

Standoblue Basecoat



Takket være den kontinuerlige utviklingen, gir Standoblue Basecoat de høyeste nivåene av fargenøyaktighet. Det er fordi fargekompetanse, teknologisk kunnskap og det å oppfylle de høyeste standardene, allerede er i vårt DNA. Standox hjelper verksteder til å oppnå utmerkede resultater, enten det gjelder reparasjoner i hverdagen eller de mest spesielle og utfordrende.

- Solide og effektfarger bruker moderne pigmentteknologi.
- Eksepsjonell fargenøyaktighet.
- Utmerket flekkekontroll.
- Fremragende flytegenskaper.
- Gode utflekkingsegenskaper for jevne overganger og usynlige reparasjoner.
- Fleksibel i påføringen.
- Rask påføring i en enkelt sprøyteprosess.

Høy kvalitet baselakk system.



The Art of Refinishing.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application til 2-Sjikt farger



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfyller eller Fyller, slipt
Grunnfyller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



		Baselakk	Viscosity adjuster
Standard	Effektfarger	100	20%
Standard	Tette farger	100	10%

Maks. 10% Standox Demineralized Water 8000 kan tilsettes i tillegg. Se Standoblue Climate Guide.

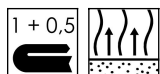


For optimale påføringsegenskaper, legg på baselakken straks etter tilsetning av Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520. Må brukes samme arbeidsdag. Blandet lakk skal lagres uten tilsetning av Viscosity Adjuster.



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 + 0.5
Legg på et lukket strøk ved å væte underlaget godt for å oppnå 70-80% dekkevne i en våt film. Dette etterfølges av et effektstrøk med økt avstand til objektet med tette overlappinger mot det første strøket mens det fremdeles er vått. Det siste halve effektstrøket (>50%) får fram riktig effektorientering, kompletterer dekkevnen og gir korrekt fargeposisjon.

avlufts til matt



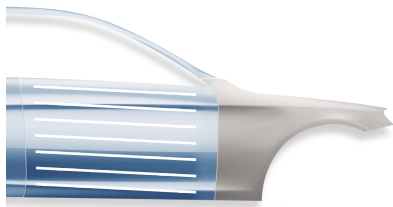
Klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Standoblue Basecoat

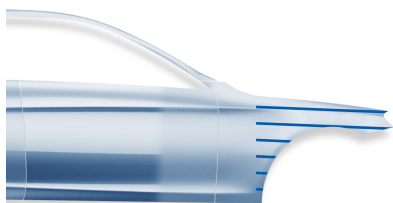
Standoblue utflekkingsguide 2-trinns farger, standard



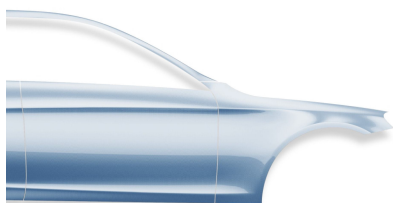
Standoblue Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580* påføres det omliggende utflekkingssområdet eller tilstøtende deler med tette, lukkede strøk. Standoblue Color Blend 8570/8580 skal ikke avluftes.



Legg på 1 strøk med Standoblue Basecoat opp til kanten av Standoblue Color Blend 8570/8580 og utvid mot tilstøtende områder/deler. Fortsett med å sprøyte et effektstrøk ved å flekke ut i den våte Standoblue Color Blend 8570/8580.



Standoblue Basecoat legges på det gjenværende reparasjonsområdet (fyller) med en normal 1.5 strøks prosess. Sprøytetrykk 1.5–2.0 bar.



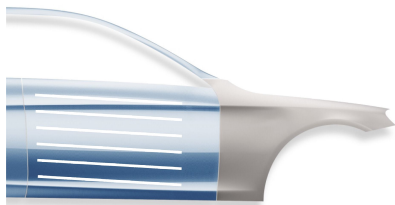
Etter avluftning påføres en Standocryl VOC-klarlakk.

*Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 anbefales ikke for mørke farger.

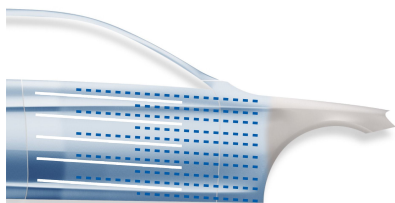
Standoblue Color Blend Slow 8580 er anbefalt til bruk ved lakking av medium til store utflekkingarbeider ved lav luftfuktighet <30% og/eller ved temperaturer over +30°C.

Standoblue Basecoat

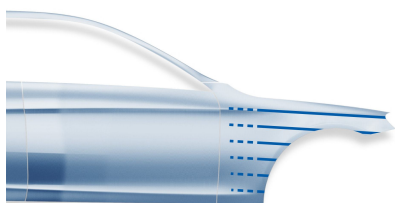
Standoblue utflekkingsguide 2-trinns farger, valg



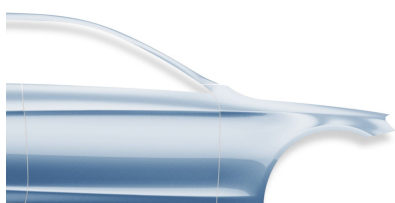
Standoblue Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580* påføres det omliggende utflekkingområdet eller tilstøtende deler med tette, lukkede strøk. Standoblue Color Blend 8570/8580 skal ikke avluftes.



Standoblue Basecoat farge utflekkes i et "lett"/"effekt" strøk til ytterste kant. 2. "lett"/"effekt" strøk utflekkes med Standoblue Basecoat farge. Jobb innenfor forrige strøk og mot reparasjonsdelen. Hold avstand til objektet under sprøytingen. Når du flekker ut, må du sørge for overlapping mot reparasjonsdelen.



Til slutt påføres fargen med Standoblue Basecoat i en normal 1,5 strøks prosess (One Visit) på en ny del eller reparasjonsområdet. Unngå å sprøyte over det ferdige utflekkingområdet.



Standocryl VOC-klarlakk påføres til slutt.

*Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 anbefales ikke for mørke farger.

Standoblue Color Blend Slow 8580 er anbefalt til bruk ved lakking av medium til store utflekkingarbeider ved lav luftfuktighet <30% og/eller ved temperaturer over +30°C.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application til 3-Sjikt farger



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfiller eller Fyller, slipt
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



		Baselakk	Herder 8550	Viscosity adjuster
Standard	Effektfarger	100		20%
2K herder	Effektfarger	100	5%	20%
Standard	Tette farger	100		10%
2K herder	Tette farger	100	5%	10%
8570/8580	Bunnfarger	100	5%	-

Alle mengder er akkumulert.

Maks. 10% Standox Demineralized Water 8000 kan tilsettes i tillegg. Se Standoblue Climate Guide.



For optimale påføringsegenskaper, legg på baselakken straks etter tilsetning av Standoblue-herder 8550 og Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520.

Tett bunnfarge - 5%: 1 t 30 min - 2 t

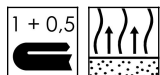
Effekt bunnfarger - 5%: 45 min - 1 t

Utflekingsmiddel - 5%: 1 t - 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1.5 - 2 Bunnfarge strøk (2K Herdet) avlufte til matt

1 + 0.5 Effekt/mellomsjikt avlufte til matt



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-



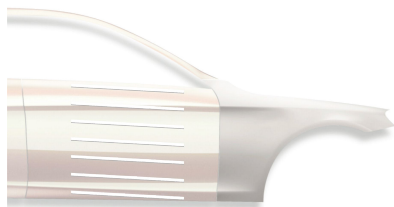
Klarlakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Standoblue Basecoat

Standoblue blend-in guide 3-trinns farger



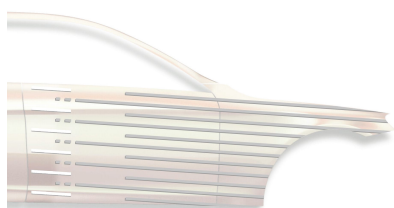
Legg et tett strøk med herdet Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 (blender +5% Standoblue herder 8550) på tilstøtende utflekingsdeler. Unngå ekstreme kanter.



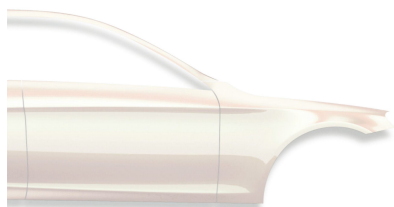
Legg på Standoblue grunnfarge tilsatt herder til kanten av den fremdeles våte Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580, og over den reparerte overflaten. Se sidene om mixedetaljer for produktjusteringer og blandingsforhold for herder. Avluftes og tørkes ifølge foregående side.



Legg på et tett strøk med uherdet Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 på tilstøtende utflekingsområder.



Legg på 1. strøk med Standoblue perlemor-effekt helt ut til kanten av den fremdeles våte Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580. Arbeid fra det ytterste området og innover. Etterfølgende strøk påføres innenfor forrige strøk. Dette er nødvendig for å fullføre reparasjonen og matche fargen. Hele jobben gjøres som en vått-i-vått prosess. Avluft og tørk hele overflaten som beskrevet på foregående side.



Legg på en Standocryl VOC-klar-lakk til slutt.

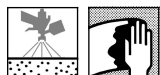
Standoblue Color Blend Slow 8580 er anbefalt til bruk ved lakking av medium til store utflekingsarbeider ved lav luftfuktighet <30% og/eller ved temperaturer over +30°C.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application Superhøy effekt i aluminium farger (inneholder MIX130)



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Egnet underlag, underlagssjikt og forbehandlingsinformasjon er oppgitt på forrige side i TDS.

- Påfør et enkelt strøk med 2K klarlakk på alle reparerte / underlag

- Etter tørking og nedkjøling, slip hele panelet forsiktig med:

- maskinsliping: P1000 – P1200 korning
- håndsliping på kanter og hjørner: P3000 korning

- Ved utflekingsprosess, se vår anbefalte utflekingsprosess for 2-Sjikt farger



		Baselakk	Viscosity Adjuster Slow 8520
Standard	Effektfarger	100	50%



For optimale påføringsegenskaper, påføre baselakken med en gang etter tilsetning av Standoblue Viscosity Adjuster Slow 8580. Brukes samme arbeidsdag. Fargeblandinger skal lagres uten tilsetning av Viscosity Adjuster.



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 + 0.5

avlufts til matt

Legg på et lukket strøk ved å væte underlaget godt for å oppnå 70-80% dekkevne i en våt film. Dette etterfølges av et effektstrøk med økt avstand til objektet med tette overlappinger mot det første strøket mens det fremdeles er vått. Det siste halve effektstrøket (>50%) får fram riktig effektorientering, kompletterer dekkevnen og gir korrekt fargeposisjon.



Klarlakk
Sjekk at spesifikk klarlakk er godkjent av bilprodusenten.

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Standoblue Basecoat

Product preparation - application med Standoblue Hardener



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfyller eller Fyller, slipt
Grunnfyller eller Fyller, uslipt i en vått-i-vått prosess
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



		Baselakk	Herder 8550	Viscosity adjuster
Xtreme Clearcoat K9600	Effektfarger	100	5%	20%
Xtreme Clearcoat K9600	Tette farger	100	5%	10%
Motorrom / interiør	Tette farger	100	10%	10%
Motorrom / interiør	Effektfarger	100	10%	20%
8570/8580		100	5%	-

Standoblue Basecoat kan også herdes med Standoblue Hardener 8550 til bruk i en 3-trinns, flerfarget grunnfarge, motorfarge/interiør og for generell påføring hvor baselakken krever herding. Tabellen viser hoveddetaljer, som også finnes i Standowin under klar-til-bruk-prosessen for lakken. Standox Demineralized Water 8000 kan tilsettes ved lavere luftfuktighet og varmere klima.

Alle mengder er akkumulert.

Maks. 10% Standox Demineralized Water 8000 kan tilsettes i tillegg. Se Standoblue Climate Guide.

Ved bruk av 3-sjiktet farger under K9600 må både grunnfargen og effektfargen aktiveres ifølge overnevnte spesifikasjoner.

Ved flerfarger må hvert strøk utenom det siste aktiveres, unntatt ved bruk under K9600 må alle lag aktiveres.

Ved bruk av K9600 må blenderen til baselakken aktiveres etter overnevnte spesifikasjoner.



For optimale påføringsegenskaper, legg på baselakken straks etter tilsetning av Standoblue-herder 8550 og Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520.

Tett farge: 5%: 1 t 30 min - 2 t

Tett farge: 10%: 45 min - 1 t

Effektfarger: 5%: 45 min - 1 t

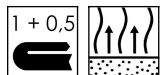
Effektfarger: 10%: 30 min - 1 t

Utflekkingsmiddel - 5%: 1 t - 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Forstøvningsstrykk

Se produsentens instruksjoner



1 + 0.5

1 sprøyteoperasjon

1'ste: lukket jevnt strøk

2'dre: påfør umiddelbart et effektstrøk med økt avstand til objektet

foreta avluftning av baselakken til den blir helt matt, før påføring av 2K HS klarlakk



	Interior 10% hardener	K9600 5% ambient/bake	K9600 5% Blowing
20 °C	12 t - 16 t	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Klarlakk

Klarlakk er ikke nødvendig til innvendige flater

VOC-tilpasset

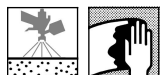
2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(d)) ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 420 gr./litr

Standoblue Basecoat

Product preparation - application Spesialfarger med Standoblue Effect Additive 8540



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Grunnfiller eller Fyller, slipt
Overflaten må forbehandles og rengjøres på riktig måte før påføring
Reparasjonsområdet skal slipes med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (håndsliping)



		Basecoat	Hardener 8550	Viscosity Adjuster 8510/8520	Effect Additive 8540
Special Colour	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender Ground Colour	8570/8580	100	5%**		

*Se funksjonen "klar for bruk" i Standowin IQ for å velge riktig produktjustering av Standoblue Basecoat Color som er i bruk.
Alle mengder er akkumulert.

**begrenset brukstid, se side "applikasjon med Standoblue Hardener".

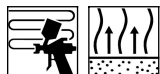


Ikke relevant



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk

Se produsentens instruksjoner



1.5 - 2 Bunnfarge strøk (2K Herdet)	avlufte til matt forsert tørking anbefalles
3 - 5 Effektsjikt (spesiell farge) 1.: Lukk væskekontrollen (materialeleveransen) på sprøytetipstolen helt. 2.: åpen væskekontroll med 0,75 - 1,0 omdreining. 3.: Påfør innledende strøk med 25-30 cm avstand og	avlufte til matt blås tørr i mellom strøkene



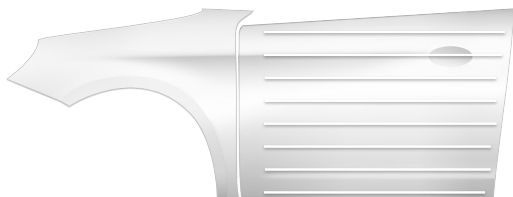
Klarlakk

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Standoblue Basecoat

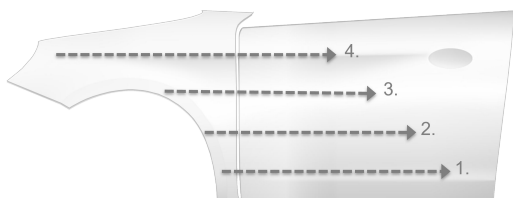
Standoblue blend-in guide Spesialfarger med Standoblue Effect Additive 8540



La panelet avkjøles helt. Juster effektfargen i henhold til klar-til-bruk-anbefalingen gitt i Standowin IQ for den spesielle fargen som er i bruk. 1.: Lukk væskekontrollen (materiallevering) på sprøytepistolen helt. 2.: Åpne væskekontrollen med 0,75 til 1 omdreining (SATA RP1.2)***. 3.: Påfør det første effektstrøk på det bredeste området og påfør etterfølgende strøk med ut-side-inn-teknikk. Sørg for en avstand til objektet på ca. 25-30 cm. Effektstrøk bør påføres i en lukket jevn film for å skape et halvvått utseende. 4.: Sluttstrøk effekt påføres ved ca. 35 cm avstand for å korrigere eventuelle små flekker (om nødvendig). En klebrig klut mellom lagene med effektfarge anbefales (ikke klebrig klebrig klut). 5.: Avluftes til slutt i klarlakk. ***Væskekontrollinnstillinger (materiallevering) kan variere avhengig av sprøytepistolprodusenten.



Påfør den herdede Standoblue bakkefargen i 1,5 strøk over reparasjonsområdet (reparasjonspanelet) og inn i den fortsatt våte Standoblue Color Blend. Redusert væskekontroll (materiallevering) og uttoning mot reparasjonsområdet vil bidra til å unngå tunge dråper. For passende produktjustering, se Standowin IQ klar-til-bruk informasjon om fargen som er i bruk. avluftes og tørk. (tvangstørking anbefales - ikke bruk håndblåsere på dette stadiet)



La panelet avkjøles helt. Juster effektfargen i henhold til klar-til-bruk-anbefalingen gitt i Standowin IQ for den spesielle fargen som er i bruk. 1.: Lukk væskekontrollen (materiallevering) på sprøytepistolen helt. 2.: Åpne væskekontrollen med 0,75 til 1 omdreining (SATA RP1.2)***. 3.: Påfør det første effektstrøket på det bredeste området og avluft. Påfør etterfølgende strøk med en ut-side-inn-teknikk, avfyr mellom strøk. Sørg for en avstand til objektet på ca. 25-30 cm. Effektstrøk bør påføres i en lukket jevn film for å skape et halvvått utseende. 4.: Sluttstrøk effekt påføres ved ca. 35 cm avstand for å korrigere eventuelle små flekker (om nødvendig). En klebrig klut mellom lagene med effektfarge anbefales (ikke klebrig klebrig klut). 5.: Avluftes til slutt i klarlakk. ***Væskekontrollinnstillinger (materiallevering) kan variere avhengig av sprøytepistolprodusenten.



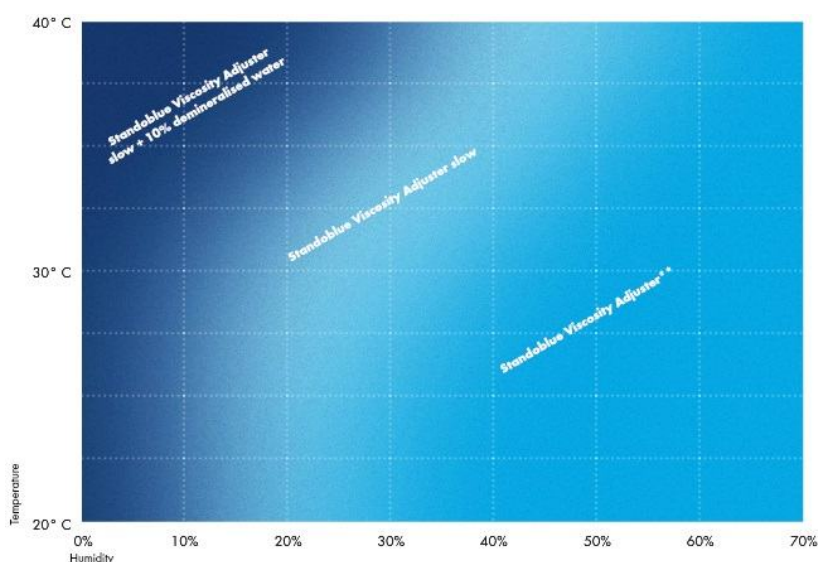
Legg på en Standocryl VOC-klarlakk til slutt.

Standoblue Basecoat

Klimaguide

Bruk Klimaguiden til å velge riktig Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520. Størrelsen på reparasjonen må også tas hensyn til. Større reparasjoner kan kreve en senere adjuster.

Sjekk temperaturen i sprøyteboksen under sprøyting og relativ luftfuktighet i boksen med hygrometer
Ha ikke hygrometeret i boksen under tørking



****30% Standoblue Viscosity Adjuster 8510 kan tilsettes hvis relativ luftfuktighet overskrider 65%. Kun for farger med metallic og perlemor**

Standoblue Viscosity Adjuster 8510:

Standard adjuster for små til medium reparasjoner og for luftfuktighet på 30-70%

Standoblue Viscosity Adjuster Slow 8520:

Senere adjuster for lavere luftfuktighet under 30% and for større reparasjoner. Også velegnet ved kombinasjon av høy temperatur og medium til lav luftfuktighet

Vil også være til hjelp ved 3-Sjikt påføring ved lav luftfuktighet

Standex Demineralized Water 8000:

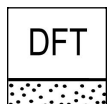
Dette kan tilsettes ved veldig lav luftfuktighet kombinert med høyere temperatur

Vil også være til hjelp på store overflater ved lav luftfuktighet med/uten høyere temperatur, spesielt ved 3-trinns påføringer

Standoblue Basecoat

Produkter

Standoblue Basecoat



10 - 20 µm Effect Colors
12 - 25 µm Solid Colors

**Teoretisk
dekk-evne**

145 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristikk og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepistol innstilling, sprøytestrykk osv.



Rengjør etter bruk i en egnet pistolvasker for vannfortynn timer produkter

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Standoblue Basecoat siles med en vannbestandig pappsil (125µm), før den helles over i et plastkoppsystem (f.eks. SATA eller 3M).
- Påføringsutstyret må være godkjent til vannfortynn timer produkter
- Avluftningstiden kan reduseres ved anvendelse av luftblåsere, sprøyteboks blåseanlegg, eller ved å øke sprøytebokstemperaturen.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Alle oppgitte tørke- og avluftningstider er avhengig av relativ luftfuktighet og type blåseutstyr.
- Må brukes innen en arbeidsdag etter tilsetning av Standoblue Viscosity Adjuster.
- Standoblue Basecoat, herdet eller ikke herdet, må overlakkes med klarlakk innen 72 timer.
- Klar til bruk kan Standoblue Basecoat, ikke-aktivert, brukes innen 6 måneder, men Viscosity Adjuster må tilsettes igjen i samme målestokk før bruk. Vi anbefaler å lage en sprøyteprøve før påføring på bilen. Dekkevnen kan påvirkes ved 2. gangs tilsetning av Viscosity Adjuster.
- Mikseanlegg må ikke overskride 2 x 15 min kjøring i døgnet.
- Nye miksefarger må ristes eller røres godt opp før bruk.
- Anbefalt transport og lagring mellom 5 og 35°C (må ikke utsettes for temperatur under 5°C).

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstendighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget for godtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

