

Standoblue Basecoat



Dzięki ciągłemu rozwojowi, system lakierów bazowych Standoblue zapewnia najlepsze dopasowanie kolorów. To dlatego, że kompetencje kolorystyczne, know-how oraz najwyższe standardy mamy wpisane w genach. Standox pomaga warsztatom osiągać doskonałe rezultaty - zarówno przy codziennych naprawach, jak i zleceniach specjalnych.

- Innowacyjne pigmenty dla kolorów solidowych i z efektem.
- Wyjątkowa precyzja koloru.
- Doskonała kontrola efektu chmurzenia.
- Świetna rozlewność.
- Cieniowanie pozwala wykonać gładkie przejścia i niewidzialną naprawę.
- Elastyczna aplikacja.
- Szybkie lakierowanie - 1 wizyta.

Wysokiej jakości system lakierów bazowych premium



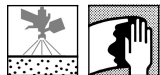
The Art of Refinishing.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application do kolorów 2-warstwowych



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podkład gruntujący lub Podkład, nieprzeszlifowany w procesie mokro na mokro
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



		Lakier bazowy	Viscosity Adjuster
Standard	Kolory z efektem	100	20%
Standard	Kolory Solid	100	10%

Maksymalnie 10% Standox Demineralized Water 8000 może być dodane dodatkowo. Patrz Standoblue Przewodnik Klimatyczny.

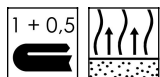


Dla uzyskania optymalnych właściwości aplikacyjnych, lakier bazowy należy użyć natychmiast po dodaniu Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520. Zużyć w ciągu tego samego dnia roboczego. Kolory powinny być przechowywane bez dodatku Viscosity Adjuster.



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1 + 0.5
Nanieść zamkniętą warstwę poprzez zwilżenie powierzchni w stopniu wystarczającym do osiągnięcia 70-80% krycie w mokrym filmie. Następnie na jeszcze wilgotną pierwszą warstwę nanieść warstwę efektową przy zwiększonej odległości do obiektu. Te końcowe pół warstwy efektowej (> 50%) pozwala osiągnąć prawidłowy efekt, dopełnia krycie i zapewnia prawidłowe położenie koloru.

do zmatowienia



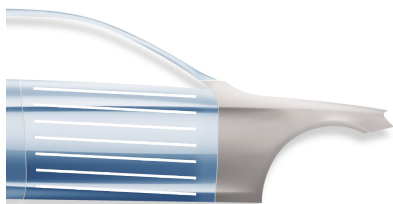
Lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami
LZO

2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Standoblue Basecoat

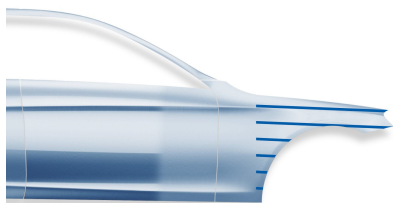
Standoblue standardowy przewodnik cieniowania dla kolorów 2-warstwowych



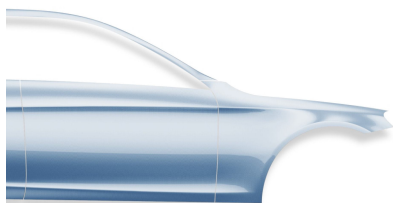
Nanieść dodatek do cieniowania Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580* cienkimi zamkniętymi warstwami na obszar cieniowania lub sąsiedni element. Nie pozostawiać Standoblue Color Blend 8570/8580 do odparowania.



Nanieść 1 warstwę lakieru bazowego Standoblue Basecoat do krawędzi warstwy dodatku do cieniowania Standoblue Color Blend 8570/8580 i rozciągnięcie jej na przylegający obszar / element. Wykonać cieniowanie rozpylając warstwę efektową na mokry dodatek do cieniowania Standoblue Color Blend 8570/8580.



Nanieść lakier bazowy Standoblue Basecoat na naprawiane miejsce (podkład) w normalnym procesie na 1.5 warstwy. Ciśnienie natrysku 1.5-2.0 bar.



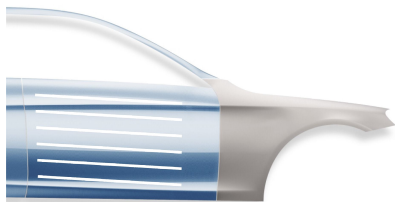
Po czasie odparowania nanieść lakier bezbarwny Standocryl VOC Clear.

*Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 nie jest zalecany do ciemnych kolorów.

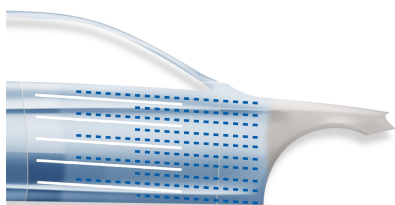
Standoblue Color Blend Slow 8580 zaleca się stosować do cieniowania w naprawach od średniej do dużej wielkości przy występowaniu niskiej wilgotności <30% i / lub w temperaturach powyżej 30°C.

Standoblue Basecoat

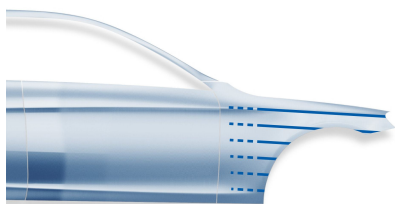
Standoblue przewodnik cieniowania kolorów 2-warstwowych opcjonalny



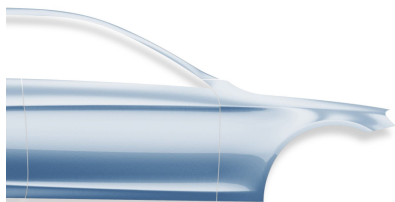
Nanieść dodatek do cieniowania Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580* cienkimi zamkniętymi warstwami na obszar cieniowania lub sąsiedni element. Nie pozostawiać Standoblue Color Blend 8570/8580 do odparowania.



Cieniować kolorem lakieru bazowego Standoblue Basecoat w jednej "lekkiej"/"efektowej" warstwie do najdalszego punktu. Cieniować drugą "lekką"/"efektową" warstwą koloru Standoblue Basecoat. Pracować wewnątrz poprzedniego i w kierunku naprawionego elementu. Zachować dystans do obiektu w czasie natrysku lakieru bazowego. Podczas cieniowania należy się upewnić, że aplikacja przebiega wewnątrz naprawianego panelu.



Na koniec nanieść kolor lakieru bazowego Standoblue Basecoat w normalnym procesie aplikacji 1.5 warstwy (jedna wizyta) na nową część lub naprawiany obszar. Unikać rozpylania nad wycieniowanym na gotowo obszarem.



Lakier bezbarwny Standocryl VOC Clear jest aplikowany dla zakończenia naprawy.

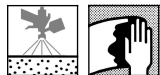
*Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 nie jest zalecany do ciemnych kolorów.

Standoblue Color Blend Slow 8580 zaleca się stosować do cieniowania w naprawach od średniej do dużej wielkości przy występowaniu niskiej wilgotności <30% i / lub w temperaturach powyżej 30°C.

Product preparation - application do kolorów 3-warstwowych



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



		Lakier bazowy	Utwardzacz 8550	Viscosity Adjuster
Standard	Kolory z efektem	100		20%
2K Utwardzany	Kolory z efektem	100	5%	20%
Standard	Kolory Solid	100		10%
2K Utwardzany	Kolory Solid	100	5%	10%
8570/8580	Kolory podłoża	100	5%	-

Wszystkie wartości są skumulowane.

Maksymalnie 10% Standex Demineralized Water 8000 może być dodane dodatkowo. Patrz Standoblue Przewodnik Klimatyczny.



Dla uzyskania optymalnych właściwości aplikacyjnych, lakier bazowy należy użyć natychmiast po dodaniu Standoblue Hardener 8550 i Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520.

Solid kolory podłoża - 5%: 1 h 30 min - 2 h

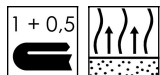
Kolory podłoża kolorów z efektem: 5%: 45 min - 1 h

Środek do cieniowania - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1.5 - 2 Warstwa podłoża (2K Utwardzany) do zmatowienia

1 + 0.5 Efektowa/pośrednia warstwa do zmatowienia



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-



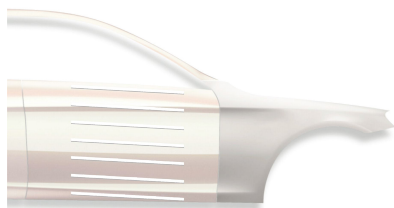
Lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami
LZO

2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Standoblue Basecoat

Standoblue przewodnik cieniowania dla kolorów 3-warstwowych



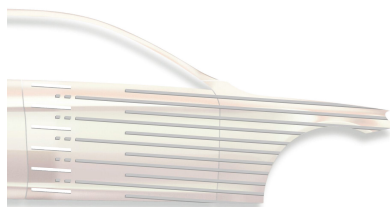
Nanieść zamkniętą warstwę utwardzanego dodatku do cieniowania Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 (Blender + 5% utwardzacza Standoblue Hardener 8550) na sąsiadujące obszary cieniowania, unikając powstania ostrych krawędzi elementu.



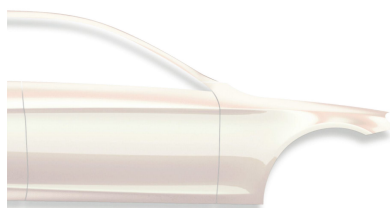
Nanieść utwardzony kolor podłoża (grundton) lakieru bazowego Standoblue do krawędzi wciąż mokrego Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580, oraz na naprawianą powierzchnię. Patrz na stronę mieszania ze szczegółowymi informacjami dotyczącymi dostosowania produktu oraz proporcji utwardzania. Odparowanie i suszenie całej powierzchni tak jak opisano na poprzedniej stronie.



Nanieść zamkniętą warstwę nieutwardzanego Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 na przylegające obszary cieniowania.



Nanieść 1 warstwę koloru lakieru bazowego Standoblue z efektem perłowym do krawędzi wciąż mokrego Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580. Pracować od zewnątrz do wewnątrz od najszerszego obszaru, kolejne warstwy powinny być aplikowane wewnątrz poprzedniej warstwy, w ilości potrzebnej do wykonania naprawy i dopasowania koloru. Cała aplikacja jest w procesie mokro na mokro. Odparowanie i suszenie całej powierzchni zgodnie z opisem na poprzedniej stronie.



Pokryć lakierem bezbarwnym Standocryl VOC Clear dla zakończenia naprawy.

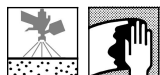
Standoblue Color Blend Slow 8580 zaleca się stosować do cieniowania w naprawach od średniej do dużej wielkości przy występowaniu niskiej wilgotności <30% i / lub w temperaturach powyżej 30°C.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application Kolory ze szczególnie dużym efektem aluminium (zawierające MIX130)



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Odpowiednie podłoża, produkty podkładowe i ich przygotowanie można znaleźć na poprzednich stronach tej Karty technicznej.
- Na wszystkie naprawiane elementy / powierzchnie nanieść jedną warstwę lakieru bezbarwnego 2K

- Po wysuszeniu i ochłodzeniu bardzo ostrożnie przeszlifować cały element:
 - szlifowanie maszynowe: gradacja P1000 – P1200
 - szlifowanie ręczne krawędzi i naroży: gradacja P3000

- W przypadku procesu cieniowania, patrz strona dotycząca cieniowania kolorów dwuwarstwowych



		Lakier bazowy	Viscosity Adjuster Slow
Standard	Kolory z efektem	100	8520 50%

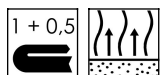


Aby uzyskać optymalne własności aplikacyjne, aplikuj lakier bazowy natychmiast po dodaniu wolnego regulatora lepkości Standoblue Viscosity Adjuster Slow 8580. Użyj w tym samym dniu roboczym. Kolory należy przechowywać bez dodatku regulatora lepkości Viscosity Adjuster.



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1 + 0.5
Nanieść zamkniętą warstwę poprzez zwilżenie powierzchni w stopniu wystarczającym do osiągnięcia 70-80% krycie w mokrym filmie. Następnie na jeszcze wilgotną pierwszą warstwę nanieść warstwę efektową przy zwiększonej odległości do obiektu. Te końcowe pół warstwy efektowej (> 50%) pozwala osiągnąć prawidłowy efekt, dopełnia krycie i zapewnia prawidłowe położenie koloru.

do zmatowienia



Lakier bezbarwny
Sprawdź czy wymagany jest specjalny lakier bezbarwny aby spełnić wymagania producenta pojazdu.

Zgodny z przepisami
LZO

2004/42/IB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application z Standoblue Hardener



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podkład gruntujący lub Podkład, nieprzeszlifowany w procesie mokro na mokro
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



		Lakier bazowy	Utwardzacz 8550	Viscosity Adjuster
Xtreme Clearcoat K9600	Kolory z efektem	100	5%	20%
Xtreme Clearcoat K9600	Kolory Solid	100	5%	10%
Spód maski silnika / wnętrze	Kolory Solid	100	10%	10%
Spód maski silnika / wnętrze	Kolory z efektem	100	10%	20%
8570/8580		100	5%	-

Standoblue Basecoat posiada możliwość utwardzania przy użyciu Standoblue Hardener 8550 do stosowania przy lakierowaniu wielokolorowym, kolorach podłoża kolorów 3-warstwowych, pod maską silnika/wnętrze i do ogólnego zastosowania, gdzie warstwa bazowa wymaga utwardzania. W tabeli zawarte są główne dane, które można również znaleźć w narzędziach kolorystycznych podczas przygotowywania koloru gotowego do użycia. Woda zdemineralizowana 8000 Standox może być dodawana przy stosowaniu w niższej wilgotności i cieplejszych klimatach.

Wszystkie wartości są skumulowane.

Maksymalnie 10% Standox Demineralized Water 8000 może być dodane dodatkowo. Patrz Standoblue Przewodnik Klimatyczny.

Przy stosowaniu kolorów 3-warstwowych pod lakier bezbarwny K9600 zarówno warstwa podłoża & warstwa efektowa muszą być utwardzane zgodnie z powyższą specyfikacją.

Przy lakierowaniu wielokolorowym zaleca się każdą warstwę, ale ostatnia musi być utwardzana, z wyjątkiem zastosowania pod lakier bezbarwny K9600, w tym przypadku wszystkie warstwy muszą być utwardzane.

Podczas stosowania lakieru bezbarwnego K9600, dodatek do cieniowania lakieru bazowego musi być utwardzany zgodnie z powyższą specyfikacją.



Dla uzyskania optymalnych właściwości aplikacyjnych, lakier bazowy należy użyć natychmiast po dodaniu Standoblue Hardener 8550 i Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520.

Solid kolory: 5%: 1 h 30 min - 2 h

Solid kolory: 10%: 45 min - 1 h

Kolory z efektem: 5%: 45 min - 1 h

Kolory z efektem: 10%: 30 min - 1 h

Środek do cieniowania - 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1 + 0.5

1 tok pracy

1 warstwa: zamknięta jednolita warstwa

2 warstwa: natychmiast nanieść warstwę efektową przy zwiększonej odległości od obiektu

czas odparowania do uzyskania matu przed aplikacją lakieru bezbarwnego



	Interior 10% hardener	K9600 5% ambient/bake	K9600 5% Blowing
20 °C	12 h - 16 h	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Lakier bezbarwny

Lakier bezbarwny jest niezbędny przy użyciu do wnętrza

Zgodny z przepisami
LZO

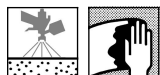
2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application Kolory specjalne przy użyciu dodatku Standoblue Effect Additive 8540



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Podkład gruntujący lub Podkład, przeszlifowany
Podłoże musi być prawidłowo przygotowane i oczyszczone przed aplikacją
Obszary naprawy powinny być przeszlifowane papierem ściernym gradacji P500-P600 (maszynowo) lub papierem ściernym gradacji P800-P1000 (szlifowanie ręcznie)



		Basecoat	Hardener 8550	Viscosity Adjuster 8510/8520	Effect Additive 8540
Special Colour	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender Ground Colour	8570/8580	100	5%**		

*Proszę zapoznać się z funkcją „gotowy do użycia” w Standowin IQ, aby wybrać odpowiednie dostosowanie produktu do używanego koloru lakieru bazowego Standoblue.

Wszystkie wartości są skumulowane.

**ograniczona żywotność mieszanki, patrz strona „aplikacja z Standoblue Hardener”.



Nie dotyczy



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe

patrz instrukcja producenta



1.5 - 2 Warstwa podłoża (2K Utwardzany) do zmatowienia Zalecane wymuszone suszenie

3 - 5 Warstwa z efektem (Kolor Specjalny) 1.: Pokręćłem regulacji ilości materiału całkowicie zamknij przepływ materiału (dostarczanie materiału) w pistolecie natryskowym. 2.: Następnie odkręć pokrętkę regulacji ilości materiału o 0.75 do 1 obrotu (SATA RP1.2)***. 3.: Nałóż pierwsze warstwy w odległości 25-30 cm od obiektu stosując technikę ścisłego nakładania się warstw. Warstwy z efektem powinny być nakładane w zamkniętej, równomiernej warstwie, aby uzyskać półmokra wygląd powłoki. 4.: Ostatnią warstwę z efektem nakłada się w odległości ok. 35 cm, aby skorygować wszelkie niewielkie cętkowania (w razie potrzeby). Zalecane jest stosowanie ściereczki pyłochłonnej między warstwami koloru z efektem (nieklejąca ściereczka). *** regulacja ilości przepływu materiału (dostarczania materiału) może się różnić w zależności od producenta pistoletu natryskowego.

Lakier bezbarwny

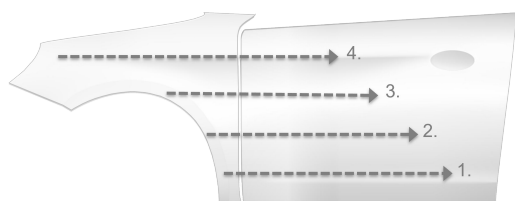


Zgodny z przepisami
LZO

Ta mieszanka produktu nie jest zgodna z LZO.

Standoblue Basecoat

Przewodnik cieniowania Standoblue Kolory specjalne przy użyciu dodatku Standoblue Effect Additive 8540



Nałóż zamkniętą warstwę utwardzanego Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 (dodatek do cieniowania + 5% Standoblue Hardener 8550) na sąsiedni obszar cieniowania (element). Nie wykonuj cieniowania tym dodatkiem i nanieś go aż do krawędzi elementu.

Nałóż utwardzany kolor podłoża Standoblue na 1.5 warstwy na naprawiany obszar (naprawiany element) i w jeszcze mokry dodatek do cieniowania Standoblue Color Blend. W przypadku stosowania białych jednolitych kolorów zredukowanie ilości materiału (dostarczanego materiału) i wykonanie cieniowanie w kierunku obszaru naprawy pomoże uniknąć zbyt ciężkich kropel. W celu odpowiedniego przygotowania produktu gotowego do użycia należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi używanego koloru znajdującymi się w Standwin IQ. Odparować i wysuszyć. (zalecane suszenie wymuszone – na tym etapie nie używaj dmuchawek ręcznych). Pozwól elementowi całkowicie ostygnąć. Dostosuj do aplikacji kolor z efektem zgodnie z podanymi zaleceniami dla gotowej do użycia mieszanki w Standwin IQ dla używanego Koloru Specjalnego. 1.: Pokrętem regulacji ilości materiału całkowicie zamknij przepływ materiału (dostarczanie materiału) w pistolecie natryskowym. 2.: Następnie odkręć pokrętkę regulacji ilości materiału o 0.75 do 1 obrotu (SATA RP1.2)***. 3.: Nałóż pierwszą warstwę z efektem na najszerszy obszar i pozostaw do odparowania. Kolejne warstwy nakładaj techniką z zewnątrz do wewnątrz, odparowywać pomiędzy warstwami. Zapewnij odległość do obiektu ok. 25-30 cm. Warstwy z efektem powinny być nakładane w zamkniętej, równomiernej warstwie, aby uzyskać półmoky wygląd powłoki. 4.: Ostatnią warstwę z efektem nakłada się w odległości ok. 35 cm, aby skorygować wszelkie niewielkie cętkowania (w razie potrzeby). Zalecane jest stosowanie ściereczki pyłochłonnej między warstwami koloru z efektem (nieklejąca ściereczka). 5.: Końcowe odparowanie przed aplikacją lakieru bezbarwnego. *** regulacja ilości przepływu materiału (dostarczania materiału) może się różnić w zależności od producenta pistoletu natryskowego.

Pokryć lakierem bezbarwnym Standocryl VOC Clear dla zakończenia naprawy.

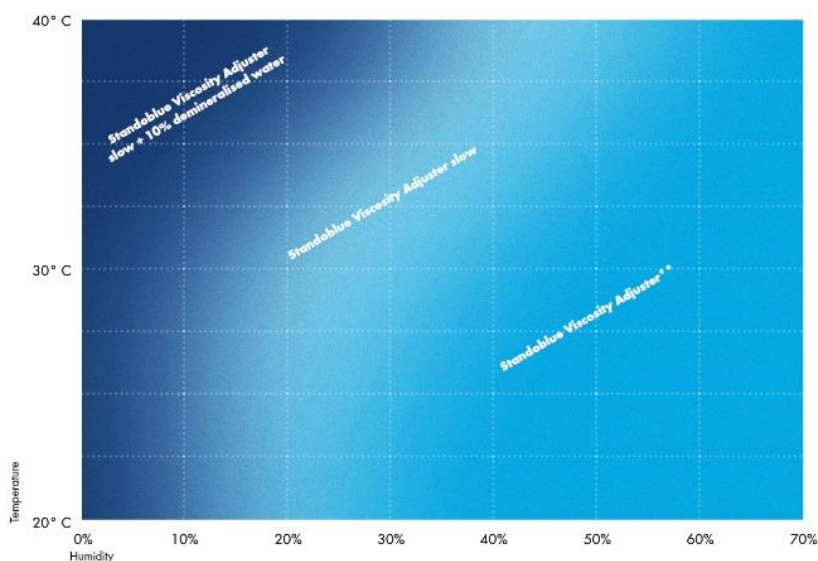
Standoblue Basecoat

Przewodnik klimatyczny

Użyj Przewodnika klimatycznego, aby wybrać odpowiedni dodatek Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520. Należy również rozważyć wielkość naprawy, większe naprawy mogą wymagać wolniejszej regulacji.

Odnieść się do temperatury w kabinie natryskowej podczas cyklu lakierowania, sprawdzić wilgotność względną w kabinie lakierniczej przy użyciu higrometru

Nie należy pozostawiać higrometru w kabinie w czasie cyklu wygrzewania



**30% Standoblue Viscosity Adjuster 8510 może być dodane, gdy wilgotność względna powietrza jest wyższa niż 65%, tylko dla kolorów metalicznych i perłowych

Standoblue Viscosity Adjuster 8510:

Standardowy dodatek do regulacji lepkości dla małych i średniej wielkości napraw oraz dla wilgotności powietrza pomiędzy 30-70%

Standoblue Viscosity Adjuster Slow 8520:

Wolniejszy dodatek do regulacji lepkości dla niskiej wilgotności powietrza poniżej 30% oraz dla dużych napraw. Także odpowiedni kiedy mamy kombinację wysokiej temperatury oraz od średniej do niskiej wilgotności powietrza

Może również pomóc w lakierowaniach 3-warstwowych w warunkach niskiej wilgotności.

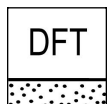
Woda demineralizowana Standox Demineralized Water 8000:

może być dodana przy występowaniu bardzo niskiej wilgotności w połączeniu z wysokimi temperaturami

Pomoże również przy lakierowaniu dużej powierzchni przy występowaniu niższej wilgotności oraz z / lub bez występowania wysokiej temperatury, w szczególności przy lakierowaniu 3-warstwowym

Produkty

Standoblue Basecoat



Teoretyczna wydajność

10 - 20 μm Kolory z efektem
12 - 25 μm Kolory Solid

145 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić pistolet po użyciu produktów wodorozcieńczalnych przy zastosowaniu odpowiedniego środka myjącego.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Standoblue Basecoat należy przefiltrować przy użyciu wodoodpornych sit 125 mikronów przed ich aplikacją przy zastosowaniu systemów kubków (np. SATA lub 3M).
- Wszystkie narzędzia i urządzenia stosowane z tym produktem muszą być zatwierdzone do lakierów wodorozcieńczalnych.
- Czas odparowania można skrócić za pomocą dmuchaw powietrza, systemów dmuchaw w kabinie natryskowej lub podniesienie temperatury w kabinie natryskowej.
- Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
- Wszystkie podane czasy schnięcia i odparowania są związane z wilgotnością względną oraz rodzajem urządzeń do odmuchiwania.
- Najlepiej zużyć w ciągu jednego dnia roboczego po dodaniu Standoblue Viscosity Adjuster.
- Lakier bazowy Standoblue Basecoat utwardzany i nieutwardzany musi być pokryty lakierem bezbarwnym w ciągu 72 godzin.
- Gotowy do użycia lakier bazowy Standoblue Basecoat, nie-utwardzana, można zużyć w ciągu 6 miesięcy, ale przed powtórным użyciem musi być ponownie do niego dodany Viscosity Adjuster w takim samym stosunku mieszania. Zalecamy wykonać natrysk koloru na karcie próbnej przed jego aplikacją na pojeździe. Na krycie koloru może mieć wpływ dodanie po raz drugi Viscosity Adjuster.
- Czas uruchomienia maszyny mieszalniczej nie powinna przekraczać 2 x 15 minutowych cykli w ciągu 24 godzin.
- Nowe, nieotwarte puszki tonerów/pigmentów należy dokładnie wymieszać przed ich użyciem.
- Zalecany transport i przechowywanie w temperaturze od 5 do 35°C (nie narażać na temperaturę poniżej 5°C).

Standoblue Basecoat

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

