

Standohyd Plus Basecoat



Standohyd Plus to sprawdzony, bardzo wydajny system lakierów bazowych do renowacji samochodów osobowych. To ekologiczny system na bazie wody o niskiej zawartości rozcieńczalników, który gwarantuje wyjątkową dokładność koloru i wydajność aplikacji. System zapewnia również wysokiej jakości wykończenie kolorów metalicznych i solidowych.

- Do kolorów solidowych, metalicznych i perłowych.
- Na bazie wody.
- Możliwość Aplikacji w 1 Cyklu.
- Łatwe cieniowanie.
- Wyjątkowa dokładność kolorystyczna.
- Dobre krycie.
- Zawartość rozcieńczalników organicznych poniżej 10 %.
- Wysoka wydajność.

Sprawdzona jakość.



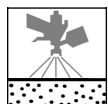
The Art of Refinishing.

Standohyd Plus Basecoat

Product preparation - application do kolorów 2-warstwowych



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



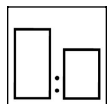
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona

Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany

Podkład gruntujący lub Podkład, nieprzeszlifowany w procesie mokro na mokro

Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją

Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



		Lakier bazowy	Woda Dem.
		Standohyd Plus	8000
Standard	Wszystkie kolory	100	5-10%

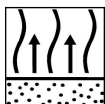
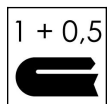


Nie dotyczy



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1 + 0.5

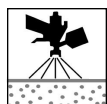
1 tok pracy

1 warstwa: zamknięta jednolita warstwa

2 warstwa: natychmiast nanieść warstwę

efektową przy zwiększonej odległości od obiektu

do zmatowienia



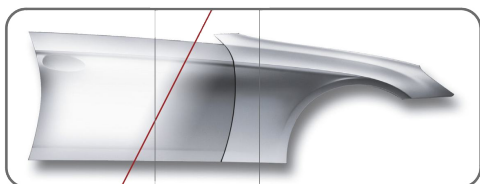
Lakier bezbarwny

Zgodny z
przepisami LZO

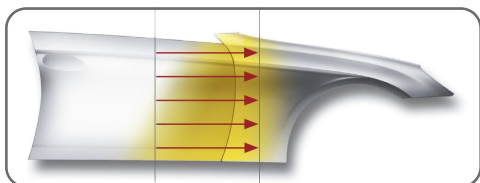
2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Standohyd Plus Basecoat

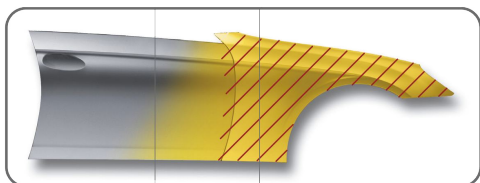
Plakat cieniowania kolorów 2-warstwowych dla Standohyd Plus Basecoat



Standohyd Plus Color Blend 8070 jest aplikowany w jednym przebiegu natrysku w kształcie klina

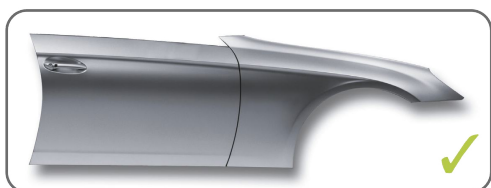


Cieniować Standohyd Plus Basecoat przy zredukowanym ciśnieniu 0.8-1.0 bar, w mokry dodatek do cieniowania Standohyd Color Blend 8070 (Praca w kierunku wskazywanym przez strzałki)



Lakier bazowy Standohyd Plus Basecoat jest aplikowany na nowy element przy normalnym ciśnieniu natrysku do uzyskania krycia

W razie potrzeby gotowy do natrysku Standohyd Plus Basecoat wymieszać z dodatkiem do cieniowania Standohyd Plus Color Blend 8070 (1:1) a następnie nanieść przy zredukowanym ciśnieniu 0.5-0.8 bar w lekkiej kropelkowej warstwie na strefę przejścia dla ukrycia obszaru cieniowania.



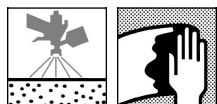
Pokryć lakierem bezbarwnym Standocryl VOC Clear dla zakończenia naprawy.

Standohyd Plus Basecoat

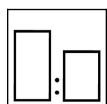
Product preparation - application do kolorów 3-warstwowych



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



Warstwa podłoża		Lakier bazowy	Specjalny dodatek	Woda Dem.
		Standohyd Plus	8050	8000
2K Utwardzany	Wszystkie kolory	100	5%	5-10%

Efektowa/pośrednia warstwa		Lakier bazowy	Woda Dem.
		Standohyd Plus	8000
Standard	Wszystkie kolory	100	5-10%

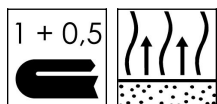
Wszystkie wartości są skumulowane.

2K Utwardzany: 30 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1 - 2 Warstwa podłoża (2K Utwardzany)	5-10 min końcowego czasu odparowania, a następnie 15-20 min przy temperaturze obiektu 60-65°C.
1 + 0.5 Efektowa/pośrednia warstwa	do zmatowienia

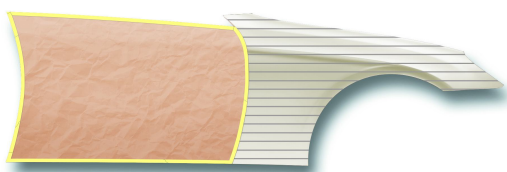
Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

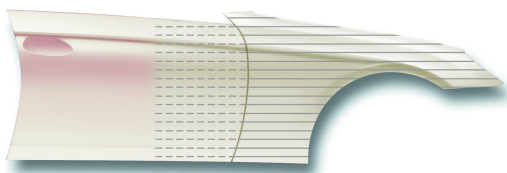
Standohyd Plus Basecoat

Plakat cieniowania kolorów 3-warstwowych dla Standohyd Plus Basecoat

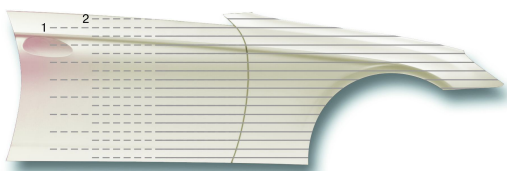
Wymieszać kolor podłoża (grundton) Standohyd Plus Basecoat z 5% Standohyd Plus Special Additive 8050 i ustawić lepkość natryskową na 22-26 sek. DIN4 mm poprzez dodanie jak zwykle Standox Demineralized Water 8000. Czas żywotności mieszanki to maksimum 30 min. przy temperaturze 20°C.



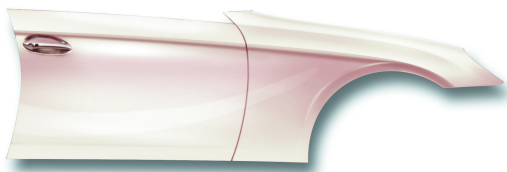
Oślonić sąsiednie elementy. Kolor podłoża (grundton) Standohyd Plus Basecoat aplikować na nowe elementy do osiągnięcia pełnego pokrycia.



Usunąć papier maskujący z sąsiednich elementów i pokryć kolorem podłoża (grundton) sąsiedni element. Zachować 5-10 min. czas odparowania końcowego, następnie suszyć 15-20 min. w temperaturze obiektu 60-65°C. Następnie powierzchnię schłodzić do normalnej temperatury.



Nałożyć lakier bazowy z efektem Standohyd Plus Basecoat na cały nowy element a następnie wyrównać efekt na elementach sąsiadujących. Pierwszą warstwę nanieść do najszerzego obszaru, w razie konieczności aplikować 2-gą i 3-cią warstwę z zachowaniem czasu na odparowanie. Rozpocząć ponownie pracę od najszerzego obszaru nanosząc schodkowo nakładające się na siebie warstwy efektowe, aby uniknąć silnego efektu 'halo / widocznej krawędzi i zapewnić płynne przejście. Zaczynj od najszerzego obszaru i pracuj w kierunku środka.



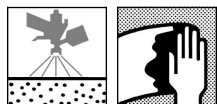
Nanieść lakier bezbarwny Standocryl VOC Clear, aby zakończyć proces naprawy na wszystkich powierzchniach.

Standohyd Plus Basecoat

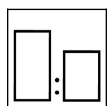
Product preparation - application z Standohyd Plus Special Additive



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podkład gruntujący lub Podkład, nieprzeszlifowany w procesie mokro na mokro
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręczne)



		Lakier bazowy	Specjalny dodatek	Woda Dem.
		Standohyd Plus	8050	8000
K9600	Wszystkie kolory	100	5%	5-10%

Standohyd Plus Basecoat i Standohyd Plus Color Blend 8070 muszą być przygotowane do użycia z dodatkiem Standohyd Special Additive 8050 jeśli będą pokrywane później lakierem bezbarwnym Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600.



2K Utwardzany: 30 min

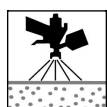


	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1 + 0.5
1 tok pracy
1 warstwa: zamknięta jednolita warstwa
2 warstwa: natychmiast nanieść warstwę
efektową przy zwiększonej odległości od obiektu
do zmatowienia



Lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

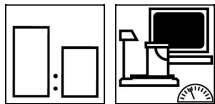
2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Standohyd Plus Basecoat

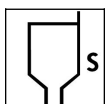
Produkty

Standohyd Plus Basecoat

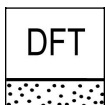
Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standowin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



ISO 4: 61 - 76 s w 20°C
DIN 4: 20 - 26 s w 20°C



10 - 20 µm Kolory z efektem
12 - 25 µm Kolory Solid

Teoretyczna wydajność

115 - 215 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzaczy i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Oczyszczanie ścieków

Czyścić pistolet po użyciu produktów wodorozcieńczalnych przy zastosowaniu odpowiedniego środka myjącego.

Z zanieczyszczoną wodą należy postępować tak jak z odpadami chemicznymi lub należy zastosować koagulant 16.30, który spowoduje oddzielenie się ciał stałych od składników płynnych i zmniejszenie ilości chemicznych odpadów o 60% lub więcej. Sposób postępowania: Dodać 1% koagulantu 16.30 do zanieczyszczonej wody i dobrze wymieszać (mikserem) przez 3-5 minut, aż widoczne będzie rozdzielenie się materiałów. Odfiltrować odpady w stanie stałym. Z odpadami tymi należy postępować zgodnie z lokalnymi regulacjami prawnymi.

Standohyd Plus Basecoat

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Nowe komponenty/ pigmenty powinny być wstrząsane lub wymieszane przed ich użyciem.
- Wszystkie narzędzia i urządzenia stosowane z tym produktem muszą być zatwierdzone do lakierów wodorozcieńczalnych.
- Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
- Zalecana temperatura przechowywania wynosi od 15°C do 25°C (nie wystawiać na działanie temperatur poniżej 5°C).
- Czas odparowania można skrócić za pomocą dmuchaw powietrza, systemów dmuchaw w kabinie natryskowej lub podniesienie temperatury w kabinie natryskowej.
- Standohyd Plus Basecoat i Standohyd Plus Color Blend 8070 muszą być przygotowane do użycia z dodatkiem Standohyd Special Additive 8050 jeśli będą pokrywane później lakierem bezbarwnym Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600.
- W krajach / regionach, gdzie występują temperatury powyżej 25°C w połączeniu z wysoką wilgotnością względną, zalecamy, aby zmniejszyć do 0-5% ilość Standox Demineralized Water 8000.
- W gorących i suchych warunkach stosowania woda zdemineralizowana Standox Demineralised Water 8000 może być zastąpiona przez dodatek Standohyd Plus Hot and Dry Thinner 8020 w tej samej proporcji mieszania.
- Standohyd Plus Basecoat musi być przefiltrowany przy użyciu wodoodpornych sitek 125 mikronów przed ich aplikacją przy zastosowaniu systemów kubków (np. SATA lub 3M).

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

