

Standex VOC Xtreme Filler U7600



Baseret på ny kemi, er VOC Xtreme Filler U7600 fra Standox et revolutionerende produkt, der giver en betydelig forbedring i forberedelsesprocessen. Flyderen anvendes i en enkelt arbejdsgang (One Visit Application), uden afluftningstider, og den har en meget imponerende lufttøringspræsentation. Den er velegnet til alle værksteder, der ønsker at frigøre kapacitet til ekstra arbejde og forbedre effektiviteten.

- Enkelt blandeforhold 1:1 med Standox Xtreme Filler Hærder.
- Praktisk anvendelse med fremragende lodret stabilitet.
- One Visit Application uden mellemafluftning - op til fire lag.
- Super jævnt flow direkte fra sprøjtepistolen.
- Meget imponerende lufttørningstid. Kan slibes efter kun *20 minutters lufttørning. (*afhængig af lokale klimaforhold).
- Meget fleksible tørningsmuligheder; IR og lavtemperaturs tørning med kortere tørretider.
- Micro Repair, reparationer af en del eller flere dele, faktisk enhver form for reparation af enhver størrelse kan håndteres på samme tid, takket være lufttørning.
- Giver enestående lakstand efter toplakken.
- Fås i tre farver: hvid, grå og sort.
- Til forbehandling af metaloverflader er det obligatorisk at anvende Express Prep Wipes U3000.
- VOC Xtreme Filler og Express Prep Wipes er grundlaget for Standox 1 Day Repair koncept.
- I kombination med Standox VOC Xtreme Plastic Additive U7660 kan den bruges direkte til lakering af plastikdele af de mest almindeligt anvendte plastikunderlag på personbiler.

Revolutionerende, hurtigtørrende fylder.



The Art of Refinishing.

Standex VOC Xtreme Filler U7600

Product preparation - application STANDARD SLIBNING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Stål, galvaniseret stål og blød aluminium, slebet og rengjort, behandlet med Standex Express Prep Wipes U3000

Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.



Fylder		Hærder		Fortynder/Additiv/Accelerator	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
1	100	1	55	10%	10
U7600		4600		U7610	
		4620*			

* Under 15°C og 30% RH, når tørring er for langsom, skal du bruge Xtreme Filler Hardener Fast 4620.



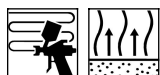
Pot-life ved 20°C: 30 min. - 1 t.

* ved indstilling med Xtreme Filler Hardener Fast 4620 skal påføring ske inden for 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bart	luftkappetryk

Se producentens anbefalinger



2 - 4 sprøjte gange

indtil mat efter første sprøjtegang, ingen afluftning påkrævet mellem de efterfølgende sprøjte gange.



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	20 min. - 1 t.
40 - 45 °C	10 min. - 15 min.
60 - 65 °C	5 min. - 10 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).

Halv styrke: 5 - 10 min.



P500 - P600



Skal overlakeres indenfor 72 timer

Filler should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.

Base coat + Clearcoat

2K dæklak

Aktiveret Standohyd Plus Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Standoblue Basecoat + VOC Xtreme Plus Clear K9600.

VOC tilpasset

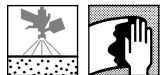
2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7600

Product preparation - application STANDARD KUNSTSTOFFER



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Reparationer på rensede og slebne ydre kunststofdele på personbiler
OEM Primer til kunststof, slebet og rengjort.

Nye udvendige almindelige bildele af plast, tempereres 60 min. 60-65 ° C / første rengøring brug en ultrafin scotch brite gennemvædet med Standoflex Plastic Cleaner antistatic 6500 / slutrengøring med en klud fugtet med Standoflex Plastic Cleaner antistatisk.

Tør undergrunden af for at løsne og fjerne alle urenheder. Umiddelbart derefter aftørring med en ren klud.

Skift klud ofte, brug aldrig en snavset klud.



Fylder		Hærder		Fortynder/Additiv/Accelerator	
Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
1	100	1	55	20%	20
U7600		4600		U7660	
		4620*			

* Under 15°C og 30% RH, når tørring er for langsom, skal du bruge Xtreme Filler Hardener Fast 4620.



Pot-life ved 20°C: 30 min. - 1 t.

* ved indstilling med Xtreme Filler Hardener Fast 4620 skal påføring ske inden for 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	1.5 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



2 - 3 sprøjte gange

indtil mat efter første sprøjtegang, ingen afluftning påkrævet mellem de efterfølgende sprøjte gange.



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	20 min. - 1 t.
40 - 45 °C	10 min. - 15 min.
60 - 65 °C	5 min. - 10 min.

P500 - P600



Skal overlakeres indenfor 72 timer

Filler should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.

Basislak + elastificeret klarlak

Elastificeret dæklak 2K

Aktiveret Standohyd Plus Basecoat + Elastificeret VOC Xtreme Plus Clear K9600.

Standoblue Basecoat + Elastificeret VOC Xtreme Plus Clear K9600.

VOC tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

Standex VOC Xtreme Filler U7600

Produkter

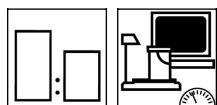
Standex VOC Xtreme Filler U7600

Standex Xtreme Filler Hardener 4600
Standex Xtreme Filler Hardener Fast 4620

Standex Thinner VOC 15-30
Standex Thinner VOC 30-40
Standex Xtreme Filler Accelerator U7610

Standex VOC Xtreme Plastic Additive U7660

Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI. Valg af hærder og Thinner er afhængig af forarbejdningstemperaturen og reparationsstørrelse.

4600	Xtreme Filler Hardener er en dedikeret hærder kun til anvendelse i VOC xtreme Filler. Den kan bruges til alle typer af reparationer og under alle klimaforhold og alle tørringsmuligheder.
4620	Xtreme Filler Hardener Fast 4620 er en dedikeret hærder som kun skal anvendes i VOC Xtreme Filler U7600. Den accelererer hærdningsprocessen og skal kun anvendes i koldt og tørt vejr <15°C / <30% R. Luftfugtighed.
U7610	Xtreme Filler Accelerator U7610 kan kun bruges i VOC Xtreme Filler. Den fremskynder lufttørringsegenskaber, især ved lav luftfugtighed og når tørring af fylderen forceres.
U7660	VOC Xtreme Plastic Additive U7660 er en dedikeret plastvedhæfter, der udelukkende skal bruges i VOC Xtreme Filler U7600 og VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650 for at give direkte vedhæftning på plastdele.
VOC T 15-30	Standardfortynder egnet til dellakering og reparation af flere dele samt store undergrunde. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer, fx fra 15-30°C.
VOC T 30-40	Lang fortynder egnet til reparation af mellem til store overflader. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 30-40 °C.

DFT

80 - 150 µm

Teoretisk rækkeevne

390 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse
På grund af forskellige hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.
Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

Standex VOC Xtreme Filler U7600

Henvisninger

- Omrør omhyggeligt manuelt, før dåsen sættes ind i blandeanlægget.
 - Luftfugtighed har en accelererende indflydelse på tørring og pot-life.
 - Brug ikke Syre Primer under VOC Xtreme Filler U7600.
 - Brugen af Standox Express Prep Wipes U3000 er obligatorisk på blanke metalliske undergrunde. Hvis ikke de bruges, kan det påvises i en nærmere analyse.
 - Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
 - Kan også påføres med kort mellemaflutning for at isolere Stopper reparationer.
 - Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
 - Tidlig slibning kan gøres med premium / fleksible slibeskiver.
 - Slibbar efter 20 min afhængig af fugtighed / temperatur og lagtykkelse.
 - Emballagen skal lukkes straks efter brug.
 - Om nødvendigt kan der til store lakeringsområder tilsættes op til 5 % fortynder i blandet materiale.
 - Hvis VOC Xtreme Filler U7600 blandes med VOC Xtreme Plastic Additive U7660, kan denne blanding også påføres på tilstødende metaldele (bart metal skal forbehandles med (Standex Express Prep Wipes U3000), selvom dette ikke er det primære formål.
 - For improved adhesion properties, particularly on critical plastic substrates such as e.g. PP, the use of Standoflex Plastic Primer U3060/U3060S or Standoflex Plastic Adhesion Primer U3070/U3070S prior the application of VOC Xtreme Filler U7600 mixed with VOC Xtreme Plastic Additive U7660 is recommended.
 - For mere detaljeret information, f.eks. egnede plastunderlag, se datablad for Standox Plastic Painting System, SXPlasticSystem.
-

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

