

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600



Dzięki elastycznej aplikacji na 1,5 lub 2 warstwy oraz doskonałej stabilności na powierzchniach pionowych, lakier bezbarwny Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600 jest bardzo łatwy w użyciu. Jego ulepszony proces schnięcia pozwala warsztatom zaoszczędzić czas, poprawić wydajność i zminimalizować zużycie energii.

- Stosując go w ramach systemu Standox Xtreme nie ma potrzeby utwardzania lakieru bazowego Standoblue.
- Proste proporcje mieszania 2:1 ze wszystkimi utwardzaczami z serii Xtreme.
- Elastyczna aplikacja na 1,5 lub 2 warstwy daje więcej opcji dopasowania kolorów stosowanych przez producentów samochodów.
- Wyjątkowa stabilność na powierzchniach pionowych.
- Ulepszone właściwości wypełniające kryją cząsteczki kurzu.
- Niesamowita szybkość schnięcia: suszenie w temperaturze otoczenia w 20 °C / 30-55 min lub w kabinie w 40-45 °C / 10-15 min.
- Innowacyjna technologia Axalta zapewnia doskonałą trwałość połysku.
- Lakier może być barwiony dodatkami Standox Clearcoat Additives w celu odtworzenia kolorów specjalnych.
- Do stosowania na elementach z tworzyw sztucznych - wystarczy dodać Standox Plasticiser 5660.

Stanowi część systemu Standox Xtreme - rewolucyjny, wysokiej jakości, szybkoschnący lakier bezbarwny oszczędzający energię.



The Art of Refinishing.

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Product preparation - application STANDARD



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Utwardzony StandoBlue Basecoat / Utwardzony Standohyd Plus Basecoat.



Lakier bezbarwny		Utwardzacz	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
2	100	1	52
K9600		4570 (XTREME HARDENER FAST) 4580 (XTREME HARDENER) 4590 (XTREME HARDENER SLOW) 4595 (XTREME HARDENER EXTRA SLOW)	

Możliwe jest zastosowanie wolniejszego utwardzacza jeżeli istnieje ryzyko powstania wad przy wysokiej wilgotności powietrza.

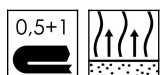
Możliwe jest zastosowanie szybszego utwardzacza, jeżeli schnięcie jest zbyt wolne lub pogoda jest sucha (niska wilgotność powietrza).

w 20°C: 45 min - 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1 1 operacja 1 warstwa: cienka i zamknięta 2 warstwa: normalna	bez czasu odparowania międzywarstwowego końcowe odparowanie: 3 min - 5 min w 20°C
lub	
2 warstwy	z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 0 min - 2 min w 20°C końcowe odparowanie: 3 min - 5 min w 20°C



Dla opcji suszenia, patrz strona ze szczegółowymi informacjami.

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Product preparation - application UELASTYCZNIONY



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Utwardzony Standoblue Basecoat / Utwardzony Standohyd Plus Basecoat.



Lakier bezbarwny		Dodatek		Utwardzacz	
Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
2	100	10%	11	1	57
K9600		5660		4595 (XTREME HARDENER EXTRA SLOW)	

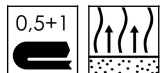
Możliwe jest zastosowanie utwardzacza 4590 XTREME HARDENER SLOW jeżeli schnięcie jest zbyt wolne lub pogoda jest sucha (niska wilgotność powietrza)

Po dodaniu utwardzacza należy natychmiast zużyć.



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1
1 operacja
1 warstwa: cienka i zamknięta
2 warstwa: normalna

lub

2 warstwy
z zachowaniem czasu odparowania
międzywarstwowego: 0 min - 2 min w 20°C
końcowe odparowanie: 3 min - 5 min w 20°C



Dla opcji suszenia, patrz strona ze szczegółowymi informacjami.

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Produkty

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Standex Xtreme Hardener Fast 4570

Standex Xtreme Hardener 4580

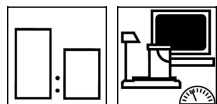
Standex Xtreme Hardener Slow 4590

Standex Xtreme Hardener Extra Slow 4595

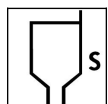
Standex Plasticiser 5660

Standex Performance Blend 5730

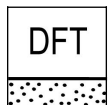
Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Standwin IQ oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



DIN 4: 14 - 16 s w 20°C



45 - 55 μm 1.5 warstwy
50 - 60 μm 2 warstwy

Teoretyczna wydajność

515 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzacze i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

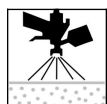


Temperatura na zewnątrz		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Suszenie na powietrzu	4570	4580	4590	4595
		45 - 55 min	30 - 45 min	40 - 50 min	40 - 50 min
	Wygrzewanie w niższej temperaturze 10-15 min. w 40-45°C	4580	4590	4595	4595
		Optional bake: 5-10 min at 60-65°C	4590		
UELASTYCZNI ONY**	Suszenie na powietrzu		4595	4595	
			50 - 60 min	50 - 60 min	
	Wygrzewanie w niższej temperaturze 15-20 min w 40-45°C		4595	4595	

* Możliwe jest zastosowanie wolniejszego utwardzacza jeżeli istnieje ryzyko powstania wad przy wysokiej wilgotności powietrza.

Możliwe jest użycie szybszego utwardzacza jeżeli schnięcie jest zbyt wolne lub pogoda jest sucha (niska wilgotność powietrza).

** Możliwe jest zastosowanie wolnego utwardzacza 4590 XTREME HARDENER SLOW jeżeli schnięcie jest zbyt wolne lub pogoda jest sucha (niska wilgotność powietrza)



Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600 może być pokrywany w okresie 24 godzin, bez międzyszlifowania



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Uwagi

- Zapoznaj się z oryginalnym TDS wybranego systemu.
 - Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
 - Uelastycznianie jest obowiązkowe w przypadku sztywnych i pół-sztywnych typów tworzyw sztucznych.
 - Wilgotność przyspiesza proces schnięcia i skraca czas żywotności mieszanki.
 - Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
 - Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszki.
 - Po pierwszym otwarciu puszki lakieru bezbarwnego lub puszki z utwardzaczem, może być gwarantowany tylko okres 1 miesiąca przydatności do użycia.
 - Zamykać szczelnie puszkę z lakierem i utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ obydwa produkty zareagują z wilgotnym powietrzem i wodą oraz utracą swoje właściwości utwardzające.
 - Aplikacja tylko z utwardzaczami Standox Xtreme Hardener 4570 / 4580 / 4590 / 4595.
 - Polerowanie: Przygotowanie przy użyciu papieru ściernego o najdrobniejszej dostępnej gradacji.
 - W pełnym systemie "Xtreme", aktywacja lakieru bazowego Standoblue Basecoat nie jest konieczna.
 - Kompletny System "Xtreme" jest przedstawiony w Karcie technicznej K9600.
 - Nie można redukować połysku VOC Xtreme Plus Clear K9600.
 - Możliwe jest barwienie VOC Xtreme Plus Clear K9600.
 - W krajach nie objętych Dyrektywą LZO można zastosować także utwardzony lakier bazowy Standox Basecoat.
 - 20% utwardzacza Standox Hardener MS + 30% rozcieńczalnika Standox MSB Thinner.
 - 15% Standox Hardener HS + 40% Standox MSB Thinner.
 - 10% Standox Hardener VOC + 45% Standox MSB Thinner.
 - Lakier bazowy Standohyd Plus Basecoat musi być utwardzany poprzez dodanie 5% utwardzacza Standohyd Plus Special Additive 8050 bezpośrednio przed aplikacją.
 - Standohyd Plus Color Blend 8070 musi być utwardzany poprzez dodanie 5% utwardzacza Standohyd Plus Special Additive 8050 bezpośrednio przed aplikacją.
 - Lakier bazowy Standoblue Basecoat musi być utwardzany poprzez dodanie 5% utwardzacza Standoblue Hardener 8550 bezpośrednio przed aplikacją.
 - Standoblue Color Blend 8570 / 8580 musi być utwardzany poprzez dodanie 5% utwardzacza Standoblue Hardener 8550 bezpośrednio przed aplikacją.
 - Proces suszenia nie powinien być przerwany aż do czasu osiągnięcia pyłosuchości.
 - Naprawy związane z cieniowaniem wymagają użycia specjalnego rozcieńczalnika. Proszę użyć Standox Performance Blend 5730. Bardziej szczegółowe informacje dotyczące procesu można znaleźć w karcie danych technicznych Standox Performance Blend 5730.
-

Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Standox asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Standox, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.

