

Standofleet 2K VOC Sanding Filler U2520



Standofleet er et lakksystem for nyttekjøretøyer som oppfyller EUs strenge VOC-krav. Standofleet 2K VOC Sanding Filler U2520 er en 2K-slipefyller med enestående fyllegenskaper, som oppfyller VOC-kravene.

- Enestående fyllkraft.
- Høy vertikal stabilitet.
- Veldig god lakkstand på dekkklakken.
- Enkel å slippe.



The Art of Refinishing.

Standofleet 2K VOC Sanding Filler U2520

Product preparation - application STANDARD SLIPING



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål eller myk aluminium, slipt, rengjort og sprøytet med Syregrunning
Brennlakkert, slipt og rengjort
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
8	100	1	9	10 - 15 %	7 - 10
U2520		4110 (FLEET HS FAST) 4120 (FLEET HS) 4130 (FLEET HS SLOW)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW)	



Brukstid ved 20°C: 1 t - 2 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.6 - 1.8	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	2 - 2.5 bar	Forstøvningstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.2 bar	Materialtrykk
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk med mellomavløftning: 5 min - 10 min
før tørking i ovn: 10 min - 15 min



	4120 / 4110 / 4130
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	45 min - 1 t

P360 - P500



Standofleet 2K Topcoats
Baselakk

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Standofleet 2K VOC Sanding Filler U2520

Produkter

Standofleet 2K VOC Sanding Filler U2520

Standofleet 2K HS Hardener 4120

Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110

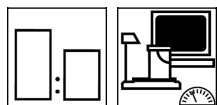
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130

Standofleet 2K Thinner 5120

Standofleet 2K Thinner Fast 5110

Standofleet 2K Thinner Slow 5130

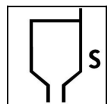
Produktblanding



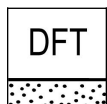
Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

4110	Akselerert kort herder til påføring over små deler, eller til designlakkering (f.eks. striper) ved +20° til +25°C.
4120	Standard herder til alle 2K CV produkter (+20° til +25°C).
4130	Lang herder til store overflater og til høy temperatur (> +30°C).
5110	Kort tynner kun til mindre lakkarbeider (+15° til +20°C).
5120	Standard tynner til alle CV 2K produkter (+20° til +25°C).
5130	Lang tynner til store overflater, og til høy sprøytetemperatur (+25° til +30°C), for å unngå oversprøytingsproblemer.
5140	Ekstra lang tynner til store overflater, og til ekstra høy sprøytetemperatur (> +35°C) , for å unngå oversprøytingsproblemer.
5150	Spesiell tynner utviklet til airless eller airmix påføring.



DIN 4: 22 - 26 s ved 20°C



100 - 120 µm

Teoretisk dekk-evne

450 - 460 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse

Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.

Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstol innstilling, sprøytetrykk osv.



Etter bruk rengjøres med en egnet løsemiddelbasert vasketynner

Standofleet 2K VOC Sanding Filler U2520

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
 - Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
 - Bland godt for hand før boksen settes i miksemaskin.
 - Fylleren kan blandes med inntil 10% Standofleet / Standomix mixefarger eller inntil 20% med Standofleet Topcoat. Tørke- og slipeegenskapene kan påvirkes
 - I land uten VOC-lovgivning kan materialet også overlakkeres med Standofleet MS Topcoat eller Stadox Basecoat med Standofleet 2K MS Clear K9310.
-

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Stadox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Stadox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

