

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360



Standofleet to modułowy system lakierniczy do pojazdów użytkowych spełniający surowe wymaganiami UE w zakresie emisji LZO. Nowy, bezbarwny lakier Standofleet 2K HS Plus Clear K9360 doskonale sprawdza się do nadwozi pojazdów użytkowych zawierających nity, drabinki i kable. Dzięki znakomitej stabilności na powierzchniach pionowych można uniknąć powstawania zacieków na tych elementach. Pomaga także chronić pojazd przed graffiti.

- Dobra ochrona przed graffiti.
- Aplikacja w 1 Cyklu.
- Wysoka odporność mechaniczna i chemiczna.
- Znakomita stabilność.



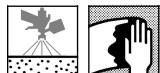
The Art of Refinishing.

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

Product preparation - application STANDARD



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Standofleet 2K Topcoat: Powierzchnie muszą być przeszlifowane i odtłuszczone przed nanoszeniem.
Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat: Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu



L.bezbar.		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
2	100	1	51	0 - 5 %	0 - 7
K9360		4210 (FLT FAST)		5110 (FLEET FAST)	
		4220 (FLT STAND)		5120 (FLEET THINNER)	
		4230 (FLT SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	
		4240 (FLT XSLOW)		5140 (FLEET EXTRA SLOW)	

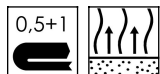


Czas żelowania w 20°C: 1 h 30 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.3 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1
1 tok pracy
1 warstwa: cienka i zamknięta
2 warstwa: normalna

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 0 min - 2 min
przed wygrzewaniem: 10 min - 15 min

2 warstwy

czas odparowania międzywarstwowego i końcowego: 10 min - 15 min



	4210/4220/4230/4240
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Pełna moc: 15 - 20 min

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

Product preparation - application STANDARD - HS



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Standofleet 2K Topcoat: Powierzchnie muszą być przeszlifowane i odtłuszczone przed nanoszeniem.
Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat: Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu



L.bezbar.		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
3	100	1	36	10 - 15 %	11 - 17
K9360		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS)		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW)		5130 (FLEET SLOW)	

* Matt gloss levels 4:1+15%

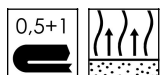


Czas żelowania w 20°C: 1 h 30 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.3 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1
1 tok pracy
1 warstwa: cienka i zamknięta
2 warstwa: normalna

z zachowaniem czasu odparowania
międzywarstwowego: 0 min - 2 min
przed wygrzewaniem: 10 min - 15 min

2 warstwy

czas odparowania międzywarstwowego i
końcowego: 10 min - 15 min



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Pełna moc: 15 - 20 min

Zgodny z przepisami LZO

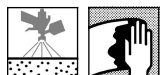
2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

Product preparation - application STANDARD ANTI GRAFFITI



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Standofleet 2K Topcoat: Powierzchnie muszą być przeszlifowane i odtłuszczone przed nanoszeniem.
Standoblue Basecoat/ Standohyd Plus Basecoat: Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu



L.bezbar.		Utwardzacz		Rozcieńczalnik	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
5	100	3	65	10 - 15 %	13 - 20
K9360		4110 (FLEET HS FAST) *		5110 (FLEET FAST)	
		4120 (FLEET HS) *		5120 (FLEET THINNER)	
		4130 (FLEET HS SLOW) *		5130 (FLEET SLOW)	

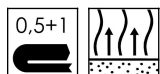
* Dobre właściwości antygraffiti w objętości. proporcjach mieszania 5:3 lub wag. 100:65



Czas żelowania w 20°C: 1 h 30 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.3 bar	ciśnienie materiału
patrz instrukcja producenta			



0.5 + 1
1 tok pracy
1 warstwa: cienka i zamknięta
2 warstwa: normalna

z zachowaniem czasu odparowania
międzywarstwowego: 0 min - 2 min
przed wygrzewaniem: 10 min - 15 min

2 warstwy

czas odparowania międzywarstwowego i
końcowego: 10 min - 15 min



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Pełna moc: 15 - 20 min

Zgodny z
przepisami LZO

2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

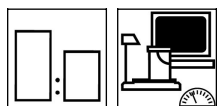
Produkty

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360

Standofleet 2K HS Hardener 4120
Standofleet 2K HS Hardener Fast 4110
Standofleet 2K HS Hardener Slow 4130
Standofleet Hardener Extra Slow 4240
Standofleet Hardener Fast 4210
Standofleet Hardener Slow 4230
Standofleet Hardener Standard 4220

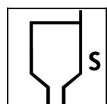
Standofleet 2K Thinner 5120
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140
Standofleet 2K Thinner Fast 5110
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

Mieszanie produktu

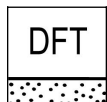


Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standowin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.
Utwardzacz i Rozcieńczalnik powinien być wybrany w zależności od temperatury aplikacji oraz wielkości naprawy.

4110	Przyspieszony szybki utwardzacz dla małych elementów lub do lakierowań design (paski) 20-25°C.
4120	Standardowy utwardzacz dla wszystkich produktów CV (20 -25°C).
4130	Wolny utwardzacz dla dużych powierzchni i wysokich temperatur (>30°C).
5110	Szybki rozcieńczalnik tylko dla małych elementów/powierzchni (15-20°C).
5120	Standardowy CV rozcieńczalnik dla wszystkich produktów CV (20 -25°C).
5130	Wolny rozcieńczalnik dla dużych powierzchni i wysokich temperatur (25-30°C), dla uniknięcia problemów z wchłanianiem mgły natryskowej "odkurzem".



ISO 4: 53 - 65 s w 20°C
DIN 4: 20 - 23 s w 20°C



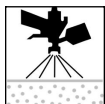
50 - 60 µm

Teoretyczna wydajność

465 - 505 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.

Standofleet 2K HS Plus Clear K9360



Standofleet 2K HS Plus Clear K9360 może być pokrywany w okresie 24 godzin, bez międzyszlifowania



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszk.
- Unikać nakładania zbyt grubej warstwy, szczególnie przy ciemnych kolorach ze względu na możliwość pojawienia się chmurzenia.
- Wstrząsnąć lakier bezbarwny przed użyciem.
- Lakier bezbarwny może być natychmiast pokrywany, kiedy został wygrzany w piecu w 60-65°C lub wysuszony na powietrzu przez noc. Kiedy jest połączone wygrzewanie w piecu i suszenie przez noc, wymagane jest delikatne matowanie/ usunięcie wtrąceń.
- Zamykać szczelnie puszkę z utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ produkt zareaguje z wilgotnym powietrzem oraz wodą i utraci swe właściwości utwardzające.
- Dodać do lakieru bezbarwnego 15% dodatku uelastyczniającego Standox Plasticiser 5660. Proporcje mieszania z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem nie ulegają zmianie.
- Kiedy jest stosowany na lakier nawierzchniowy Standofleet Topcoat, lakier nawierzchniowy powinien być wygrzany lub wysuszony przez noc.
- Za pomocą Standox Special Matt 5630 można uzyskać różne poziomy połysku. Proporcje mieszania są podane w narzędziach kolorystycznych.
- W krajach gdzie nie obowiązuje legislacja LZO można zastosować również lakier bazowy Standox Basecoat.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

