

Standex 1K Primer Filler U3010



Standex 1K Primer Filler U3010, en lättanvänd 1K-primer med perfekta fyllnadsegenskaper, erbjuder oöverträffat korrosionsskydd och utmärkt vidhäftning. Finns även i behändig SprayMax sprayburk för småreparationer och genomslipade områden. Ger en ytfinish liknande den som fås med en HVLP sprutpistol.

- Godkänd för svetsning.
- 1K-etsprimer.
- Överlägset korrosionsskydd.

Användarvänlig produkt som ger bra korrosionsskydd och optimal vidhäftning.



The Art of Refinishing.

Standex 1K Primer Filler U3010

Product preparation - application Standard vått-i-vått



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserade ståldetaljer eller mjuk aluminium slipade och rengjorda
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord



Primer		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt
100 %	100	50 %	40
U3010		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Inte tillämpligt



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.5	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



Primer		Primer-surfacer	
1 sprutvarv	slutavluftning: 10 min - 15 min	1 - 2 sprutvarv	med mellanavluftning: 5 min slutavluftning: 15 min - 8 tim



Primer	Primer-surfacer
2K Filler	2K Topcoat Standex Basecoat + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(780) 760: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 780 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 760 g/l

Standex 1K Primer Filler U3010

Product preparation - application STANDARD SANDING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserade ståldetaljer eller mjuk aluminium slipade och rengjorda
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord



Primer		Thinner	
Volym	Vikt	Volym	Vikt
100 %	100	50 %	40
U3010		2K 10-20	
		2K 15-25	
		2K 20-25	
		2K 25-35	
		2K 35-40	
		VOC T 15-30	
		VOC T 30-40	



Inte tillämpligt



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.5	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.5 - 1.6	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv
med mellanavlufning: 5 min
före ugnstork: 8 min - 10 min



20 °C	1 tim 30 min
60 - 65 °C	20 min

P500 - P600



2K Topcoat
Standex Basecoat + Klarlack



VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(780) 760: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 780 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 760 g/l

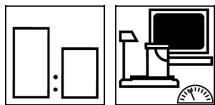
Standex 1K Primer Filler U3010

Produkter

Standex 1K Primer Filler U3010

Standex Thinner 2K 10-20
Standex Thinner 2K 15-25
Standex Thinner 2K 20-25
Standex Thinner 2K 25-35
Standex Thinner 2K 35-40
Standex Thinner VOC 15-30
Standex Thinner VOC 30-40

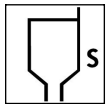
Produktmix



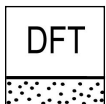
Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standwin IQ och i specifik TDS.

Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

2K 10-20	Påskyndad snabb förtunning lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för låga appliceringstemperaturer mellan 10-20°C.
2K 15-25	Snabb förtunning lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för temperaturer mellan 15-25°C.
2K 20-25	Medium förtunning för små till medelstora reparationer. Rekommenderas för appliceringstemperaturer mellan 20-25°C.
2K 25-35	Medium till långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användande vid höga temperaturer mellan 25-35°C.
2K 35-40	Långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användande vid mycket höga temperaturer mellan 35-40°C.
VOC T 15-30	Medium förtunning lämplig för små, medelstora och stora reparationer. Rekommenderas för appliceringstemperaturer mellan 15-30°C.
VOC T 30-40	Långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.



DIN 4: 18 - 20 s vid 20°C



15 µm per skikt

Teoretisk täckförmåga

130 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Stadox 1K Primer Filler U3010

Anvisningar

- Använd endast plastburkar eller invändigt lackerade burkar.
 - Torr slipning endast tillåten vid lätt slipning.
 - Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
 - Inte lämplig för applcering över termoplastisk lackering.
 - Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
-

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Stadox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Stadox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

