



Standocryl 2K Topcoat

Standocryl 2K Topcoat er en 2K MS-deklakk med optimal glans- og fargebestandighet.

- Høy mekaniske og kjemisk motstandskraft.
- 2K MS-deklakk med enestående glans og fargebestandighet.



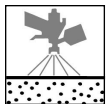
The Art of Refinishing.

Standocryl 2K Topcoat

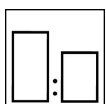
Product preparation - application Standard - HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Grunnfyller eller Fyller, slipt
Grunnfyller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



Topplakk	Herder	Tynner
3	1	10%
Standocryl Topcoat	HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40	2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40

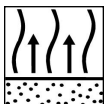


Brukstid ved 20°C: 5 t - 6 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk mellom- og sluttavlufning: 5 min - 10 min



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 5 min
Full styrke: 8 - 12 min

VOC-tilpasset

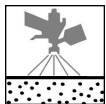
Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Standocryl 2K Topcoat

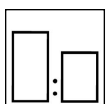
Product preparation - application Standard - MS



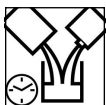
Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



1K grunning, grunnfyller eller Fyller, slipt og rengjort
Grunnfyller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



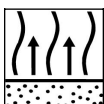
Topplakk	Herder	Tynner
2	1	5%
Standocryl Topcoat	MS 5-15 MS X 5-25 MS X 15-30 MS 25-40	2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40



Brukstid ved 20°C: 4 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Se produsentens instruksjoner			



2 Strøk mellom- og sluttavluftning: 5 min - 10 min



	MS5-15/MSX5-25/MSX15-30/MS25-40
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 5 min
Full styrke: 8 - 12 min

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Standocryl 2K Topcoat

Produkte

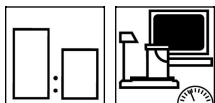
Standocryl 2K Topcoat

Standox Hardener HS 15-25
Standox Hardener HS 20-30
Standox Hardener HS 25-40
Standox Hardener HS 5-15
Standox Hardener MS 25-40
Standox Hardener MS 5-15
Standox Hardener MS X 15-30
Standox Hardener MS X 5-25

Standox Thinner 2K 10-20
Standox Thinner 2K 15-25
Standox Thinner 2K 20-25
Standox Thinner 2K 25-35
Standox Thinner 2K 35-40

Standocryl 2K Topcoat

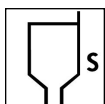
Produktblanding



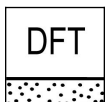
Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

MS 5-15	Aksellerert, rask herder velegnet for Micro og Spot Repair. Anbefales for kjøligere betingelser. Velegnet for Standox fyllere til lufttørking ved lave temperaturer.
MS X 5-25	Kort heder egnet til Micro Repair, Spot og dellakking. Anbefalt til påføringstemperatur opp til +25°C.
MS X 15-30	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakking (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
MS 25-40	Ikke akselererte lange herdere for medium til store jobber.Rekomandert for varme klima eks 25-40°c.
HS 5-15	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakking (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
HS 15-25	Medium herder egnet til dellakking, og til flerpanel reparasjoner. Anbefalt til påføring ved temperatur mellom +15° til +25°C.
HS 20-30	Medium-sen herder som er godt egnet fra medium til større lakkreparasjoner. Anbefalt også til varmt klima f.eks. +20° og opp til +30°C.
HS 25-40	Ikke akselererte lange herdere for medium til store jobber.Rekomandert for varme klima eks 25-40°c.
2K 10-20	Akselerert rask tynner egnet til Micro Repair, Spot og dellakking. Anbefalt til kjøligere påføringsforhold +10° til +20°C.
2K 15-25	Kort tynner til Micro Repair, Spot og dellakking. Anbefalt til påføring ved temperatur mellom +15° til +25°C.
2K 20-25	Medium tynner egnet til dellakking og flerpanellakking. Anbefalt til påføring ved temperatur mellom +20° til +25°C.
2K 25-35	Medium-sen tynner godt egnet til medium og til store reparasjoner. Anbefalt til varme sprøyteforhold f.eks. +25° til +35°C.
2K 35-40	Langsom tynner egnet fra medium og til større reparasjoner. Anbefalt også til varmt klima f.eks. fra +35° til +40°C.



ISO 4: 41 - 49 s ved 20°C
DIN 4: 17 - 19 s ved 20°C



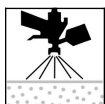
50 - 60 µm

Teoretisk dekk-evne

380 - 410 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipistol innstilling, sprøytetrykk osv.



Standocryl 2K Topcoat kan overlakkes innen 24 timer, med "scuff" slipepad for nedmattering

Standocryl 2K Topcoat



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Standocryl 2K Topcoat kan brukes sammen med Standocryl 2K Structure MIX 603 Coarse / MIX 602 Fine eller Standox Plasticiser 5660.
- 15% Standox Plasticiser kan tilsettes produktet. Blandingsforholdene endres ikke.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

