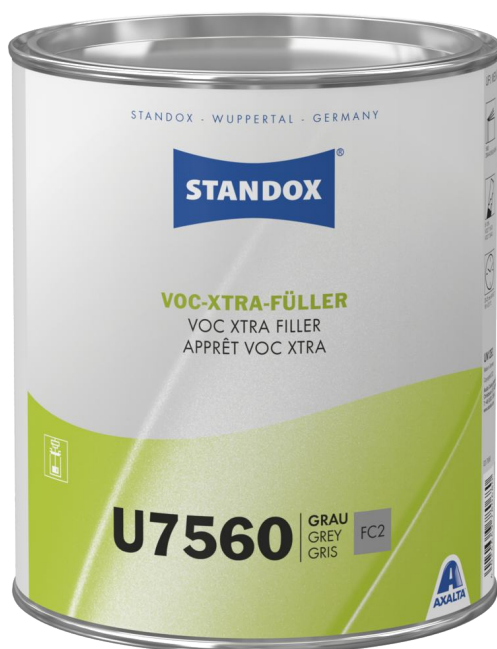


Standex VOC Xtra Filler U7560



Standex VOC Xtra Sanding Filler U7560 for universalbruk tilbyr siste generasjon fyllerteknologi for optimale resultater. Med kompromissløs kvalitet og hastighet gir den et ideelt grunnlag for feilfrie overflater. Fordelene er spesielt merkbare ved bruk i kombinasjon med de nye VOC X-herderne. Fylleren oppfyller også strenge godkjenningskrav.

- Veldig gode fyllegenskaper.
- Førsteklasses overflate som gir bedre grunnlag for dekkakken.
- Enestående tørkeegenskaper.
- Veldig gode egenskaper for påføring og tørking.
- Påføring i et enkelt sprøytestrøk (One Visit Application) for nye paneler.
- VOC-godkjent slipefyller.
- God vertikal stabilitet.
- 5:1 med Standox VOC-herder.
- 5 %-10 % med Standox VOC-tyner.

Siste generasjons fyllerteknologi for optimale resultater.



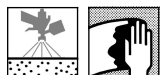
The Art of Refinishing.

Standex VOC Xtra Filler U7560

Product preparation - application STANDARD SANDING VOC



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og mykt aluminium slipt og rengjort og belagt med Syregrunning eller Epoxy Primer. I tillegg kan du bruke forbehandlingsservietter for små gjennomslipinger gjennom områder. Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), fint slipt eller uslipt og grundig rengjort. OBS: Pga store variasjoner i e-grunninger på markedet, kan kvaliteten variere mye. Derfor tilrådes lett sliping av e-grunningen. Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	14	5 - 10%	3 - 8
U7560		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			

Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	15	10 - 15%	7 - 11
U7560		VOC 25-25 X		VOC T 15-30	
		VOC 30-40 X		VOC T 30-40	

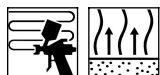
Brukstid ved 20°C: 45 min - 1 t 15 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner

1 - 3 Strøk med mellomavluftning: 5 min - 10 min
før tørking i ovn: 5 min - 10 min



	60 - 100µ	100 - 250µ
20 °C	2 t - 3 t	12 t - 16 t
60 - 65 °C	15 min - 20 min	20 min - 25 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 2 min
Full styrke: 8 min



P500 - P600



2K topplakk
Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Standex VOC Xtra Filler U7560

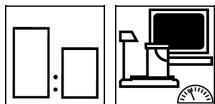
Produkter

Standex VOC Xtra Filler U7560

Standex Hardener VOC 10-20
Standex Hardener VOC 20-25
Standex Hardener VOC 20-25X
Standex Hardener VOC 25-30
Standex Hardener VOC 30-40
Standex Hardener VOC 30-40X

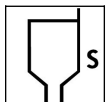
Standex Thinner VOC 15-30
Standex Thinner VOC 30-40

Produktblanding

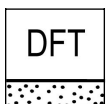


Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standwin iQ og i hvert enkelt TDS.
Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

VOC 10-20	Akselerert kort herder er godt egnet til Micro repair, Spot og dellakking. Anbefalt til lave temperaturforhold f.eks. ved +10 til +20°C.
VOC 20-25	Medium herder er godt egnet til del-, og flerpanel reparasjoner. Anbefalt påføringstemperatur ved +20 til +25°C.
VOC 20-25 X	Medium herder som er egnet til dellakking, og til flerpanel reparasjoner. Anbefalt til temperatur mellom +20° til +25°C. Ved krav til høykvalitetsarbeider kan denne herder benyttes i spesiell anbefalt fyller .
VOC 25-30	Medium-sen herder som er godt egnet fra medium til større lakkreparasjoner. Anbefalt også til varmt klima f.eks. +25° og opp til +30°C.
VOC 30-40	Ikke-akselerert lang herder er godt egnet til medium og til store lakkreparasjoner. Anbefalt til varmt klima f.eks. ved +30 til +40°C.
VOC 30-40X	Ikke-akselerert lang herder som er egnet til medium og store reparasjoner. Anbefalt til bruk i varmt klima f.eks. +30° til +40°C. Ved krav til høykvalitetsarbeider kan denne herder benyttes i spesiell anbefalt Permasolid HS fyller.
VOC T 15-30	Medium rask tynner til del-, flerpanellakking, og til store reparasjonsområder. Anvendes ved temperaturområde +15° til +30°C.
VOC T 30-40	Lang tynner til medium og store reparasjoner. Anbefalt til bruk i varmt klima +30° til +40°C.



ISO 5: 18 - 23 s ved 20°C
DIN 4: 18 - 22 s ved 20°C



40 - 80 µm per strøk

Stadox VOC Xtra Filler U7560

Teoretisk dekk-evne



430 - 465 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepistol innstilling, sprøytestrykk osv.

Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Blandes godt. Sett boksen i mixeanlegget.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Ved isolering enkelte områder oppnås best resultat med en medium filmtykkelse på 80-120 µm i 2 strøk som lufttørkes natten over eller tørkes forsert med IR-tørking. For kritiske underlag kreves et fint forarbeid og delene må dekkes fullstendig.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Ved bruk over syregrunning må fylleren enten lufttørkes natten over eller det må brukes forsert tørking.
- Fylleren kan blandes med maks. 15% Standocryl VOC Topcoat. Tørke- og slipeegenskapene vil endres.
- Kan påføres i 2 fulle, påfølgende strøk uten mellomavløftning. Anbefales for nye deler som krever begrenset filmtykkelse, f.eks. 70-85 µm.
- I land uten VOC-direktiv kan Stadox Basecoat/Standocryl 2K Topcoat/Standocryl 2K Topcoat NEW også brukes.
- 15% med Stadox Plasticizer 5660 kan tilsettes i fyller før tilsetning av herder, men blandeforholdet vil da endres.
Blandet medh Stadox Hardener VOC - 4:1 + 10% VOC Thinner.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Stadox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Stadox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

