

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510



Standofleet er et lakksystem for nyttekjøretøyer som oppfyller EUs strenge VOC-krav. Standofleet 2K Primer Surfacer U2510 er en VOC-godkjent 2K vått-i-vått slipefyller til universalbruk på nyttekjøretøyer.

- God fyllkraft.
- God vertikal stabilitet.
- Til universalbruk.

Universell og miljøbevisst.



The Art of Refinishing.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Product preparation - application STANDARD SLIPING HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål eller myk aluminium, slipt, rengjort og sprøytet med Syregrunning
Brennlakkert, slipt og rengjort
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort
Sandblåst stål (SA 2.5)



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
6	100	1	12	25 - 30 %	18 - 21
U2510		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS) *		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW) *		5130 (FLEET SLOW)	
				5140 (FLEET EXTRA SLOW)	
				5150 (FLEET SPECIAL)	

* Sprøyteviskositet DIN4: 20-26 sekunder

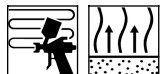


Brukstid ved 20°C: 2 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk
med mellomavløftning: 5 min - 10 min
før tørking i ovn: 15 min - 30 min



	4120 / 4110 / 4130
60 °C	45 min



P360 - P500



Standofleet 2K Topcoats
Løsemiddelbasert topplakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Product preparation - application STANDARD SLIPING MS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål eller myk aluminium, slipt, rengjort og sprøytet med Syregrunning
Brennlakkert, slipt og rengjort
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort
Sandblåst stål (SA 2.5)



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
3	100	1	22	10 %	8
U2510		4010 (FLEET MS FAST) * 4020 (FLEET MS) *		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	

* Sprøyteviskositet DIN4: 20-26 sekunder



Brukstid ved 20°C: 2 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk
med mellomavlutning: 5 min - 10 min
før tørking i ovn: 15 min - 30 min



	4020 / 4010
60 °C	45 min

P360 - P500



Standofleet 2K Topcoats
Løsemiddelbasert topplakk

VOC-tilpasset

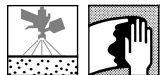
Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Product preparation - application STANDARD VÅTT-I-VÅTT



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål eller myk aluminium, slipt, rengjort og sprøytet med Syregrunning
Brennlakkert, slipt og rengjort
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort
Sandblåst stål (SA 2.5)



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
6	100	1	12	30 %	21
U2510		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS) *		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW) *		5130 (FLEET SLOW)	
				5140 (FLEET EXTRA SLOW)	
				5150 (FLEET SPECIAL)	

* Spøyteviskositet DIN4: 18-20 sekunder

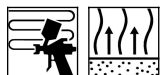


Brukstid ved 20°C: 2 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



1 strøk

siste avluftning: 30 min - 1 t



Standofleet 2K Topcoats
Løsemiddelbasert topplakk

VOC-tilpasset

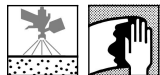
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Product preparation - application STANDARD VÅTT-I-VÅTT MS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål eller myk aluminium, slipt, rengjort og sprøytet med Syregrunning
Brennlakkert, slipt og rengjort
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort
Sandblåst stål (SA 2.5)



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
3	100	1	22	15 %	12
U2510		4010 (FLEET MS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4020 (FLEET MS) *		5120 (FLEET THINNER)	
				5130 (FLEET SLOW)	
				5140 (FLEET EXTRA SLOW)	
				5150 (FLEET SPECIAL)	

* Spøyteviskositet DIN4: 18-20 sekunder

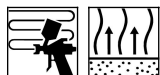


Brukstid ved 20°C: 2 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



1 strøk

siste avluftning: 30 min - 1 t



Standofleet 2K Topcoats
Løsemiddelbasert topplakk

VOC-tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC-tilpasset

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

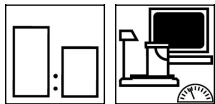
Produkter

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet 2K MS Hardener 4020
Standofleet 2K MS Hardener Fast 4010

Standofleet 2K Special Thinner 5150
Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

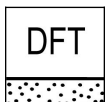
Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.
Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

4010	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakking (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
4020	Standard herder til alle 2K CV produkter (+20° til +25°C).
4110	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakking (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
4120	Standard herder til alle 2K CV produkter (+20° til +25°C).
4130	Lang herder til store overflater og til høy temperatur (> +30°C).
5110	Kort tynner kun til mindre lakkarbeider (+15° til +20°C).
5120	Standard tynner til alle CV 2K produkter (+20° til +25°C).
5130	Lang tynner til store overflater, og til høy sprøytetemperatur (+25° til +30°C), for å unngå oversprøytingsproblemer.
5140	Ekstra lang tynner til store overflater, og til ekstra høy sprøytetemperatur (> +35°C), for å unngå oversprøytingsproblemer.
5150	Spesiell tynner utviklet til airless eller airmix påføring.

50 - 100 µm



**Teoretisk
dekk-*ev*ne**

470 - 480 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekk-*ev*ne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, sprøytetrykk osv.

Standofleet 2K Primer Surfacer U2510



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- På sandblåst stål skal anbefalt tørrfilmtykkelse måles over området med gjennomslipninger.
- Bland godt for hand før boksen settes i miksemaskin.
- I en Nonstop-prosess må dekkklakken påføres innen 24 timer. Ellers er tørking og sliping påkrevet.
- Fylleren kan blandes med inntil 10% Standofleet / Standomix mixefarger eller inntil 20% med Standofleet Topcoat. Tørke- og slipeegenskapene kan påvirkes

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

