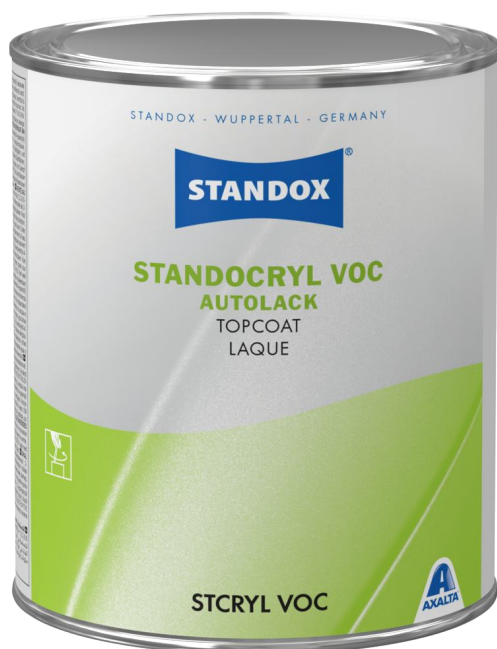


Standocryl VOC Topcoat



Dekklakken Standocryl VOC Topcoat har ekstra god dekning og fargelikhhet, takket være den nyeste pigmentteknologien. Den skiller seg også ut med enestående glans og dekkevne.

- Ekstra korte tørketider.
- Høykvalitets VOC-deklakk.
- Enestående poleringsegenskaper.
- Økonomisk i bruk.
- Påføres i et enkelt sprøytestrøk (One Visit Application).
- Enestående vertikal stabilitet.



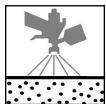
The Art of Refinishing.

Standocryl VOC Topcoat

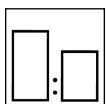
Product preparation - application Standard - VOC



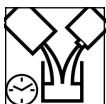
Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Grunnfiller eller Fyller, slipt
Grunnfiller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



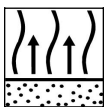
Topplakk	Herder	Tynner
3	1	15%
Standocryl VOC Topcoat	VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40	VOC T 15-30 VOC T 30-40



Brukstid ved 20°C: 1 t - 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Forstøvningsstrykk
Se produsentens instruksjoner			



0.5 + 1
1 sprøyteoperasjon
1'ste: tynt og lukket
2'dre: normalt

siste avluftning: 5 min - 10 min



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 5 min
Full styrke: 8 - 12 min

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

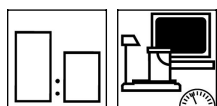
Standocryl VOC Topcoat

Produkter

Standox Hardener VOC 10-20
Standox Hardener VOC 20-25
Standox Hardener VOC 25-30
Standox Hardener VOC 30-40

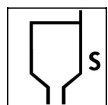
Standox Thinner VOC 15-30
Standox Thinner VOC 30-40

Produktblanding

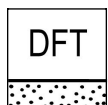


Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.
Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

VOC 10-20	Akselerert kort herder er godt egnet til Micro repair, Spot og dellakking. Anbefalt til lave temperaturforhold f.eks. ved +10 til +20°C.
VOC 20-25	Medium herder er godt egnet til del-, og flerpanel reparasjoner. Anbefalt påføringstemperatur ved +20 til +25°C.
VOC 25-30	Medium-sen herder som er godt egnet fra medium til større lakkreparasjoner. Anbefalt også til varmt klima f.eks. +25° og opp til +30°C.
VOC 30-40	Ikke-akselerert lang herder er godt egnet til medium og til store lakkreparasjoner. Anbefalt til varmt klima f.eks. ved +30 til +40°C.
VOC T 15-30	Medium rask tynner egnet til dellakking, flerpanellakking, og til store reparasjoner. Anbefalt til påføring ved +15° til +30°C.
VOC T 30-40	Lang tynner til medium og store reparasjoner. Anbefalt til bruk i varmt klima +30° til +40°C.



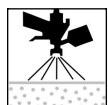
ISO 4: 45 - 53 s ved 20°C
DIN 4: 18 - 20 s ved 20°C



50 - 60 µm

Teoretisk dekk-evne

590 - 600 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipistol innstilling, sprøytetrykk osv.



Standocryl VOC Topcoat kan overlakkes innen 24 timer, med "scuff" slipepad for nedmattering



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Standocryl VOC Topcoat

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
 - Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
 - Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
 - 15% Standox Plasticiser 5660 kan tilsettes produktet. Blandingsforholdet med herder er uforandret, tynnermengden er 15%.
 - Standocryl 2K Topcoat kan brukes sammen med Standocryl 2K Structure MIX 603 Coarse / MIX 602 Fine eller Standox Plasticiser 5660.
-

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

