

Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580



Gode vedhæftnings- og korrosionsegenskaber kendetegner Standox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580. Den bygger på succesen med den gennemprøvede og velkendte VOC Nonstop Primer Filler U7550 og kan anvendes direkte på stål og aluminiums overflader, ved lakering af personbiler. Den kan bruges til lakering af de typiske anvendte plastoverflader på personbiler. Med et enkelt produkt er det muligt at prime og lakere flere forskellige typer underlag økonomisk ved hjælp af slibeprocesspåføringsprocessen.

- VOC kompatibel.
- Anvendes direkte på metal eller plast.
- Gode korrosionsbeskyttelses- og vedhæftningsegenskaber.
- Meget gode påføringssegenskaber.
- Lang anvendelsestid.
- Kan overmales med alle Standox basefarver.



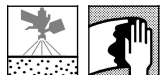
The Art of Refinishing.

Standex VOC Nonstop Primer Surfacers U7580

Product preparation - application STANDARD



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart metal, slebet og rensed.

Slebne og rensede, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium.

Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.

Fint hhv. ikke slebne og grundigt rensede originale fabriksgrundinger (E-coat). Bemærk: I betragtning af det store udbud på markedet af elektrodyppek er der store kvalitetsforskelle. Derfor tilrådes det at tilslibe elektrodyppek.

Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.

Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.

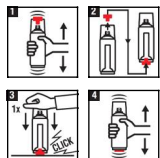
Nye udvendige kunststofdele, forvarmes 60 min. 60-65°C / første rengøring, brug en ultrafine pad gennemvædet med Standoflex Plastic Cleaner antistatisk / slutrengøring, brug en klud fugtet med Standoflex Plastic Cleaner antistatisk.

Tør undergrunden af for at løsne og fjerne alle urenheder. Umiddelbart derefter aftørring med en ren klud.

Skift klud ofte, brug aldrig en snavset klud.

Fjern alle spor af frigørelsesmidler grundigt.

Reparationer på rensede og slebne ydre kunststofdele på personbiler



1. Rystes før brug (i mindst 2 min)

2. Fjern den røde knap fra låget og placer den i aktiveringsventilen i bunden af dåsen.

3. Placer spraydåsen på en hård overflade. Tryk nedad for at aktivere spraydåsen.

4. Ryst spraydåsen igen i mindst to minutter efter aktiveringen.

Lav en sprøjtetest efter omrystning.



Aktiveret: 8 t.

Ryst godt igen før hver brug.



2 - 3 sprøjtetange

med mellemafluftning: 5 min. - 10 min.



18 - 22 °C

12 t. - 16 t.

60 - 65 °C

30 min. - 40 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).

Halv styrke: 2 min.

Fuld styrke: 8 min.



P500 - P600



Base coat + Clearcoat

2K dæklak

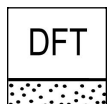
VOC tilpasset

2004/42/IIB(e)(840) 650: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjtetklar blanding er maks. 840 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 650 g/l.

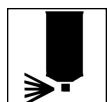
Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Produkter

Standex VOC Nonstop Primer Surfacer U7580



50 - 80 µm



Efter brug, hold spraydåse på hovedet og sprøjt kortvarigt for at rense dysen.

Henvisninger

- Sprøjteafstanden til undergrunden skal være 15 til 25 cm.
- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Ved lufttørring anbefaler vi en minimumstemperatur på +15 °C.
- På grund af den brede vifte af metallegeringer og fremstillingsprocesser, er det vigtigt at udføre en foreløbig test på den respektive overflade, for at sikre at forbehandling er tilstrækkelig til at sikre en perfekt vedhæftning.
- kan påføres på blankt stål, galvaniseret stål og blødt aluminium, <forbehandlingsklude til metal>, Syre Primer eller epoxy primer, men er ikke obligatorisk.
- For detaljerede oplysninger om egnede plastunderlag, henvises til Standex Plastic Painting System TDS - SXPlasticSystem

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Standex produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standex produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

