

MATT CLEARCOAT



Denna exklusiva klarlack syftar till att reparera strukturerad matt yta för PSA bilar.

- Användbar som strukturerad yta med matt finish.
- Enkel applicering i 2 skikt.
- En mycket specifik reparationsprocess utvecklad av Axalta.
- Genom bästa praxis krävs även specifika produkter (CS222 och C065).
- Goda glansresultat.



The Art of Refinishing.

MATT CLEARCOAT

Product preparation - application MATT STRUKTURERAD



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Fyller måste bearbetas enligt rekommendationer i TDS för vald Baslack kvalite.



	Standard	Alternativa inställningar	
	Vikt	Vikt	Vikt
AXT200	45	50	40
SPECIAL MATT 5630	55	50	60

Alla andra viktförhållanden med Special Matt är tillåtna för att uppnå korrekt glansnivå.
CS222 / Syloid C065 måste omröras innan det tillsätts till lackmaterialet.
Rör ihop AXT200 Clear and Special Matt ordentligt innan tillsättning av härdare.

	Standard
	Vikt
AXT200 / SPECIAL MATT 5630	100
VOC EASY 20-30	35
CS222	6
C065	0.7

Rör ihop det färdigblandade materialet ordentligt så att materialet blir homogent, för att undvika klumpar.

i 20°C: 45 min - 1 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	spruttryck

Se tillverkarens anvisningar!

1 Applicera ett första stängt och homogent skikt. med mellanavlufning: 10 min
- Undvik överapplicering
- Tänk på att hålla ett jämnt sprutavstånd.

2 Applicera ett andra stängt och homogent skikt. slutavlufning: 10 min
- Undvik överapplicering genom att använda en jämn överlappningsteknik.
-Tänk på att hålla ett jämnt sprutavstånd.



	VOC EASY 20-30
60 - 65 °C	45 min

VOC anpassad

2004/42/IIB(e)(840) 515: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(e)) i klar-att-använda-form är max. 840 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 515 g/l

MATT CLEARCOAT

Produkter

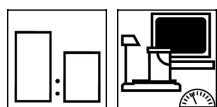
AXT200 Matt Clearcoat

Standex Special Matt

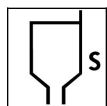
Standex Hardener VOC Easy 20-30

CS222 Texture Additive 50
Texture additive Syloid C065

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Standwin IQ och i specifik TDS.



DIN 4: 18 - 23 s vid 20°C

**Teoretisk
täckförfåga**

435 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Spruta först upp färgprover för att kontrollera att kulör, glans och struktur uppnåtts.
- Kontrollera kulören och glansnivån av reparationsområdet under dagsljusförhållanden.
- Blanda alltid produkterna precis innan applicering, var noga med tillsättningen av specificerade produkter.
- Produktblandning bör utföras på vikt, för att uppnå högsta noggrannhet.
- Rör ihop det färdigblandade materialet ordentligt när CS222 Texture Additive 50 och Texture Additive Syloid C065 har tillsatts, för att undvika klumpar.
- Färdigblandat material bör silas genom en 190 microns pappsil.
Använd inte filter i lackpistolen.
- Vid reparation av dessa speciella PSA kulörer EWW ICE SILVER, EJD ICE GREY, ESJ BLANC PERLE NACRE så rekommenderas applicering av hela sidan av ett fordon. Pga av den speciella ytstrukturen, är lackering av individuella detaljer inom karossidan och även spotrepair eller utbättringar inte möjliga/rekommenderade.
- En för våt applicering resulterar i undermålig struktur och även för hög glans. Vid en för torr applicering uppstår flammighet.
- Var uppmärksam vid maskering eftersom kanter knappast kan slipas och poleras bort.
- Var uppmärksam på att glansvärdet kan sjunka lite över natt efter ugnstorkning.

MATT CLEARCOAT

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Standox systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Standox, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.

