

Standex Basecoat

Lösningsbaserat Standox baslackssystem.

- Enkel blandning.
- Optimal färgnoggrannhet.
- Finns i solid-, metallic- och pearlvariant.
- Perfekta fyllnadsegenskaper.
- Bra täckning.
- Systemprocess för Standox baslack med lösningsmedel.



The Art of Refinishing.

Standex Basecoat

Product preparation - application för 2-skikts kulörer



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Filler, slipad
Primer-surfacer eller Filler, oslipad i en vått-i vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadetyorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Baslack	Förtunning
			MSB
Standard	Alla kulörer	100	50-60%



Inte tillämpligt



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv
med mellanavlufning: 5 min - 10 min
slutavlufning: 10 min - 15 min

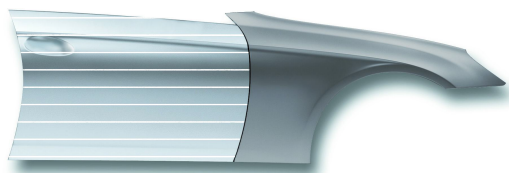


Klarlack

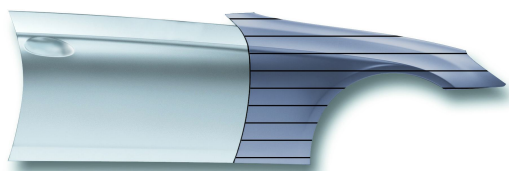
VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

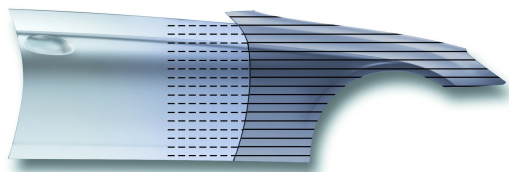
Stadox Basecoat blend-in poster 2-skiktskulörer



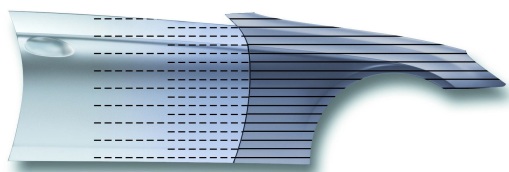
Applicera Stadox Basecoat Colorless över intilliggande paneler



Spruta den reparerade ytan med Stadox Baslack i enkla sprutvarv



Utvidga området med applicering för varje sprutvarv



Utvidga denna utbättring, spruta med reducerat tryck



Efter noggrann avslutande avluftning applicera Standocryl klarlack.

Standex Basecoat

Product preparation - application för 3-skikts kulörer



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Filler, slipad
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadestörna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Baslack	Förtunning
			MSB
Standard	Alla kulörer	100	50-60%



Inte tillämpligt



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 Grundton	med mellanavlufning: 5 min - 10 min slutavlufning: 10 min - 15 min
2 Effekt/mellanskikt	med mellanavlufning: 5 min - 10 min slutavlufning: 10 min - 15 min

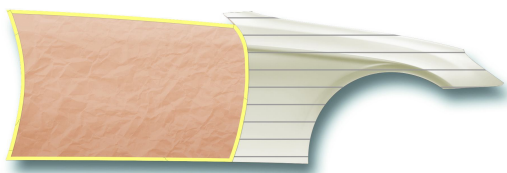


Klarlack

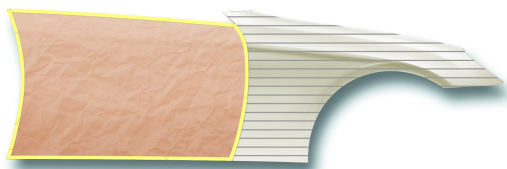
VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

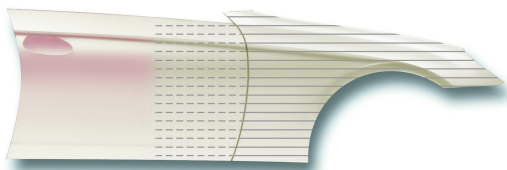
Stadox Basecoat blend-in poster 3-skiktskulörer



Maskera av intilliggande panel. Applicera det första sprutvarvet med aktiverad bottenkulör på normalt sätt. Avlufta.



Applicera ett andra sprutvarv av den aktiverade bottenkulören på ett normalt sätt för att få full täckning. Om full täckning inte uppnås kan detta steg upprepas



Ta bort maskeringen och reducera spruttrycket till 0.5-1.0 bar och bättra ut på den intilliggande panelen. Avlufta och upprepa detta steg vid behov.

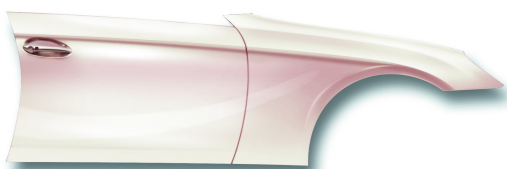
Slutligen torka bottenkulören eller tillåt en längre avluftningstid, ungefär 20-30 min



Slipa utbättringspanelen lätt med en grå slippad för att få bort överryk vid behov. Applicera Stadox Baslack Colourless över den intilliggande panelen om önskvärt. Applicera effektkulörens första sprutvarv över bottenkulören och bättra ut över kanten på den tidigare applicerade bottenkulören ut i den intilliggande panelen. Använd droppsprutsteknik för utbättring. Avlufta.



Applicera andra sprutvarvet av effektkulören och gör utbättring över det föregående varvets kant på den intilliggande panelen. Använd droppsprutsteknik för utbättring med reducerat spruttryck.

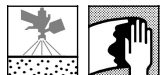


Efter noggrann avslutande avluftning applicera Standocryl klarlack.

Product preparation - application 2K Härdad



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Filler, slipad
Primer-surfacer eller Filler, oslipad i en vått-i vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadetryna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Baslack	Härdare	Förtunning
				MSB
MS härdad	Alla kulörer	100	MS - 20%	30-40%
HS härdad	Alla kulörer	100	HS - 15%	40%
VOC härdad	Alla kulörer	100	VOC - 10%	45%

Alla mängder är ackumulerade.



2K Härdad: 1 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv
med mellanavlufning: 5 min - 10 min
slutavlufning: 10 min - 15 min



	MS / HS / VOC
20 °C	2 tim
60 - 65 °C	20 min



Klarlack

VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Standex Basecoat

Product preparation - application Basecoat Real Black



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Filler, slipad
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadestörna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



	Baslack	Härdare	Förtunning
			MSB
MS härdad	100	20%	40%
HS härdad	100	15%	40%
VOC härdad	100	10%	40%

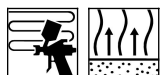


Aktiverad: 1 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.4	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 sprutvarv
med mellanavluftning: 5 min - 10 min
slutavluftning: 20 min - 30 min



Klarlack

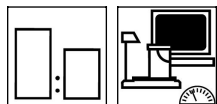
VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Produkter

Standex Basecoat

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standwin IQ och i specifik TDS.

Valet av härdare och Thinner skall göras med hänsyn till applikationstemperatur och storlek på reparationen.

MSB 10-20

Snabb baslacksförtunning lämplig för Micro Repair , fläck och dellackering. Rekommenderas för låga appliceringstemperaturer mellan 10-20°C.

MSB 15-25

Medium baslacksförtunning lämplig för mindre till medelstora reparationer. Rekommenderas för appliceringstemperaturer mellan 15-25°C.

MSB 25-35

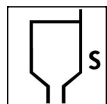
Medium till långsam baslacksförtunning lämplig för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användande vid höga temperaturer mellan 25-35°C.

MSB 35-40

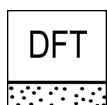
Långsam baslacksförtunning lämplig för medel till stora reparationer. Rekommenderas för användande vid mycket höga temperaturer mellan 30-40°C.

Standex Basecoat Colorless

Standex Basecoat Colorless is ideally suited as undercoat when blending in critical metallic or pearl colors, as it neutralizes the substrate and supports the effect particles alignment.



DIN 4: 18 - 22 s vid 20°C



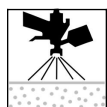
15 - 25 µm Effektkulörer
20 - 40 µm Solida kulörer

Teoretisk täckförmåga

110 - 120 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Standex Basecoat kan överlackeras inom 24 timmar, utan mellanslipning.



Rengör efter användning med lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
 - Nya mixkulörer ska omröras tillräckligt innan de blandas i ett kulörrecept.
 - 2K Härdad Baslack är nödvändigt för högre filmtjocklek ($>40\mu$) t.ex dåligt täckande kulörer, randning, motorrumslackering och 3-skikts grundlackering.
 - Maskering av Standox Basecoat är möjlig efter 45-60 min/18-22°C eller efter ugnstorkning. Härdartillsatt Standox Basecoat skall maskeras endast efter ugnstorkning.
 - Om mer än 30% av MIX 897 Super Deep Black är inkluderat i mixformeln tillsätt endast 30% av Standox MSB-Thinners eftersom MIX 897 har en lägre viskositet jämfört med andra mixfärger. Det kommer att finnas en speciell anvisning i kulörverktygen.
 - Blanda inte Standox Basecoat Real Black med andra Standox Basecoats.
 - All förkortning eller förlängning av slutavluftningstider (20-30 min.) kan ändra kulören på Standox Basecoat Real Black.
-

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

