



Standox Matt Clear System

Match praktisk talt alle matte farger med Standocryl 2K System Clear Super Matt K9150 & Standocryl 2K System Clear Satin Gloss K9140. Med det bredeste spekteret av glansnivåer i bransjen, kan du oppnå svært god reproduserbarhet og riktig førstegangsresultat.



- Egnet for reparasjon av moderne ultramatte OEM-finisher
- Bredt utvalg av glansnivåer fra 5 til 65 glansenheter ved 60°
- Enkel påføring i daglige arbeidsrutiner
- Meget gode tørkeegenskaper: 30 min ved 60 °C
- Utmerket homogent utseende
- Konsistente, reproduserbare klarlakkresultater

Matt finish - nå med ekstra inspirasjon!

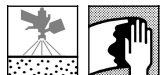


Standex Matt Clear System

Product preparation - application STANDARD



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring

Standex Basecoat: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring

Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort



Matt System Clear	Herder	Tynner
Vekt	Vekt	Vekt
100*	26.6	9.1
K9150 / K9140*	VOC 20-25	VOC T 30-40
	VOC 30-40**	

*For nødvendig glansnivå og blandingsforhold, se Matrix-tabellen.

**Anbefalt for større reparasjoner ved høy temperatur >30°C.

Rør blandingen av K9150 og K9140 grundig før du tilsetter herder og tynner.



Potllife ved 20°C: 1 t 15 min - 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk mellom- og sluttavluftning: 15 min ved 20°C



	VOC 20-25 / VOC 30-40
60 - 65 °C	25 min - 35 min

VOC-tilpasset

2004/42/IB/(e)(840) 530: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: (e)) ferdig til bruk er maks. 840 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 530 gr./litr

Standex Matt Clear System

Product preparation - application LAV SIDEGLANS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring

Standex Basecoat: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring

Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort



Special Matt/Matt System Clear	Herder	Tynner
Vekt	Vekt	Vekt
100*	26.6	9.1
5630 / K9140*	VOC 20-25	VOC T 30-40
	VOC 30-40**	

*For nødvendig glansnivå og blandingsforhold, se Matrix-tabellen.

**Anbefalt for større reparasjoner ved høy temperatur >30°C.

Rør blandingen av 5630 og K9140 grundig før du tilsetter herder og tynner.



Potllife ved 20°C: 1 t 15 min - 1 t 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Innvendig trykk

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk mellom- og sluttavluftning: 15 min ved 20°C



	VOC 20-25 / VOC 30-40
60 - 65 °C	25 min - 35 min

VOC-tilpasset

2004/42/IIB/(e)(840) 530: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: (e)) ferdig til bruk er maks. 840 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 530 gr./litr

Standex Matt Clear System

Product preparation - application MATTRIX



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



MATTRIX STANDARD*	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Glans nivå ved 60°	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
K9150	80	65	45	40	20	0
K9140	20	35	55	60	80	100

*Ved påføring på Standoblue Basecoat eller Standohyd Plus Basecoat

MATTRIX STANDARD**	ML1	ML2	ML3	ML4	ML5	ML6
Glans nivå ved 60°	5-10 GU	11-15 GU	16-25 GU	26-35 GU	36-50 GU	51-65 GU
K9150	100	70	50	45	30	10
K9140	0	30	50	55	70	90

**Ved påføring på Standox Basecoat eller på slipt gammel eller original lakk/klarlakk.

MATTRIX	ML1 LOW SIDE GLOSS*
Glans nivå ved 60°	5-10 GU
5630	40 - 25
K9140	60 - 75

*Ved påføring på Standoblue Basecoat eller Standohyd Plus Basecoat

MATTRIX	ML1 LOW SIDE GLOSS**
Glans nivå ved 60°	5-10 GU
5630	50 - 35
K9140	50 - 65

**Ved påføring på Standox Basecoat eller på slipt gammel eller original lakk/klarlakk.

Vennligst se Matt Level (ML) informasjonen gitt i den individuelle fargeformelen og se etter tilgjengelige blandingsforhold på Standowin IQ tilleggsproduktblanding

Ikke relevant



VOC-tilpasset

2004/42/IIB(e)(840) 530: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: (e)) ferdig til bruk er maks. 840 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 530 gr./litr

Blandeprosess for baselakk.

VIKTIGE PÅFØRINGS RÅD

Standoblue Basecoat:

Når Stadox Matt Clear System påføres på Standoblue Basecoat, må alle reparasjonspaneler være fullstendig belagt med enten farget Standoblue Basecoat eller Standoblue Colour Blend og avluftet. For å unngå glansforskjeller på tvers av reparasjonsjobben, må du ikke la noe område være ubehandlet. Denne prosessen gjelder for alle Standoblue Basecoat-farger (faste stoffer og effekter). Vennligst se den dedikerte Matrix-tabellen for passende blandingsforhold for det matt klare systemet og nødvendig glansnivå.

Standohyd Plus Basecoat:

Standohyd Plus Basecoat: Når du påfører Stadox Matt Clear System på Standohyd Plus Basecoat, må alle reparasjonspaneler være fullbelagt med enten farget Standohyd Plus Basecoat eller Standohyd Plus MIX399 Transparent og avluftet. For å unngå glansforskjeller på tvers av reparasjonsjobben, må du ikke la noe område være ubehandlet. Denne prosessen gjelder for alle Standohyd Plus Basecoat-farger (faste stoffer og effekter). Se den dedikerte Matrix-tabellen for passende blandingsforhold for det matt klare systemet og ønsket glansnivå.

Stadox Basislakk.

Når du påfører Stadox Matt Clear System på Stadox Basecoat, skal ingen spesielle krav tas i betraktning. Vennligst se den dedikerte Matrix-tabellen for passende blandingsforhold for det matt klare systemet, og nødvendig glansnivå når det brukes på Stadox Basecoat.

Standex Matt Clear System

Påføringsprosess på gammel eller original lakk.

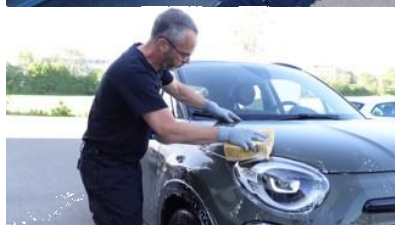
VIKTIGE PÅFØRINGS RÅD

Gammel eller originalt lakk/klarlakk, godt slipt og rengjort: Ved påføring av Standox Matt Clear System på akkurat dette underlaget, skal underlaget være fullstendig herdet, godt slipt og grundig rengjort. Hvis nypåført baselakk er sprøytet med normal glans klarlakk, må denne tørkes grundig, pusses og rengjøres før overlakking med Matt Clear System. Se den dedikerte Matrix-tabellen for riktig blandingsforhold for Matt Clear System og nødvendig glansnivå når det brukes på slipt gammelt eller originalt lakk/klarlakk.

Standex Matt Clear System

Rengjøring, stell og vedlikehold av matte overflater

RENGJØRING AV MATTE OVERFLATER



Matt finish krever spesielt vedlikehold sammenlignet med tradisjonelle lakker som bruker en blank klarlakk. Konvensjonell, vanlig og normal behandling av dette spesielle belegget kan føre til uopprettelig skade på den matte overflaten. Denne retningslinjen skal hjelpe bileieren til å bruke riktig og passende omsorg for å holde den matte finishen i en jevn og feilfri tilstand over tid. På sterkt tilsmussede matte overflater, fjern først støv og grovt smuss ved å rengjøre overflaten nøye. Bruk av høytrykksvasker er mulig med forsiktighet. Vennligst se de spesifikke OEM-retningslinjene for kjøretøyet som repareres. Munnstykket må holdes i en avstand på ikke mindre enn 30 cm fra objektet.

Ikke fjern forurensninger ved å bruke en tørr klut, da dette kan forårsake alvorlig skade på overflaten. Fjern gjenstridige spor av insekter eller fugleskitt ved først å bløte dem i vann. Hvis disse restene blir igjen etter vask, anbefales bruk av insektfjerner eller spesialrens for matte overflater med en mikrofiberklut. Tjæreflekker eller sprut kan fjernes ved å bruke en kommersiell tjærefjerner eller silikonfjerner. Fortsett forsiktig ved å bruke en mikrofiberklut og uten for stort trykk.

Fettete eller oljeholdige stoffer og fingeravtrykk bør fjernes umiddelbart. Bruk av 3M Glass Cleaner 08631 eller spesialrens for matte overflater som SwissVax-produkter bør brukes. Spray på det berørte området og tørk av forsiktig med en myk mikrofiberklut. Ikke prøv å fjerne gjenstridige forurensninger ved å gni det berørte området med trykk, da dette vil forårsake flekker med økt glans som ikke kan reverseres.

Etter å ha fjernet forurensning, start vaskeprosessen ved å skylle kjøretøyet med rikelig med rent vann. Det anbefales å vaske kjøretøyet for hånd med en myk svamp eller mikrofiberklut. Bruk et nøytralt vaskemiddel eller et bilvaskprodukt spesielt utviklet for matte overflater. Pass på at vaskemidlet ikke inneholder voks- eller poleringsingredienser da dette kan føre til irritasjoner eller ujevnheter på den matte overflaten. Skyll kjøretøyet igjen med rikelig med rent vann og tørk med en fuktig skinnklut eller et mykt mikrofiberhåndkle. Vennligst følg produsentens instruksjoner for rengjøringsproduktet som brukes.

Standex Matt Clear System

Rengjøring, stell og vedlikehold av matte overflater

GJØR OG IKKE GJØR



Ikke påfør polish eller voksblandinger for blanke overflater på den matte finishen, da dette vil føre til blankere flekker. Beskytt matte overflater mot miljøpåvirkninger ved å bruke produkter som er spesielt utviklet for kun matte overflater og alltid følge produsentens retningslinjer. Selv om noen OEM-er tillater bruk av en automatisk bilvask, foretrekkes manuell bilvask for hånd. Dette skyldes at kvaliteten på børster, rengjøringsmidler i bruk og programinnstillinger er ukjente og gjentatt bruk over tid resulterer i glansforskjeller i den matte finishen.

Når du vasker kjøretøyet for hånd, ikke bruk den samme svampen til hjulene og malte overflater, da harde smusspartikler eller små steiner kan trenge inn i svampen og etterlate overflateriper på den matte lakken. Ikke påfør selvklebende etiketter, klistremerker eller lignende på den matte lakkoverflaten, da limrester kan skade lakkfilmen. Bruk av magnetiske skilt bør unngås, da dette kan etterlate små riper i den matte lakkoverflaten. Gni med høyt trykk for å fjerne eventuell forurensning på den matte overflaten bør unngås, da dette vil forårsake flekker med økt glans som ikke kan reverseres.

For å unngå vannflekker, vennligst ikke la kjøretøyet lufttørke. Tørk alltid bilen med en fuktig skinnklut eller et mykt mikrofiberhåndkle. Ikke vask bilen i direkte sollys og sørg for at lakkoverflaten ikke er varm. Fordi miljøpåvirkninger og forvitring kan påvirke utseendet til den matte malingen over tid, vil bruk av spesielle matte finishvokser, f.eks.

SwissVax kan vurderes å friske opp utseendet til den matte overflaten. Denne typen produkter kan også brukes til å tilpasse utseendet til nypåførte matte overflater til tilstøtende gammel lakk. Påfør om nødvendig den spesielle matte voksen på den tilstøtende gamle lakken for å jevne ut utseendet til begge overflater.

Små irritasjoner, skader eller fingeravtrykk forårsaket under gjenmonteringsprosessen av den nypåførte matte finishen, kan fjernes ved å spraye 3M Glass Cleaner 08631 eller 3M Finish Control Spray 55535 på det berørte området og tørke av med en ren mikrofiberklut. Ikke berør den nypåførte matte lakkeringen før den er helt tørket og avkjølt. Berøring av den fortsatt varme overflaten kan etterlate flekkete avtrykk eller flekker i overflaten. Kjøretøyet må ikke poleres! Disse anbefalingene og retningslinjene er ikke uttømmende og dekker ikke alle forskjellige OEM-anbefalinger. Vi foreslår at du refererer til de spesifikke OEM-manualene for stell og vedlikehold av den originale matte finishen på plass.

Standox Matt Clear System

Rengjøring, stell og vedlikehold av matte overflater

FORBEREDELSE AV OVERFLATE FOR SPEKTROMÅLING



Å ha en ren overflate er avgjørende for å utføre spektromåling. Med matte overflater kan du ikke bare polere overflaten for å fjerne riper eller oksidasjon som er på overflaten. Når bilen er grundig rengjort (følg vår anbefaling for rengjøring av matte overflater), anbefales det å se etter et område som er: - så nær reparasjonen som praktisk mulig. - uskadet og fri for riper. - fri for overflateforurensning, som mulig.

When you haNår du har bestemt ditt valgte område, fjern eventuell innledende og gjenværende forurensning ved hjelp av Standox Silicone Remover 6600 og/eller Standox Precleaner 6800. Følg dette ved å bruke et rengjøringsprodukt utviklet for matte overflater, f.eks. SwissVax produkter. Det siste trinnet er å gjøre overflaten klar for måling ved en sluttrenngjøring med Standox Precleaner 6800. Bruk alltid en myk rengjørings- eller mikrofiberklut. Ikke bruk hard papirklut da dette kan etterlate fine riper i overflaten av den matte finishen. Følg også rådene og anbefalingene fra produsenten av rengjøringsproduktet som brukes.

Standex Matt Clear System

Produkter

Standocryl 2K System Clear Satin Gloss K9140
Standocryl 2K System Clear Super Matt K9150

Standex Hardener VOC 20-25
Standex Hardener VOC 30-40

Standex Thinner VOC 30-40

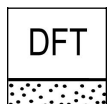
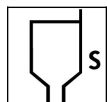
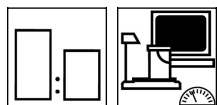
Standex Special Matt 5630

Produktblanding

Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.

DIN 4: 15 - 19 s ved 20°C

45 - 60 µm



Stadox Matt Clear System

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
 - Rør materialet grundig for hånd. Bunnfall i boksen vil føre til en glansforskyvning, slik at forventet og nødvendig glansnivå ikke oppnås.
 - Etter nøye håndrøring kan produktet utstyres med et blandelukk og settes på blandemaskinen.
 - Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
 - Bland alltid ferske produkter før påføring, og følg de spesifiserte produktjusteringene. Produktblanding bør gjøres etter vekt, for å sikre høyeste nøyaktighet.
 - Vær oppmerksom på at glansnivået kan variere og også er avhengig av fargen som brukes. På grunn av dette anbefaler vi å definere det best matchende glansnivået ved å produsere sprøyteprøver som er relevante for kjøretøyet som repareres.
 - Sammenlign sprøyteprøvene med kjøretøyet som skal repareres for å bekrefte nøyaktigheten av farge og glansnivå. Dette bør gjøres i dagslys der det er mulig.
 - Ved påføring på plast/fleksible underlag er det ikke behov for ytterligere elastisering.
 - Hvert strøk må påføres jevnt for å sikre en jevn lukket film. Tørre påføringer kan føre til flekker på overflaten
 - Det er påkrevd å arbeide så rent som mulig under alle trinn av reparasjonen. Støvneslutninger og andre deffekter kan ikke fjernes fra den tørre filmen ved sliping og polering.
 - Beregn tilstrekkelig tid for forvarming opp til paneltemperatur under den tvungne tørkeprosessen.
 - Forsert tørking er den foretrukne tørkemethoden og gir den mest stabile og konsistente reproduserbarheten. Lufttørking over natten er mulig, men kan føre til glansavvik.
 - Klarlakk utflekking er ikke mulig.
 - Nylakkede underlag bør håndteres med forsiktighet.
 - Bruk av UV-tørkende underlag anbefales ikke og må unngås i oppbygging med Matt Clear System.
 - Bruk av andre kombinasjoner av herder/tynner enn de vil påvirke glansnivået og sluttresultatet betraktelig.
 - Lukk herder emballasje godt rett etter bruk, da denne type produkt vil kunne reagere med luftfuktighet og vann, produktet vil da kunne miste sin herderegenskaper.
 - Vennligst se Matt Level (ML)-informasjonen gitt i den individuelle fargeformelen og se etter tilgjengelige blandingsforhold på Standowin IQ tilleggproduktmiks.
-

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Stadox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Stadox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

