

Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580



Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580 kendes ved dens ekstremt gode egenskaber mht. vedhæftning og rustbestandighed. Det bygger på succesen af den dokumenterede og velkendte VOC Nonstop Primer Filler U7550 og kan påføres direkte på stål- og aluminiumsunderlag, ved lakering af personbiler. I kombination med det nye Standox VOC Plastic Additive U7590, kan den bruges til omlakering af de typiske anvendte plastunderlag på personbiler. Med et enkelt produkt er det muligt både at prime og lakere flere forskellige typer af underlag på en økonomisk måde ved hjælp af våd-i-våd påføringsprocessen.

- VOC kompatibel.
- Anvendes direkte på metal eller plast.
- Fremragende rustbeskyttelse og hæfte-egenskaber.
- Meget gode påføringsegenskaber.
- Våd-i-våd-påføring er mulig med en enkelt sprøjtegang (One Visit Application).
- Kort afluftningstid.
- Lang pot lige.
- Kan overmales med alle Standox Basecoats.

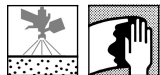


Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Product preparation - application STANDARD VÅD-I-VÅD VOC



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart metal, slebet og rensat.

Slebne og rengjorte, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium.

Omhyggeligt slebet og rensat gammel- hhv. fabrikslakering.

Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodypelak er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodypelakken.

Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.

Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



Fylder		Hærder		Thinner	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
5	100	1	13	30 %	18
U7580		VOC 10-20		2K 10-20	
		VOC 20-25		2K 15-25	
		VOC 25-30		2K 20-25	
		VOC 30-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	

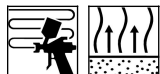


Pot-life ved 20°C: 45 min. - 1 t. 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 - 2 sprøjte gange

Slutafluftning: 15 min. - 8 t.



Base coat + Clearcoat
2K dæklak

VOC tilpasset

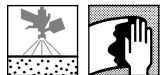
2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Product preparation - application STANDARD VÅD-I-VÅD HS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart metal, slebet og rensat.

Slebne og rengjorte, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium.

Omhyggeligt slebet og rensat gammel- hhv. fabrikslakering.

Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodypelak er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodypelakken.

Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.

Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



Fylder		Hærder		Thinner	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
3	100	1	20	20 - 23 %	14 - 16
U7580		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	

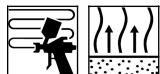


Pot-life ved 20°C: 45 min. - 1 t. 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 - 2 sprøjte gange

Slutafluftning: 15 min. - 8 t.



Base coat + Clearcoat
2K dæklak

VOC tilpasset

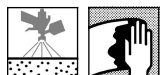
2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Product preparation - application STANDARD SANDING VOC



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart metal, slebet og rensat.

Slebne og rengjorte, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium.

Omhyggeligt slebet og rensat gammel- hhv. fabrikslakering.

Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodypelak er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodypelakken.

Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.

Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



Fylder		Hærder		Thinner	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
5	100	1	13	20 %	12
U7580		VOC 10-20		2K 10-20	
		VOC 20-25		2K 15-25	
		VOC 25-30		2K 20-25	
		VOC 30-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Pot-life ved 20°C: 45 min. - 1 t. 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



2 - 3 sprøjte gange

mellem- og slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	12 t. - 16 t.
60 - 65 °C	25 min. - 30 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).

Halv styrke: 2 min.

Fuld styrke: 8 min.



P400 - P600



Base coat + Clearcoat

2K dæklak

VOC tilpasset

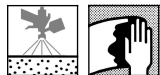
2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategori>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Product preparation - application STANDARD SLIBNING HS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart metal, slebet og rensat.

Slebne og rengjorte, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium.

Omhyggeligt slebet og rensat gammel- hhv. fabrikslakering.

Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodypelak er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodypelakken.

Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.

Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



Fylder		Hærder		Thinner	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
3	100	1	20	10 - 15 %	7 - 10
U7580		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Pot-life ved 20°C: 45 min. - 1 t. 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger

2 - 3 sprøjte gange mellem- og slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	12 t. - 16 t.
60 - 65 °C	25 min. - 30 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).

Halv styrke: 2 min.

Fuld styrke: 8 min.



P400 - P600



Base coat + Clearcoat

2K dæklak

VOC tilpasset

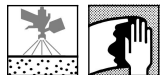
2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategori>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Product preparation - application STANDARD KUNSTSTOF VOC



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Reparationer på rensede og slebne ydre kunststofdele på personbiler
Nye udvendige almindelige bildele af plast, tempereres 60 min. 60-65 ° C / første rengøring brug en ultrafin scotch brite gennemvædet med Standoflex Plastic Cleaner antistatic 6500 / slutrengøring med en klud fugtet med Standoflex Plastic Cleaner antistatisk.
Tør undergrunden af for at løsne og fjerne alle urenheder. Umiddelbart derefter aftørring med en ren klud.
Skift klud ofte, brug aldrig en snavset klud.
Fjern alle spor af frigørelsesmidler grundigt.



Fylder		Hærdere		Thinner			
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
5	100	1	13	40 %	26	0 - 10 %	0 - 6
U7580		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		U7590		VOC T 15-30 * VOC T 30-40 *	

* It is recommended to add 0-10% Standox Thinner VOC T 15-30 or VOC T 30-40



Pot-life ved 20°C: 45 min. - 1 t. 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 - 2 sprøjte gange

Slutafluftning: 15 min. - 8 t.



Basislak + elastificeret klarlak
Elastificeret dæklak 2K

VOC tilpasset

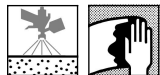
Dette produkt er ikke omfattet af VOC bekendtgørelsen.

Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Product preparation - application STANDARD KUNSTSTOF HS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Reparationer på rensede og slebne ydre kunststofdele på personbiler
Nye udvendige almindelige bildele af plast, tempereres 60 min. 60-65 ° C / første rengøring brug en ultrafin scotch brite gennemvædet med Standoflex Plastic Cleaner antistatic 6500 / slutrengøring med en klud fugtet med Standoflex Plastic Cleaner antistatisk.
Tør undergrunden af for at løsne og fjerne alle urenheder. Umiddelbart derefter aftørring med en ren klud.
Skift klud ofte, brug aldrig en snavset klud.
Fjern alle spor af frigørelsesmidler grundigt.



Fylder		Hærdere		Thinner			
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
3	100	1	20	30 %	22	0 - 10 %	0 - 7
U7580		HS 5-15		U7590		VOC T 15-30 *	
		HS 15-25				VOC T 30-40 *	
		HS 20-30					
		HS 25-40					

* It is recommended to add 0-10% Standox Thinner VOC T 15-30 or VOC T 30-40



Pot-life ved 20°C: 45 min. - 1 t. 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 - 2 sprøjte gange

Slutafluftning: 15 min. - 8 t.



Basislak + elastificeret klarlak
Elastificeret dæklak 2K

VOC tilpasset

Dette produkt er ikke omfattet af VOC bekendtgørelsen.

Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Produkter

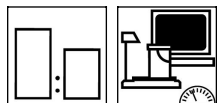
Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Stadox Hardener HS 15-25
Stadox Hardener HS 20-30
Stadox Hardener HS 25-40
Stadox Hardener HS 5-15
Stadox Hardener VOC 10-20
Stadox Hardener VOC 20-25
Stadox Hardener VOC 25-30
Stadox Hardener VOC 30-40

Stadox Thinner 2K 10-20
Stadox Thinner 2K 15-25
Stadox Thinner 2K 20-25
Stadox Thinner 2K 25-35
Stadox Thinner 2K 35-40
Stadox Thinner VOC 15-30
Stadox Thinner VOC 30-40
Stadox VOC Plastic Additive U7590

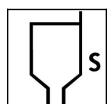
Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Produktmix

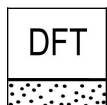


Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI. Valg af hærder og Thinner er afhængig af forarbejdningstemperaturen og reparationsstørrelse.

HS 5-15	Accelereret kort hærder egnet til mikro- og pletreparationer. Anbefales til lavere forarbejdningstemperaturer. Egnet til lufttørring af Standox fyldere ved lavere temperaturer.
HS 15-25	Standardhærder til dellakering og lakering af flere dele. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer fra 15-25°C.
HS 20-30	Standardhærder egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved høje temperaturer, fx fra 20-30°C.
HS 25-40	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 25-40°C.
VOC 10-20	Accelereret kort hærder til mikro, plet- og dellakeringer. Anbefales ved lavere forarbejdningstemperaturer, fx fra 10-20 °C.
VOC 20-25	Standardhærder til dellakering og lakering af flere dele. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer på 20-25°C.
VOC 25-30	Standardhærder egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales også til højere forarbejdningstemperaturer, fx på 25-30-°C.
VOC 30-40	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40°C.
2K 10-20	Accelereret kort fortynder egnet til mikro-, plet- og dellakeringer. Anbefales ved lavere forarbejdningstemperaturer, fx fra 10-20 °C.
2K 15-25	Kort fortynder egnet til mikro-, plet- og delreparationslakering. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer fra 15-25 °C.
2K 20-25	Standardfortynder egnet til alle former for reparationslakering. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer på 20-25°C.
2K 25-35	Standard fortynder egnet til reparationslakering af mellem til store overflader. Anbefales også ved højere forarbejdningstemperaturer, fx fra 25-35°C.
2K 35-40	Lang fortynder egnet til reparationslakering af mellem til store overflader. Anbefales til meget høje temperaturer, fx fra 35-40 °C.
VOC T 15-30	Standardfortynder egnet til dellakering og reparation af flere dele samt store undergrunde. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer, fx fra 15-30°C.
VOC T 30-40	Lang fortynder egnet til reparation af mellem til store overflader. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40 °C.



ISO 4: 37 - 68 s ved 20°C
DIN 4: 16 - 24 s ved 20°C



30 - 50 µm våd-i-våd
60 - 120 µm slibning

Teoretisk rækkeevne

390 - 420 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse
På grund af forskellige hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.
Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.

Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Husk at beregne ekstra tid til opvarmning til objekttemperatur.
- Ved brug af Syre Primer er IR tørring ikke tilladt.
- Ved lufttørring anbefaler vi en minimumstemperatur på +15 °C.
- Slibeversion: på OEM lakeringer og på underlag uden Syre Primer DFT 60-120µm.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Omrør omhyggeligt manuelt, før dåsen sættes ind i blandedanlægget.
- Lakerede kunststofdele må tidligst renses med en højtryksrenser 6 uger efter lakering. Herefter skal dysen holdes med en afstand på mindst 30 cm til emnet.
- Brug af Standox Elastic-Additiv er ikke nødvendig for at opnå elastificerende egenskaber.
- Gennemslibningssteder på blankt metal, som skal overlakeres med Standox Sprøjteplastik U1100 eller Standox Polyesterspartel - overlakerbarhed opnås hurtigst med Standox Hærder HS 5-15 i blandeforhold 3:1 + 20 - 23 % Standox VOC fortynding. Inden overlakering med polyesterprodukter kræves en afluftningstid på mindst 30 - 40 minutter ved 20°C.
- I lande uden VOC lovgivning kan der også bruges Standox basislak / Standocryl 2K autolak / Standocryl 2K-autolak NY til overlakering.
- I lande uden VOC lovgivning kan fortyndermængden forhøjes med 5 %, når produktet skal bruges til våd-i-våd påføring på metalliske undergrunde.
- Standox VOC Nonstop Grundfylder U7580 sort og lysgrå kan, hvis ønsket, også blandes med hinanden for at opnå forskellige gråtoner.
- Som alternativ til Standox VOC-fortyndinger kan der bruges Standox 2K fortyndinger i samme blandeforhold.
- For detaljerede oplysninger om egnede plastunderlag, henvises til Standox Plastic Painting System TDS - SXPlasticSystem
- Grundfylderen kan i indstillingen som kunststof grundfylder også bruges på tilgrænsende områder, som ikke er af kunststof.
- kan påføres på blankt stål, galvaniseret stål og blødt aluminium, <forbehandlingsklude til metal>, Syre Primer eller epoxy primer, men er ikke obligatorisk.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarer og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

