

Standex Basecoat

Løsemiddelbasert Standox baselakksystem.

- Enkel å blande.
- Optimal fargelikhhet.
- Leveres i tette farger, metallic og pearls.
- Gode fyllegenskaper.
- God dekkevne.
- Standox løsemiddelbasert lakksystem.



The Art of Refinishing.

Standex Basecoat

Product preparation - application til 2-Sjikt farger



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfiller eller Fyller, slipt
Grunnfiller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



		Baselakk	Tynner
			MSB
Standard	Alle farger	100	50-60%



Ikke relevant



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk
med mellomavlufning: 5 min - 10 min
siste avluftning: 10 min - 15 min

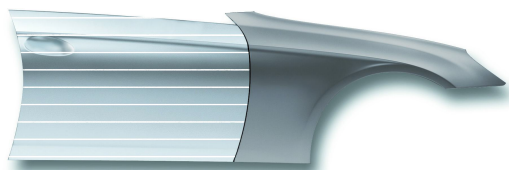


Klarlakk

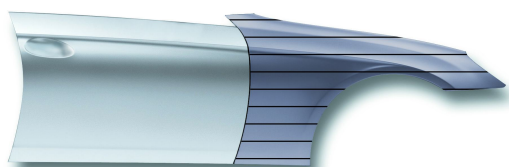
VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

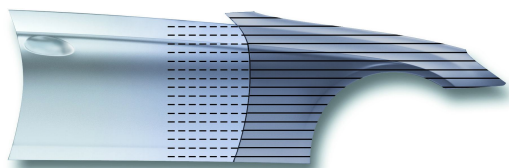
Standox Basecoat blend-in poster 2-trinns farger



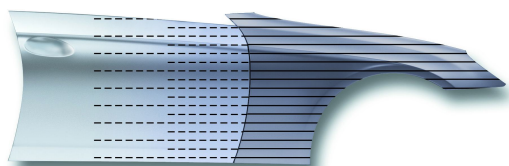
Påfør Standox Basecoat Colorless ut mot tilstøtende deler. Foreta avluftning.



Sprøyt reparasjonsområdet med Standox Basecoat i enkle strøk.



Påføringsområdet utvides for hvert strøk.



Utvid utflekingsområdet ved å sprøyte med redusert trykk.



Sørg for grundig sluttavluftning før påføring av Standocryl klarlakk.

Product preparation - application til 3-Sjikt farger



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfiller eller Fyller, slipt
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



		Baselakk	Tynner
			MSB
Standard	Alle farger	100	50-60%



Ikke relevant



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Bunnfarge	med mellomavlftning: 5 min - 10 min siste avluftning: 10 min - 15 min
2 Effekt/mellomsjikt	med mellomavlftning: 5 min - 10 min siste avluftning: 10 min - 15 min

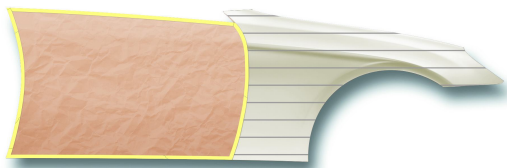


Klarlakk

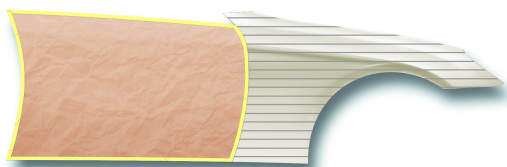
VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

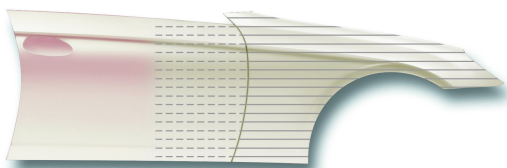
Standex Basecoat blend-in poster 3-trinns farger



Fjern maskeringen på tilstøtende deler. 1. strøk av ferdigblandet grunnfarge legges på som et normalt strøk. Avluftes.



2. strøk av ferdigblandet grunnfarge sprøytes som et normalt støk for å oppnå god dekkevne. Hvis du ikke oppnår full fargematch, kan dette trinnet gjentas.



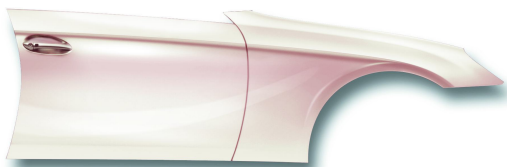
Fjern maskeringen og reduser sprøytetrykket til 0.5-1.0 bar og flekk ut mot tilstøtende deler. Avluft og gjenta dette trinnet om nødvendig. Til slutt tørkes grunnfargen eller avluftningstiden forlenges til ca. 20-30 min



Om nødvendig slipes utflekkingsdelen lett med grå pad for å fjerne overspray. Sprøyt Standox Basecoat Colourless på tilstøtende del om nødvendig. Legg på 1. strøk av effektfargen på grunnfargen og flekk ut over kanten på den nylig påførte grunnfargen mot tilstøtende deler. Bruk dråpeteknikk ved utflekking. Avluftes.



2. strøk baselakk med effekt-farge legges utover kanten på foregående strøk mot tilstøtende deler. Bruke dråpeteknikk ved utflekking med redusert trykk.

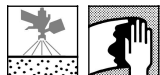


Sørg for grundig sluttavluftning før påføring av Standocryl klarlakk.

Product preparation - application 2K herder



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfiller eller Fyller, slipt
Grunnfiller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



		Baselakk	Herder	Tynner
				MSB
MS Herdet	Alle farger	100	MS - 20%	30-40%
HS-herdet	Alle farger	100	HS - 15%	40%
VOC-herdet	Alle farger	100	VOC - 10%	45%

Alle mengder er akkumulert.



2K Herdet: 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk
med mellomavlftning: 5 min - 10 min
siste avluftning: 10 min - 15 min



	MS / HS / VOC
20 °C	2 t
60 - 65 °C	20 min



Klarlakk

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Product preparation - application Baselakk ren svart



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfiller eller Fyller, slipt
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



	Baselakk	Herder	Tynner
			MSB
MS Herdet	100	20%	40%
HS-herdet	100	15%	40%
VOC-herdet	100	10%	40%

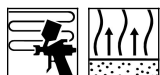


Aktivert: 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.4	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk
med mellomavlufning: 5 min - 10 min
siste avlufning: 20 min - 30 min



Klarlakk

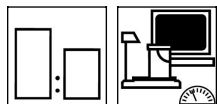
VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Produkter

Standex Basecoat

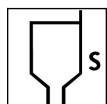
Produktblanding



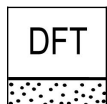
Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standwin iQ og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

MSB 10-20	Rask baselakk tynner egnet til Micro Repair, Spot og dellakking. Anbefalt til kjøligere sprøyteforhold f.eks. +10° til +20°C.
MSB 15-25	Medium baselakk tynner egnet til dellakking og flerpanellakking. Anbefalt til sprøyteforhold mellom +15° til +25°C.
MSB 25-35	Medium-sen baselakk tynner egnet til medium og til store raparasjoner. Anbefalt også til varme sprøyteforhold f.eks. +25° til +35°C.
MSB 35-40	Lang baselakk tynner egnet til medium, og til store reparasjoner. Anbefalt til bruk i varmt klima ved f.eks. +30° til +40°C.
Standex Basecoat Colorless	Standex Basecoat Colorless is ideally suited as undercoat when blending in critical metallic or pearl colors, as it neutralizes the substrate and supports the effect particles alignment.



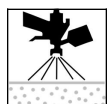
DIN 4: 18 - 22 s ved 20°C



15 - 25 µm Effekt farger
20 - 40 µm Tette farger

Teoretisk dekk-evne

110 - 120 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, innstilling, sprøytetrykk osv.



Standex Basecoat kan overlakkes innen 24 timer, uten mellomsliping



Etter bruk rengjøres med en egnet løsemiddelbasert vasketynner

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
 - Nye bokser med mixefarger må røres opp før de brukes som en del av en blandeformel.
 - Herdertilsetning i baselakken er nødvendig for høyere filmtykkelse (>40 µm) f.eks. ved dårlig dekkende farge, flerfargelakkering, innvendig lakkering i motorrommet og ved 3-sjikt bunnfarge.
 - Maskering av Standox baselakk er mulig etter 45-60 min/ 18-22°C eller etter tørking i ovn. Herdet Standox baselakk må kun maskeres etter tørking i ovn.
 - Hvis mer enn 30% av MIX 897 Superdeepblack inngår i formelen, tilsett kun 30% av Standox MSB-tynner, da MIX 897 har lavere viskositet sammenlignet med andre mixefarger. Det vil også komme tips om dette i formelsystemene.
 - Standox Basislack Real Black blandes ikke med andre typer Standox baselakk.
 - Forlengelse eller avkorting av oppgitt sluttavluftningstid (20-30 min) kan føre til fargeendringer ved bruk av Standox Basecoat Real black.
-

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstendighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.