

Standex Basecoat

System rozcieńczalnikowych lakierów bazowych Standox.

- Łatwe cieniowanie.
- Dokładność kolorystyczna.
- Dostępny dla kolorów solidowych, metalicznych i perłowych.
- Znakomite właściwości wypełniające.
- Dobre krycie.
- System lakierów bazowych Standox na bazie rozcieńczalnika.

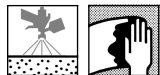


The Art of Refinishing.

Product preparation - application do kolorów 2-warstwowych



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podkład gruntujący lub Podkład, nieprzeszlifowany w procesie mokro na mokro
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



		Lakier bazowy	Rozcieńczalnik
			MSB
Standard	Wszystkie kolory	100	50-60%



Nie dotyczy



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy
z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min - 10 min
końcowe odparowanie: 10 min - 15 min



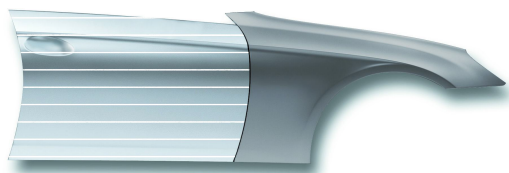
Lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

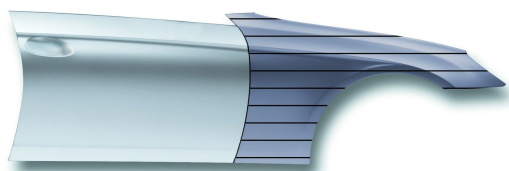
Ta mieszanka produktu nie jest zgodna z LZO.

Standex Basecoat

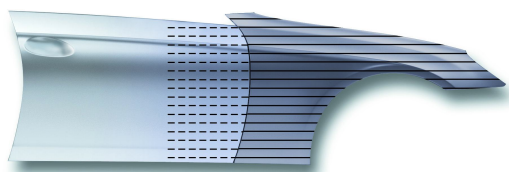
Plakat cieniowania kolorów 2-warstwowych dla Standox Basecoat



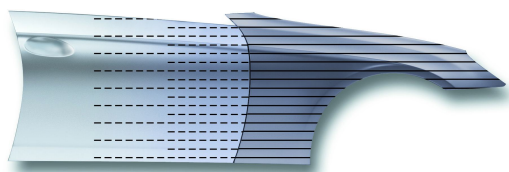
Nanieś Standox Basecoat Colorless na przylegające elementy



Pokryj naprawiany obszar aplikując Standox Basecoat w pojedynczych warstwach.



Rozszerzyć obszar aplikacji dla każdej warstwy



Rozszerzyć obszar cieniowania i wycieniować, natrysk przy obniżonym ciśnieniu

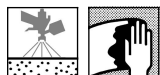


Po dokładnym zachowaniu końcowego czasu odparowania przed naniesieniem lakieru bezbarwnego Standocryl Clear.

Product preparation - application do kolorów 3-warstwowych



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



		Lakier bazowy	Rozcieńczalnik
			MSB
Standard	Wszystkie kolory	100	50-60%



Nie dotyczy



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwa podłoża
z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min - 10 min
końcowe odparowanie: 10 min - 15 min

2 Efektowa/pośrednia warstwa
z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min - 10 min
końcowe odparowanie: 10 min - 15 min

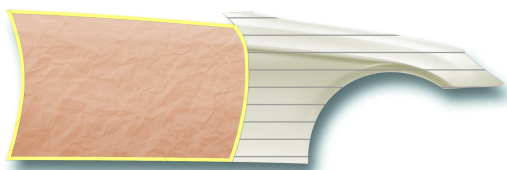


Lakier bezbarwny

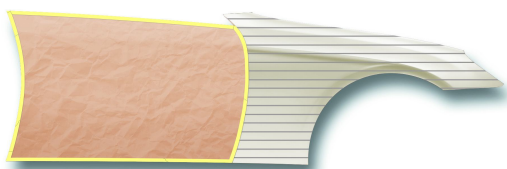
Zgodny z przepisami LZO

Ta mieszanka produktu nie jest zgodna z LZO.

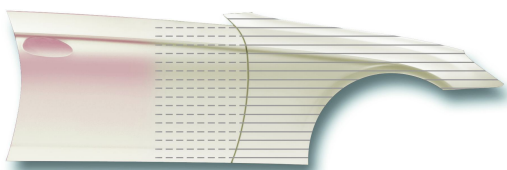
Plakat cieniowania kolorów 3-warstwowych dla Standex Basecoat



Oślonić sąsiedni element. Nanieść pierwszą warstwę utwardzanego koloru podłoża (grundton) jako normalnej jednolitej warstwy. Czas odparowania.



Nanieść drugą warstwę utwardzanego koloru podłoża (grundton) jako normalną jednolitą warstwę do osiągnięcia ostatecznego krycia. Jeśli pełne pokrycie nie jest uzyskane, etap ten może być powtarzany.



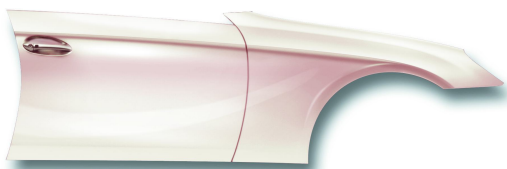
Usunąć maskowanie i zmniejszyć ciśnienie natrysku do 0.5-1.0 bar i wycieniować się na sąsiednim elemencie. Odparowanie i powtórzenie tej czynności w razie potrzeby.
Na koniec wysuszenie koloru podłoża (grundtonu) lub odczekanie dłuższego czasu odparowania ok. 20-30 min.



W razie potrzeby usunąć odkurz z cieniowanego elementu przy zastosowaniu szarej włókniny ścierniej. Nanieść lakier bazowy Standex Basecoat Colourless na sąsiedni element w razie potrzeby. Nanieść pierwszą warstwę koloru z efektem na warstwę koloru podłoża (grundton) i wycieniować się do krawędzi wcześniej naniesionego koloru podłoża (grundton) wewnątrz sąsiedniego elementu. Zastosuj przy cieniowaniu technikę kropelkową. Czas odparowania.



Nanieść drugą warstwę efektową i wycieniować poprzez krawędź poprzedniej warstwy do sąsiedniego elementu. Zastosuj technikę kropelkową do cieniowania przy zredukowanym ciśnieniu natrysku.



Po dokładnym zachowaniu końcowego czasu odparowania przed naniesieniem lakieru bezbarwnego Standocryl Clear.

Product preparation - application 2K Utwardzany



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podkład gruntujący lub Podkład, nieprzeszlifowany w procesie mokro na mokro
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



		Lakier bazowy	Utwardzacz	Rozcieńczalnik
				MSB
MS Utwardzany	Wszystkie kolory	100	MS - 20%	30-40%
HS Utwardzany	Wszystkie kolory	100	HS - 15%	40%
VOC Utwardzany	Wszystkie kolory	100	VOC - 10%	45%

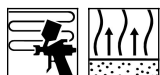
Wszystkie wartości są skumulowane.

2K Utwardzany: 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy
z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min - 10 min
końcowe odparowanie: 10 min - 15 min



	MS / HS / VOC
20 °C	2 h
60 - 65 °C	20 min



Lakier bezbarwny

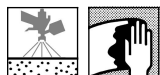
Zgodny z przepisami LZO

Ta mieszanka produktu nie jest zgodna z LZO.

Product preparation - application Lakier bazowy Real Black



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo)
lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



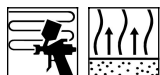
	Lakier bazowy	Utwardzacz	Rozcieńczalnik
			MSB
MS Utwardzany	100	20%	40%
HS Utwardzany	100	15%	40%
VOC Utwardzany	100	10%	40%



Utwardzany : 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
patrz instrukcja producenta			
2 warstwy		z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min - 10 min końcowe odparowanie: 20 min - 30 min	



Lakier bezbarwny



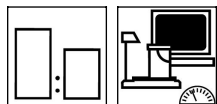
Zgodny z przepisami LZO

Ta mieszanka produktu nie jest zgodna z LZO.

Produkty

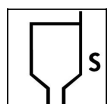
Standex Basecoat

Mieszanie produktu

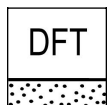


Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standwin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu. Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

MSB 10-20	Szybki rozcieńczalnik do lakieru bazowego nadający się do napraw Mikro, miejscowych oraz elementowych. Zalecany przy chłodniejszych warunkach aplikacji np. 10-20°C.
MSB 15-25	Średni rozcieńczalnik do lakieru bazowego odpowiedni do napraw elementu oraz kilku elementów. Zalecany dla temperatur aplikacji 15-25°C.
MSB 25-35	Średnio-wolny rozcieńczalnik do lakieru bazowego odpowiedni dla średnich i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania również w ciepłych warunkach np. 25-35°C.
MSB 35-40	Wolny rozcieńczalnik do lakieru bazowego odpowiedni dla średnich i dużej wielkości napraw. Zalecany do stosowania w gorących klimatach np. 30-40°C.
Standex Basecoat Colorless	Standex Basecoat Colorless is ideally suited as undercoat when blending in critical metallic or pearl colors, as it neutralizes the substrate and supports the effect particles alignment.



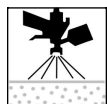
DIN 4: 18 - 22 s w 20°C



15 - 25 μm Kolory z efektem
20 - 40 μm Kolory Solid

Teoretyczna wydajność

110 - 120 m^2/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Standex Basecoat może być pokrywany w okresie 24 godzin, bez międzyszlifowania



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozcieńczalnika do czyszczenia na bazie rozpuszczalników.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Nowe komponenty/ pigmenty powinny być dokładnie wymieszane przed użyciem ich jako składnika formuły koloru.
- 2K Utwardzany lakier bazowy jest konieczny w przypadku dużych grubości powłoki (>40μ) np. kolory o słabej zdolności krycia. lakierowanie wielokolorowe, lakierowanie komory silnika oraz kolory podłoża w kolorach 3-warstwowych.
- Maskowanie lakierów bazowych Standox jest możliwe po upływie 45-60 min/ 18-22°C lub po suszeniu w piecu. Utwardzane lakiery bazowe Standox powinny być maskowane tylko po suszeniu w piecu.
- Jeśli w formule koloru zawarte jest więcej niż 30% specjalnego komponentu o głębokiej czerni MIX 897 Superdeepblack należy dodać tylko 30% rozcieńczalnika Standox MSB-Thinner ponieważ MIX 897 ma mniejszą lepkość w porównaniu do innych komponentów systemu mieszania. Specjalna wskazówka znajduje się także w narzędziach kolorystycznych.
- Nie mieszać lakieru bazowego Standox Real Black z innymi lakierami bazowymi Standox
- Skrócenie lub wydłużenie końcowego czasu odparowania (20-30 min.) może wpłynąć na zmianę odcienia.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

