

Standox Etching Adhesion Primer U3100S



Standox Etching Adhesion Primer U3100 er en allsidig, kromatfri 2K-heftgrunning med rengjørende egenskaper for stål, aluminium og galvaniserte underlag. Produktet blandes 1:1 med Standox Etching Adhesion Activator U3110. Det leveres også i en profesjonell sprayboks for hurtige reparasjoner av små flater.

- Transparent 2K syregrunning.
- Overlegne heftegenskaper.
- Førsteklasses korrosjonsbeskyttelse.
- Inngår i garantiarbeidet for reparasjon fra bilprodusentene.

Allsidig heftgrunning.



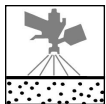
The Art of Refinishing.

Standex Etching Adhesion Primer U3100S

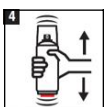
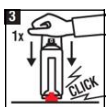
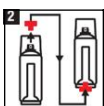
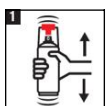
Product preparation - application STANDARD



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



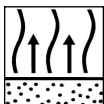
Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål eller myk aluminium slipt og rengjort
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort



1. Ristes før bruk. (minst 2 minutter)
 2. Remove the red button from the cap and position it in the activation valve at the bottom of the can.
 3. Place the spray can on a hard surface. Apply downward pressure to activate the spray can.
 4. Shake the aerosol can once again for at least two minutes after activation.
- Utfør en sprøytetest etter oppristing.



Aktivert: 3 dager - 4 dager
Rist godt opp på nytt før hvert bruk.



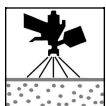
2 Strøk

med mellomavlftning: 5 min



18 - 22 °C

20 min - 30 min



2K Fyller

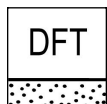
VOC-tilpasset

2004/42/IIB(e)(840) 710: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(e)) ferdig til bruk er maks. 840 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 710 gr./litr

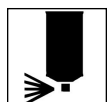
Standex Etching Adhesion Primer U3100S

Produkter

Standex Etching Adhesion Primer U3100S



8 - 10 µm



Etter bruk, hold sprayboksen opp ned og sprøyt dysen ren.

Anmerkninger

- Påføringsavstand til underlaget skal være 15 til 25 cm.
- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Må ikke overlakkes med polyesterprodukter, epoxy eller vannfortynn timer produkter.
- Grunnet et stort antall varierende metallunderlag og fabrikkprosesser, er det anbefalt å utføre en test på aktuelt underlag dette for å forsikre at forarbeidet gir en garantert optimal vedheft
- Må overlakkes innen 48 timer.
- Ikke egnet for påføring på termoplastiske underlag.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget for godtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

