

Standohyd Plus Basecoat



Beprövade Standohyd Plus är ett av de mest effektiva baslacksystemen för personbilar. Det vattenbaserade, miljömässigt ansvarstagande systemet har lågt innehåll av lösningsmedel och erbjuder enastående färgnoggrannhet, effektiv applicering och oöverträffad kvalitet för solid- och metallickulörer.

- Solid-, metallic-, pearlickulörer.
- Vattenbaserat.
- Applicering i ett enda steg (One Visit Application).
- Enkel att blanda.
- Enastående färgnoggrannhet.
- Bra täckförmåga.
- Innehåller mindre än 10 % organiskt lösningsmedel.
- God täckning.

Beprövad baslackkvalitet.



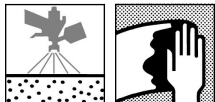
The Art of Refinishing.

Standohyd Plus Basecoat

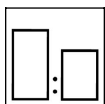
Product preparation - application för 2-skikts kulörer



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Filler, slipad
Primer-surfacer eller Filler, oslipad i en vått-i vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadetyorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Baslack	Demineraliserat vatten
		Standohyd Plus	8000
Standard	Alla kulörer	100	5-10%

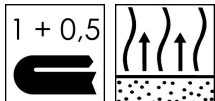


Inte tillämpligt



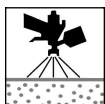
	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 + 0.5
1 sprutgångsskikt
1:a skiktet ett täckande enhetligt skikt
2:a skiktet: applicera omedelbart ett effektskikt
med ökat sprutavstånd till objektet

tills matt



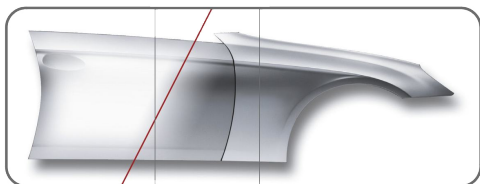
Klarlack

VOC anpassad

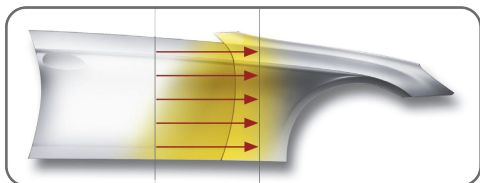
2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Standohyd Plus Basecoat

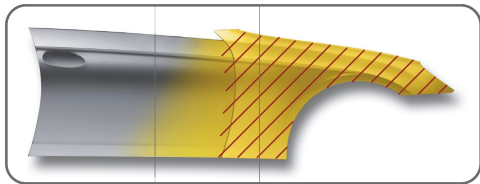
Standohyd Plus Basecoat blend-in poster 2-skiktskulörer



Standohyd Plus Color Blend 8070 appliceras i ett sprutvarv i en bågformig rörelse

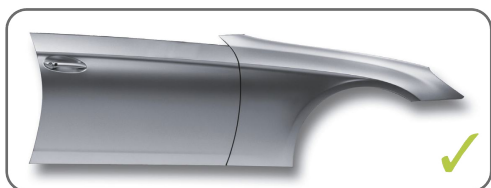


Bättra ut Standohyd Plus Basecoat med reducerat spruttryck 0.8-1.0 bar, i den våta Standohyd Plus Color Blend 8070 (Arbeta i pilarnas riktning)



Standohyd Plus baslack appliceras över den nya panelen med normalt spruttryck för att uppnå full täckförmåga

Om så krävs applicera en blandning av RFU Standohyd Plus Basecoat + Standohyd Plus Color Blend 8070 (1:1) med reducerat tryck 0.5-0.8 bar i ett lätt droppvarv över övergångszonen för att maskera utbättringen.



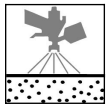
Applicera en Standocryl VOC klarlack för att avsluta reparationen.

Standohyd Plus Basecoat

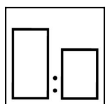
Product preparation - application för 3-skikts kulörer



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Filler, slipad
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadetyorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



Grundton		Baslack	Speciella Additiv	Demineraliserat vatten
		Standohyd Plus	8050	8000
2K Härdad	Alla kulörer	100	5%	5-10%

Effekt/mellanskikt		Baslack	Demineraliserat vatten
		Standohyd Plus	8000
Standard	Alla kulörer	100	5-10%

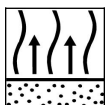
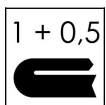
Alla mängder är ackumulerade.

2K Härdad: 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 grundton (2K Härdad)	5 - 10 minuter slutavlftning följt av 15-20 minuter i 60- 65°C objekttemperatur.
1 + 0.5 Effekt/mellanskikt	tills matt

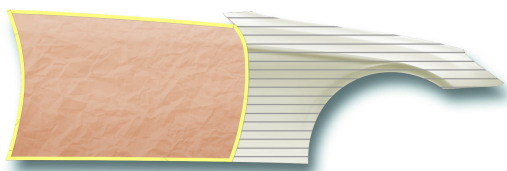
VOC anpassad

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

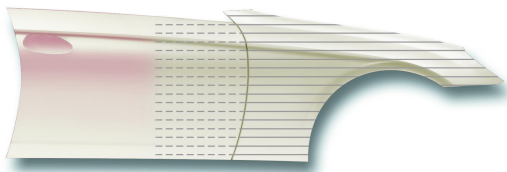
Standohyd Plus Basecoat

Standohyd Plus Basecoat blend-in poster 3-skiktsskulörer

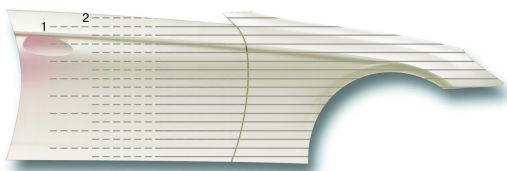
Blanda Standohyd Plus Basecoat grundton med 5 % Standohyd Plus Special Additive 8050 och justera sedan sprutviskositeten 22-26sec. DIN 4mm genom tillsättning av Standox Demineralized Water 8000 som vanligt. Potlife av blandat material max 30 min. vid 20°C.



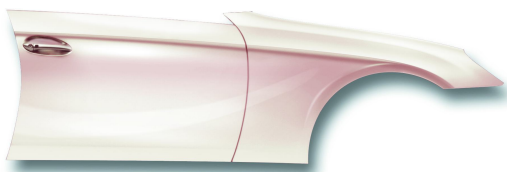
Maskera tillstötande paneler. Applicera Standohyd Plus Baslack bottenkulör på den nya panelen tills full täckning har uppnåtts.



Ta bort maskeringen och utvidga med bottenkulören in på intilliggande panel. 5 - 10 minuters slutlig avluftning följt av 15-20 minutes i 60-65°C objektstemperatur. Låt ytorna kallna till normal temperatur.



Applicera Standohyd Plus Basecoat effektkulör över hela den nya detaljen och gör utbättring i de intilliggande delarna. Spruta första varvet på det bredaste området, vid behov spruta ett andra och tredje varv med avluftning mellan sprutvarven. Arbeta tillbaka från det vidaste området i steg med övelappande effektvarv för att undvika stark skuggmarkering / synliga kanter and skapa en fin övergång. börja utifrån och arbeta inåt mitten.



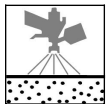
Applicera Standocryl VOC klarlack över alla ytor för att slutföra reparationen.

Standohyd Plus Basecoat

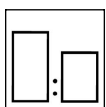
Product preparation - application med Standohyd Plus Special Additive



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Filler, slipad
Primer-surfacer eller Filler, oslipad i en vått-i vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadetryna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Baslack	Speciella Additiv	Demineraliserat vatten
		Standohyd Plus	8050	8000
K9600	Alla kulörer	100	5%	5-10%

Standohyd Plus Basecoat och Standohyd Plus Color Blend 8070 måste göras sprutfärdig med Standohyd Special Additive 8050 om den överlackeras med Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600.

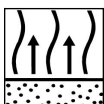


2K Härdad: 30 min



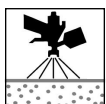
	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 + 0.5
1 sprutgångsskikt
1:a skiktet ett täckande enhetligt skikt
2:a skiktet: applicera omedelbart ett effektskikt
med ökat sprutavstånd till objektet

tills matt



Klarlack

VOC anpassad

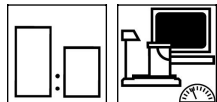
2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Standohyd Plus Basecoat

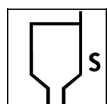
Produkter

Standohyd Plus Basecoat

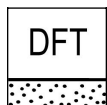
Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standowin IQ och i specifik TDS.



ISO 4: 61 - 76 s vid 20°C
DIN 4: 20 - 26 s vid 20°C



10 - 20 µm Effektkulörer
12 - 25 µm Solida kulörer

Teoretisk täckförmåga

115 - 215 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig vattenburen pistolrengöring.

Avfallshantering

Det förorenade vattnet kan antingen behandlas som kemiskt avfall eller behandlas med coagulant 16.30 som separerar fasta partiklar från flytande komponenter och minskar det kemiska avfallet med 60% eller mer. Tillsätt 1% av 16.30 till det förorenade vattnet och blanda noga (med maskinmixer) i 3-5 min. tills du ser att separering sker. Filtrera sen ut det fasta avfallet. Det separerade fasta avfallet och vattnet måste behandlas enligt lokala föreskrifter.

Standohyd Plus Basecoat

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
 - Nya mixkulörer ska skakas eller röras före användning.
 - Alla verktyg och utrustningar som används med den här produkten måste vara godkända för vattenburen färg.
 - Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
 - Rekommenderad lagringstemperatur vid 15°C till 25°C (utsätt inte produkten för temperaturer under 5°C).
 - Avluftningstiden kan reduceras med användning av luftblåsare, sprutbox blåssystem eller ökning av sprutboxtemperatur.
 - Standohyd Plus Basecoat a Standohyd Plus Color Blend 8070 musia byť pripravené v zmesi k striekaniu s prípravkom Standohyd Special Additive 8050, pokiaľ bude prelakovaný čírym lakom Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600.
 - I länder/regioner där höga temperaturer över 25°C i kombination med hög relativ luftfuktighet är en verklighet rekommenderar vi en tillsättning av 0-5% Standox Demineralized Water 8000.
 - I mycket varma och torra miljöer kan Standox Demineralised Water 8000 ersättas av Standohyd Plus Hot and Dry Thinner 8020 med samma blandningsförhållande.
 - Standohyd Plus Basecoat skall filtreras genom vattentät 125 µm sil innan applikation med koppsystem (t.ex.. SATA eller 3M).
-

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

