

Standoblue Basecoat



Tack vare sin kontinuerliga utveckling ger Standoblue Basecoat de högsta nivåerna av kulörnoggrannhet. Det beror på kulörkompetens, teknisk kunskap och att uppfylla de högsta standarderna är som en del av vårt DNA. Standox hjälper din verkstad att uppnå utmärkta resultat, vare sig för vardagsreparationer eller de mest utmanande specialreparationer.

- Solida och effektkulörer med modern pigmentteknologi.
- Exceptionell kulörnoggrannhet.
- Utmärkt utbättringskontroll.
- Enastående flödesegenskaper.
- Bra blandningsegenskaper för smidiga övergångar och osynliga reparationer.
- Flexibel vid applicering.
- Snabb applicering i en enda sprutningsprocess.

Högkvalitativt premium-baslacksystem.



The Art of Refinishing.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application för 2-skikts kulörer



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Filler,slipad
Primer-surfacer eller Filler, oslipad i en vått-i vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadetyorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Baslack	Viscosity adjuster
Standard	Effektkulörer	100	20%
Standard	Solida kulörer	100	10%

Maximalt 10% Stadox Demineralised Water 8000 kan tillsättas i tillägg. Hänvisning till Standoblue Climate Poster.

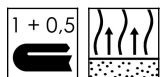


För optimala appliceringsegenskaper, applicera baslacken omedelbart efter tillsättning av Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520. Använd inom en arbetsdag. Kulörerna skall lagerhållas utan tillsättning av Viscosity Adjuster/Slow.



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 + 0.5 Applicera ett tätt sprutvarv genom att våta ytan tills matt
tillräckligt för att uppnå 70-80% täckning i den våta filmen.
Detta följs av ett effektvarv med utökat avstånd till objektet täta överlappningar i det fortfarande våta första sprutvarvet.
Detta slutliga 1/2 (>50%) effekt varv uppnår den korrekta effektorientationen, slutför täckningen och ger en korrekt kulörposition.



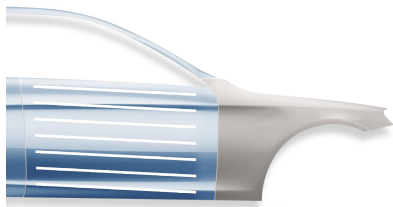
Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Standoblue Basecoat

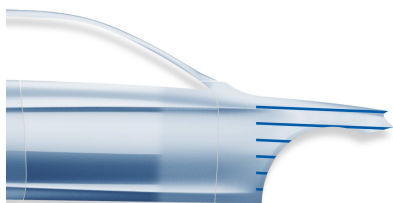
Standoblue blend-in guide 2-skiktskulörer standard



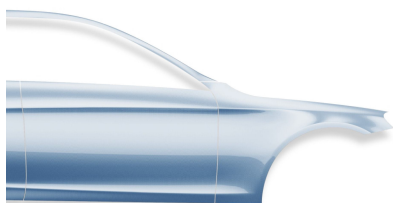
Applicera Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580* på det omkringliggande utbättringsområdet eller den intilliggande panelen med ett tunt tätt sprutvarv. Låt inte Standoblue Color Blend 8570/8580 avluftas.



Applicera ett sprutvarv med Standoblue Basecoat fram till kanten på Standoblue Color Blend 8570/8580 och utvidga in på den intilliggande ytan/panelen. Följt av ett effektvarv för utbättring in i den våta Standoblue Color Blend 8570/8580.



Applicera Standoblue Basecoat över den kvarvarande reparationsytan (fyller)med en normal 1.5 varvsprocess. Spruttryck 1.5–2.0 bar.



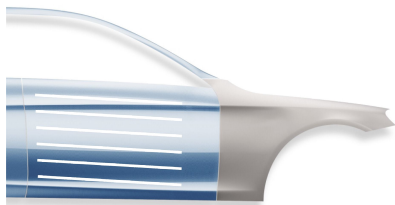
Efter avluftning applicera en Standocryl VOC clear.

*Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 rekommenderas inte för mörka kulörer.

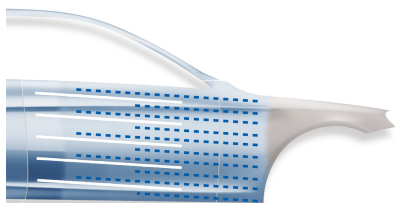
Standoblue Color Blend Slow 8580 är rekommenderad för användning på medium och stora utbättringar vid låg luftfuktighet <30% och/eller i temperaturer över 30°C.

Standoblue Basecoat

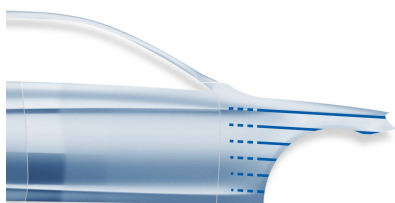
Standoblue blend-in guide 2-skiktskulörer alternativ



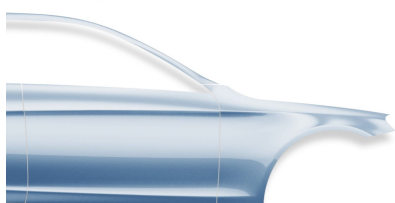
Applicera Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580* på det omkringliggande utbättringsområdet eller den intilliggande panelen med ett tunt tätt sprutvarv. Låt inte Standoblue Color Blend 8570/8580 avluftas.



Bättra ut med Standoblue Basecoat kulören i ett "lätt"/"effektvarv" till den vidaste punkten. Bättra ut med ett andra "lätt"/"effektvarv" med Standoblue Basecoat kulören. Arbeta inom det tidigare och fram emot den reparerade panelen. Under utbättringen, se till att den överlappar in på den reparerade panelen.



Slutligen applicera Standoblue Baslack kulören i normal 1,5 varvsprocess (one visit) på den nya delen eller det reparerade området. Undvik att spruta över det slutliga utbättringsområdet.



Standocryl VOC Clear appliceras för att slutföra reparationen.

*Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 rekommenderas inte för mörka kulörer.

Standoblue Color Blend Slow 8580 är rekommenderad för användning på medium och stora utbättringar vid låg luftfuktighet <30% och/eller i temperaturer över 30°C.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application för 3-skikts kulörer



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Filler,slipad
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadetyorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Baslack	Härdare 8550	Viscosity adjuster
Standard	Effektkulörer	100		20%
2K Härdad	Effektkulörer	100	5%	20%
Standard	Solida kulörer	100		10%
2K Härdad	Solida kulörer	100	5%	10%
8570/8580	Undertonskulörer	100	5%	-

Alla mängder är ackumulerade.

Maximalt 10% Standox Demineralised Water 8000 kan tillsättas i tillägg. Hänvisning till Standoblue Climate Poster.



För optimala appliceringsegenskaper, applicera baslacken omedelbart efter tillsättning av Standoblue Hardener 8550 och Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520.

Solida grundkulörer - 5%: 1 tim 30 min - 2 tim

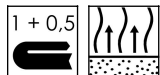
Effekt grundkulörer - 5%: 45 min - 1 tim

Blender - 5%: 1 tim - 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1.5 - 2 grundton (2K Härdad) tills matt

1 + 0.5 Effekt/mellanskikt tills matt



	Bake	Blowing	Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-



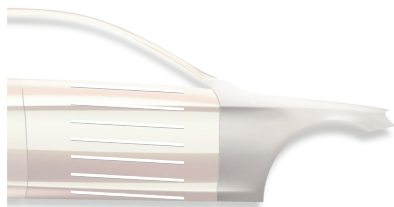
Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Standoblue Basecoat

Standoblue blend-in guide 3-skiktskulörer



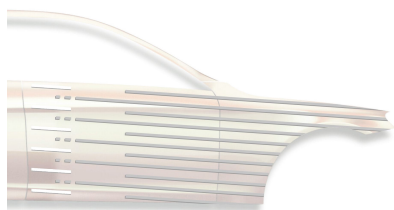
Applicera ett tätt sprutvarv med aktiverad Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 (blender +5% Standoblue Härdare 8550) på det intilliggande utbättringsområdet, unvik ytterkanterna på panelen.



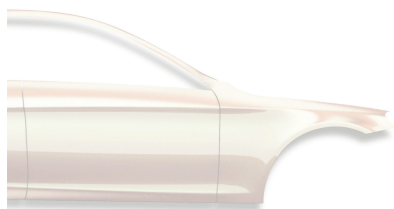
Applicera den aktiverade Standoblue bottenkulören till kanten på den fortfarande våta Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580, och över den reparerade ytan. Refererar till blandningsdetaljerna på sidan för anpassning och aktiveringsförhållanden. Avlufta till torrt som beskrivs på tidigare sida.



Applicera ett tätt sprutvarv av oaktiverad Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580 över intilliggande utbättringsytor.



Applicera första sprutvarvet med Standoblue pearl effektkulör in till kanten på den ännu våta Standoblue Color Blend 8570 / Standoblue Color Blend Slow 8580. Arbeta utifrån och inåt från det vidaste området, påföljande varv skall appliceras inom föregående varv för att komplettera reparationen och matcha kulören. All applicering är vått-i-vått process. Avlufta och torka ytan helt som beskrivs på föregående sida.



Applicera en Standocryl VOC klarlack för att avsluta reparationen.

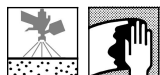
Standoblue Color Blend Slow 8580 är rekommenderad för användning på medium och stora utbättringar vid låg luftfuktighet <30% och/eller i temperaturer över 30°C.

Standoblue Basecoat

Product preparation - application Super High effect Aluminium kulörer (innehållande MIX130)



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Passande underlag, grundfärger och dess förberedning kan hittas i följande sidor i TDS.

- Applicera ett skikt med 2K klarlack på alla reparerade detaljer / ytor

- Efter tork och avkylning, slipa hela detaljen försiktigt med:

- maskinslipning: P1000 – P1200

- handslipning för kanter och hörnor: P3000

- För utbättringsprocess, vänligen se i utbättrings sidorna för 2 skikt kulörer



		Baslack	Viscosity Adjuster Slow 8520
Standard	Effektkulörer	100	50%



För optimala appliceringsegenskaper, applicera basfärgen direkt efter tillsättning av Standoblue Viscosity Adjuster Slow 8580. Använd under samma arbetsdag. Färdigblandade kulörer bör förvaras utan tillsatt Viscosity Adjuster.



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 + 0.5 Applicera ett tätt sprutvarv genom att våta ytan tillräckligt för att uppnå 70-80% täckning i den våta filmen.
Detta följs av ett effektvarv med utökat avstånd till objektet täta överlappningar i det fortfarande våta första sprutvarvet.
Detta slutliga ½ (>50%) effekt varv uppnår den korrekta effektorientationen, slutför täckningen och ger en korrekt kulörposition.



Klarlack
Kontrollera om en specifik klarlack behövs för att möta bilfabrikantens godkännande.

VOC anpassad

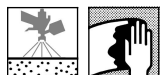
2004/42/IIB(d)420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Standoblue Basecoat

Product preparation - application med Standoblue Hardener



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Filler, slipad
Primer-surfacer eller Filler, oslipad i en vått-i vått process
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadeytorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Baslack	Härdare 8550	Viscosity adjuster
Xtreme Clearcoat K9600	Effektkulörer	100	5%	20%
Xtreme Clearcoat K9600	Solida kulörer	100	5%	10%
Motorrum / interör	Solida kulörer	100	10%	10%
Motorrum / interör	Effektkulörer	100	10%	20%
8570/8580		100	5%	-

Standoblue Basecoat har möjligheten till att härdas med Standoblue Härdare 8550 för användning i flerkulörsapplicationer, 3-skikt grundkulörer, motorum/interiörer och generella applikationer där baslacken ska härdas. Tabellen illustrerar de huvudsakliga detaljerna, dessa kan också ses i Standowin mjukvara när kulören ska blandas klart för användning. Standox Demineralised Water 8000 kan tillsättas för applicering i låg luftfuktighet och i varmare klimat.

Alla mängder är ackumulerade.

Maximalt 10% Standox Demineralised Water 8000 kan tillsättas i tillägg. Hänvisning till Standoblue Climate Poster.

För användning vid 3-skikt kulörer under K9600 både bottenkulör & effektskikt behöver aktiveras enligt ovanstående specifikationer

För flerfärgslackering så måste varje skikt utom det sista vara aktiverad, undantaget är användning under K9600 där alla skikt måste aktiveras.

Vid användning av K9600, så måste Basecoat blendern aktiveras enligt ovanstående specifikationer.



För optimala appliceringsegenskaper, applicera baslacken omedelbart efter tillsättning av Standoblue Hardener 8550 och Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520.

Solida kulörer: 5%: 1 tim 30 min - 2 tim

Solida kulörer: 10%: 45 min - 1 tim

Effektkulörer: 5%: 45 min - 1 tim

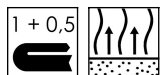
Effektkulörer: 10%: 30 min - 1 tim

Blender - 5%: 1 tim - 1 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 + 0.5

avluftning tills matt innan klarlack

1 sprutgångsskikt

1:a skiktet ett täckande enhetligt skikt

2:a skiktet: applicera omedelbart ett effektskikt med ökat sprutavstånd till objektet



	Interior 10% hardener	K9600 5% ambient/bake	K9600 5% Blowing
20 °C	12 tim - 16 tim	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-



Klarlack

Klarlack är inte nödvändigt för invändig lackering

VOC anpassad

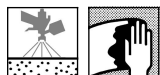
2004/42/IIB(d)(420) 420: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(d)) i klar-att-använda-form är max. 420 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 420 g/l

Standoblue Basecoat

Product preparation - application Special Colours using Standoblue Effect Additive 8540



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Primer-surfacer eller Filler,slipad
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.
Skadeytorna skall slipas med P500-P600 (maskin) eller P800-P1000 (handslipning)



		Basecoat	Hardener 8550	Viscosity Adjuster 8510/8520	Effect Additive 8540
Special Colour	Effect Colours	100		0-20%*	300-600%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender Ground Colour	8570/8580	100	5%**		

*vänligen använd "ready-for-use"-funktionen i Standwin IQ för att välja lämplig produktjustering av Standoblue Basecoat Color som används.

Alla mängder är ackumulerade.

**begränsad brukstid, se sidan "applikation med Standoblue Härdare".

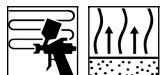


Inte tillämpligt



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	spruttryck

Se tillverkarens anvisningar!



1.5 - 2 grundton (2K Härdad) tills matt Forserad torkning rekommenderad

3 - 5 Effektskikt (specialfärg) 1.: Stäng flödeskontrollen (materialmängden) på sprutpistolen helt. 2.: Öppna flödeskontrollen med 0,75 till 1 varv (SATA RP1.2)***. 3.: Applicera färgen med 25-30 cm avstånd till föremålet med överlappningsteknik. Effektskikt bör appliceras i ett slutet jämnt skikt för att skapa ett halvvätt utseende. 4.: Slutligt effektskikt appliceras vid ca. 35 cm avstånd för att korrigera eventuella små fläckar (om det behövs). Klibbtrasa mellan lagren av effektfärg rekommenderas (icke klibbig klibbduk). ***Inställningar för flödeskontroll (materialmängd) kan variera beroende på sprutpistoltillverkaren

tills matt blås torr mellan skikten



Klarlack

VOC anpassad

Den här produktblandningen är inte VOC anpassad

Standoblue Basecoat

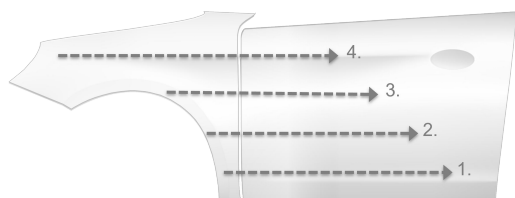
Standoblue blend-in guide specialfärg använd Standoblue Effect Additive 8540



Applicera ett slutet lager härdad Standoblue Colour Blend 8570 / Standoblue Colour Blend Slow 8580 (blender +5 % Standoblue Hardener 8550) på det intilliggande bättringsområdet (panelen). Bättra inte ut mixern och applicera ut till kanten av panelen.



Applicera den härdade Standoblue-grundfärgen i 1,5 lager över reparationsområdet (reparationspanelen) och i den fortfarande våta Standoblue Colour Blend. Vid användning av vita solida färger kommer reducerad vätskekontroll (materialmängd) och utbättring mot reparationsområdet att hjälpa till att undvika bildning av tunga droppar. För lämplig produktjustering, se Standowin IQ redo-för-användningsinformation om färgen som används. Avlufta och torka (tvångstorkning rekommenderas - använd inte handblåsare i detta skede).



Låt panelen svalna helt. Justera effektfärgen i enlighet med rekommendationen redo att användas i Standowin IQ för den speciella färgen som används. 1.: Stäng flödeskontrollen (materialmängden) på sprutpistolen helt. 2.: Öppna flödeskontrollen med 0,75 till 1 varv (SATA RP1.2)***. 3.: Applicera det första effektskiktet på det bredaste området och avlufta. Applicera efterföljande skikt med en utifrån och in-teknik, avlufta mellan skikten. Se till att ett avstånd till föremålet är ca. 25-30 cm. Effektskikt bör appliceras i ett slutet jämnt skikt för att skapa ett halvvått utseende. 4.: Slutligt effektskikt appliceras vid ca. 35 cm avstånd för att korrigera eventuella små fläckar (om det behövs). Klibbtrasa mellan lagren av effektfärg rekommenderas (icke klibbig klibbduk). 5.: Slutlig avluftning innan klarlack. ***Inställningar för flödeskontroll (materialmängden) kan variera beroende på sprutpistol tillverkaren.



Applicera en Standocryl VOC klarlack för att avsluta reparationen.

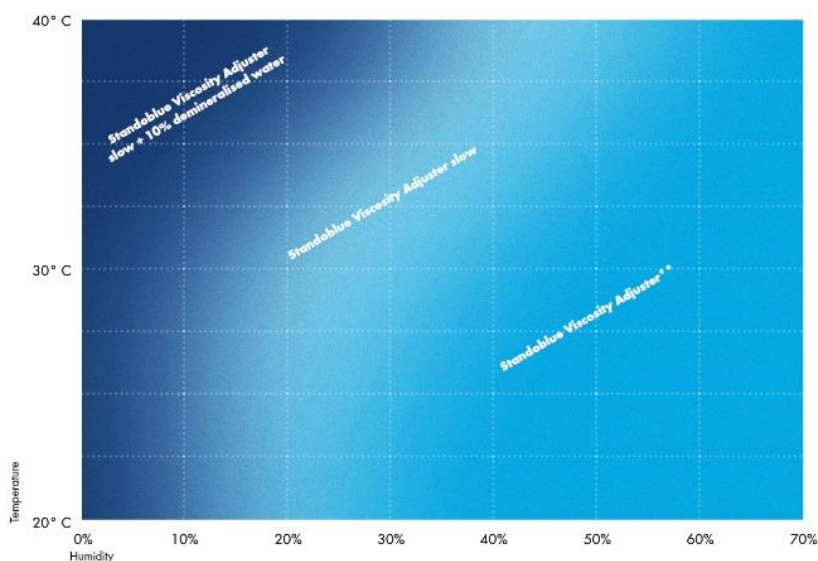
Standoblue Basecoat

Climate Poster

Använd Climate Guide för att välja korrekt Standoblue Viscosity Adjuster 8510/8520. Reparationsytans storlek skall också beaktas, större reparationer kan kräva långsammare inställningar.

Hänvisning till boxtemperaturen vid sprutning, kontrollera relativ luftfuktighet i sprutboxen med Hygrometer

Lämna inte Hygrometern i sprutboxen under torkningsprocessen



**30% Standoblue Viscosity Adjuster 8510 kan tillsättas när relativ luftfuktighet är över 65%, endast för Metallic och Pearl kulörer

Standoblue Viscosity Adjuster 8510:

standard adjuster för små till mediumreparationer och för luftfuktighet mellan 30-70%

Standoblue Viscosity Adjuster Slow 8520:

Långsammare adjuster för lägre luftfuktighet under 30% och för större reparationer. Även väl lämplig när hög temperatur och medium till låg luftfuktighet är kombinerad.

Vill också hjälpa till vid 3-skikts applicering i låg luftfuktighet förhållande.

Standox Demineralized Water 8000:

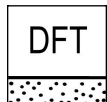
kan tillsättas vid mycket låg luftfuktighet tillsammans med högre temperaturer.

Hjälper också till vid större ytor i lägre luftfuktighet med/utan högre temperaturer, speciellt för 3-skikts applikationer.

Standoblue Basecoat

Produkter

Standoblue Basecoat



**Teoretisk
täckförmåga**



10 - 20 μm Effektfärger
12 - 25 μm Solidafärger

145 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.

Rengör efter användandet med en lämplig vattenburen pistolrengöring.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Standoblue Basecoat skall filtreras genom vattentät 125 μm sil innan applikation med koppsystem (t.ex.. SATA eller 3M).
- Alla verktyg och utrustningar som används med den här produkten måste vara godkända för vattenburen färg.
- Avluftningstiden kan reduceras med användning av luftblåsare, sprutbox blåssystem eller ökning av sprutboxtemperatur.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Alla angivna tork och avluftningstider är relaterade till relativ luftfuktighet och typ av blåsutrustning.
- Bör användas inom en arbetsdag efter tillsättning av Standoblue Viscosity Adjuster.
- Standoblue Basecoat aktiverad eller oaktiverad måste överlackeras med klarlack inom 72 timmar.
- Sprutfärdig Standoblue Basecoat, oaktiverad, kan användas inom 6 månader men då måste Viscosity Adjuster tillsättas på nytt med samma blandningsförhållande innan användning. Vi råder till att göra sprutprov innan applicering på fordonet. Täckförmågan kan påverkas av denna 2:a tillsättning av Viscosity Adjuster.
- Mixmaskinens användande skall inte överskrida 2 x 15 minuterscykler inom en 24 timmarsperiod.
- Nya öppnade burkar med mixkulörer ska alltid röras upp före användning.
- Rekommenderad transport och förvaring mellan 5 och 35°C (utsatt inte för temperaturer under 5°C).

Standoblue Basecoat

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

