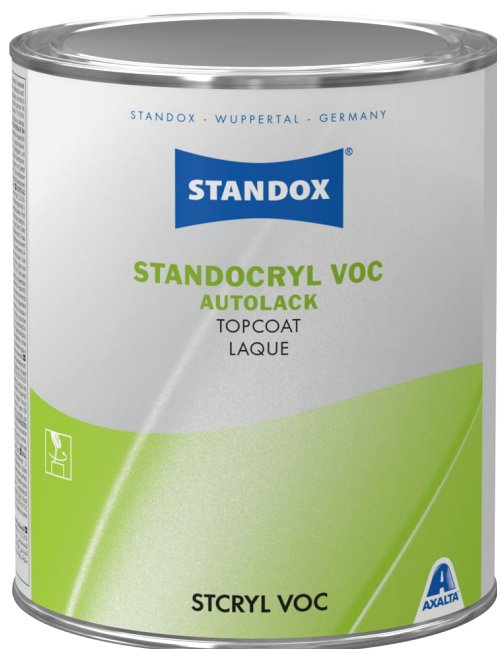


Standocryl VOC Topcoat



Standocryl VOC Topcoat erbjuder mycket bra täckning och färgnoggrannhet tack vare den senaste pigmenttekniken. Produkten utmärker sig också genom enastående glans och perfekt täckförmåga.

- Mycket kort torktid.
- VOC-topplack av hög kvalitet.
- Utmärkta poleregenskaper.
- Ekonomisk användning.
- Applicering i ett enda steg (One Visit Application).
- Utmärkt vertikal stabilitet.



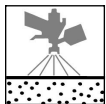
The Art of Refinishing.

Standocryl VOC Topcoat

Product preparation - application Standard - VOC



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.

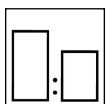


Primer-surfacer eller Filler, slipad

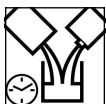
Primer-surfacer eller Filler, oslipad i en vått-i-vått process

Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.

Skadetyorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



Topplack	Härdare	Förtunning
3	1	15%
Standocryl VOC Topcoat	VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40	VOC T 15-30 VOC T 30-40

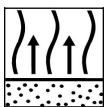


Pot life vid 20°C : 1 tim - 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



0.5 + 1

1 operation coat

1: tunnt och tät

2: normal

slutavluftning: 5 min - 10 min



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	12 tim - 16 tim
60 - 65 °C	20 min - 30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.

Halv effekt: 5 min

Full effekt: 8 - 12 min

VOC anpassad

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

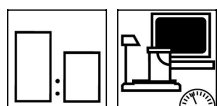
Standocryl VOC Topcoat

Produkter

Standox Hardener VOC 10-20
Standox Hardener VOC 20-25
Standox Hardener VOC 25-30
Standox Hardener VOC 30-40

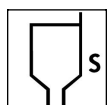
Standox Thinner VOC 15-30
Standox Thinner VOC 30-40

Produktmix

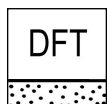


Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standowin IQ och i specifik TDS.
Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

VOC 10-20	Påskyndad snabb härdare lämplig för Micro Repair, fläck och små reparationer. Rekommenderad för lägre appliceringstemperaturer mellan 10-20°C.
VOC 20-25	Mediumhärdare lämplig för medelstora reparationer. Rekommenderas vid applikationstemperaturer mellan 20-25°C.
VOC 25-30	Medium-långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas även för höga temperaturer som 25-30°C.
VOC 30-40	Ej påskyndad långsam härdare lämplig för medelstora till stora reparationer. Rekommenderas vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.
VOC T 15-30	Medium förtunning lämplig för små, medelstora och stora reparationer. Rekommenderas för appliceringstemperaturer mellan 15-30°C.
VOC T 30-40	Långsam förtunning för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användning vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.



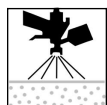
ISO 4: 45 - 53 s vid 20°C
DIN 4: 18 - 20 s vid 20°C



50 - 60 µm

Teoretisk täckföråga

590 - 600 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Standocryl VOC Topcoat kan överlackeras inom 24 timmar, med lätt slipning



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Standocryl VOC Topcoat

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
 - Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
 - Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
 - 15% Standox Plasticiser 5660 kan tillsättas till produkten. Härdarblandning är oförändrad, förtunningsmängd är 15%.
 - Standocryl 2K Topcoat kan användas med Standocryl 2K Structure MIX 603 Coarse / MIX 602 Fine eller Standox Plasticiser 5660.
-

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

