en water en verliest zo zijn verhardingsvermogen.
- Voeg 15% Stadox Elastik Additiv 5660 toe aan de blanke lak. Verhoudingen van verharder en verdunning zijn ongewijzigd.
- Bij gebruik over Standofleet Decklacken moet men de aflak geforceerd- of overnacht laten drogen.
- Verschillende glansniveau's kunnen verkregen worden door Stadox Special Matt 5630 te gebruiken. Mengverhoudingen zie kleurzoeksystemen.
- In landen zonder VOC-wetgeving kan Stadox Basecoat ook gebruikt worden.

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Stadox productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Stadox productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder voor aankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.

