

Standoflash UV-A Filler U7120



Standoflash UV-A Filler U7120 er velegnet til reparationer af små skader, herunder pletreparationer og mikroreparationer. De ekstremt korte tørretider kan opnås med enhver HID eller enhver UV-A LED-lampe med tilstrækkelig intensitet i området 360-400 nm.

- 1K primer-surfacer: klar til brug (ingen pot life).
- Kan anvendes direkte på metal.
- Påføring i en enkelt sprøjtegang (One Visit Application).
- Ekstremt kort tørretid med enhver HID eller enhver UV-A LED-lampe med tilstrækkelig intensitet i området 360-400 nm.
- Nem at slibe.
- Kan overmales med alle Standox basis- og dæklakker.
- Fremragende topcoat lakstand.
- Lysegrå i farven; lidt gennemsigtig.

Primer-surfacer til ekstremt hurtige pletreparationer og Micro Repair.



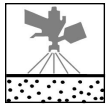
The Art of Refinishing.

Standoflash UV-A Filler U7120

Product preparation - application UV-A lampe



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart metal, slebet og renset.

Galvaniseret stål, rengjort og slebet.

Gennemslibningssteder til blankt metal på slebet og renset aluminium. Gennemslibningssteder må ikke være større end 3 cm.

Omhyggeligt slebet og renset gammel- hhv. fabrikslakering.

Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.

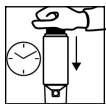
Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Hårde og halv hårde kunststoftyper grundet med Standoflex Plastic Primer U3060 efter forbehandling (rengøring / tempereret / rengøring).

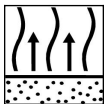


Rystes før brug (i mindst 2 min)

Lav en sprøjtetest efter omrystning.



Ikke relevant



2 tynde lag

Må ikke påføres til dækning.

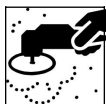
mellemiggende afluftning er ikke nødvendig

Slutafluftning: 2 min.

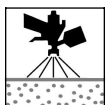


Anslået hærdetid for dedikerede 400W kviksølv HID-lamper: 3 minutter i en afstand af 10 cm. Anslået hærdetid for en UV-A lysemitterende LED-lampe (360 nm - 400 nm med 350 mW / cm² peak lysydelse): 1 minut i en afstand af 10 cm i området med peak light performance. Ved at bruge UV-A lysemitterende LED-lamper kan hærdningstider reduceres på grund af højere intensiteter i det relevante bølglængdeområde (360 nm-400 nm).

En tilstrækkelig hærdning og vedhæftning afhænger af: tør filmtykkelse, UV-lampens intensitet og emissionsspektrum, afstand til objektet, reparationens størrelse og hærdningstid. UV-A-lamper har betydelige forskelle i deres ydeevne, derfor anbefaler vi at foretage testpåføring sammen med din valgte lampe for at sikre god gennemhærdning. Produktet er let gennemsigtigt for at opnå god tørring. Påfør ikke til dækning!



P500 - P600



Base coat + Clearcoat

2K dæklak

VOC tilpasset

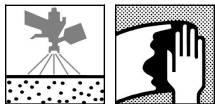
2004/42/IIB(c)(540) 425: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 425 g/l.

Standoflash UV-A Filler U7120

Product preparation - application VISIT UV Flash Dry lampe - metal



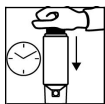
Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart metal, slebet og renset.
Galvaniseret stål, rengjort og slebet.
Gennemslibningssteder til blankt metal på slebet og renset aluminium. Gennemslibningssteder må ikke være større end 3 cm.
Omhyggeligt slebet og renset gammel- hhv. fabrikslakering.
Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.
Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).



Rystes før brug (i mindst 2 min)
Lav en sprøjtetest efter omrystning.



Ikke relevant

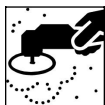


2 tynde lag
Må ikke påføres til dækning.

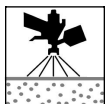
mellemliggende afluftning er ikke nødvendig
Slutafluftning: 2 min.



VISIT UV Flash Dry 15/700
2 x 20 blitz



P500 - P600



Base coat + Clearcoat
2K dæklak

VOC tilpasset

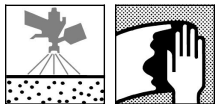
2004/42/IIB(e)(540) 425: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjtetklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 425 g/l.

Standoflash UV-A Filler U7120

Product preparation - application VISIT UV Flash Dry lampe - kunststof



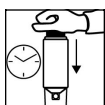
Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Kunststofdele lakeret med en kunststofhæftegrunder Standoflex Plastic Primer U3060.



Rystes før brug (i mindst 2 min)
Lav en sprøjtetest efter omrystning.



Ikke relevant



0.5 sprøjtegang

VISIT UV Flash Dry 15/700
20 blitz

0.5 + 1

1 arbejdsgang

1. sprøjtegang: tynd og lukket

2. sprøjtegang: normal

Slutafluftning: 2 min.

VISIT UV Flash Dry 15/700

20 blitz

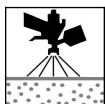
med mellemafluftning: 1 min.

VISIT UV Flash Dry 15/700

20 blitz



se ovenfor



Base coat + Clearcoat
2K dæklak

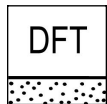
VOC tilpasset

2004/42/IIIB(e)(540) 425: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 425 g/l.

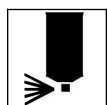
Standoflash UV-A Filler U7120

Produkter

Standoflash UV-A Filler U7120



Teoretisk rækkeevne



50 - 70 μm

Hvis højere lagtykkelser er nødvendige, kræves en mellemliggende tørring med UV-lys før yderligere sprøjte gange påføres.

Mellemslibning undervejs i denne proces er ikke nødvendig.

470 m^2/l ved 1 μ tørfilm lagtykkelse

På grund af forskellige hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.

Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjte pistol indstilling, indgangstryk, etc.

Efter brug, hold spraydåse på hovedet og sprøjt kortvarigt for at rense dysen.

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Sprøjteafstanden til undergrunden skal være 15 til 25 cm.
- Områder på køretøjer, hvor der kan forekomme brændstofdampe fx tankdæksler, bør ikke repareres.
- Inden tørring med UV-blitz fjernes alt afdækningspapir omhyggeligt.
- Materialet kan overlakeres med sig selv efter UV tørring uden mellemslibning.
- Alle sikkerhedsanvisninger skal følges
- Læs brugervejledning og producentens sikkerhedsanbefalinger omhyggeligt igennem, inden udstyret tages i brug.
- Lagervarer må ikke udsættes for direkte lys.
- På bart stål, galvaniseret stål og blød aluminium kan <metal pretreatment wipes> anvendes til forbedret korrosionsbeskyttelse og vedhæftning.

Standoflash UV-A Filler U7120

Sikkerhedsanvisninger ved brug af Standoflash UV-lampe:

Betjening af værktøjet:

Overhold omhyggeligt fabrikantens anbefalinger vedrørende betjeningen af UV-tørreren VISIT UV Flash Dry 15/700.

Beskyttelse af hud- og øjne:

Der skal altid træffes følgende forholdsregler til beskyttelse af hud og øjne mod blænding og UV-stråler.

- Der skal bæres UV-hovedbeskyttelse
- Der skal bæres UV- lysabsorberende/reflekterende handsker
- Wear UV light absorbing / reflecting clothing
- Ingen ubeskyttede medarbejdere inden for en afstand af 5 m fra lampen, når den er i brug.

Arbejdsområde:

For at forhindre eventuelt uønsket anvendelse anbefaler vi, at der indrettes et separat arbejdsområde med udluftning.

Belastningsgrænse:

Vores interne målinger har vist, at ved anbefalet brug (fuldstændig fladt liggende lameltætning) af apparatet "UV-Flash Dry" fra firmaet VISIT (se brugsanvisning) når man som regel ikke op på den tilladte dagsdosis på ICNIRP på 30 J/m² i UV-belastning forudsat, at anvendelsen af 3000 blitz pr. 8 timers arbejdsdag ikke overskrifdes. Vær venligst opmærksom på, at apparatet har en lameltætning, der skal være intakt ved brug.

Ved et blitz-behov højere end 3000 gange inden for 8 timer er det nødvendigt at foretage en måling af UV-belastningen. I den forbindelse bør den pågældende fagforening kontaktes.

Medarbejderuddannelse:

UV-tørringsapparaterne må kun anvendes af uddannede personer. Ifølge loven skal der foreligge en brugsanvisning for betjening af apparaterne.

Sikkerhedsanvisninger ved brug af Standoflash UV-A lampe:

Ved forarbejdning med Standoflash UV-A Filler U7120 skal der træffes de samme beskyttelses- og sikkerhedsforholdsregler, som ved normalt anvendte lakmaterialer.

Håndteringen af UV-A stråleudstyr kræver dog særlig omhu. Kun ved at overholde bestemmelserne og omgås et godkendt UV-tørringsapparat professionelt, kan man undgå farlige situationer.

Derfor bør man ved anvendelse af UV-teknologi være opmærksom på følgende oplysninger:

Betjening af apparatet:

Fabrikantens betjeningsvejledning skal nøje overholdes.

Hud- og øjenbeskyttelse:

Følgende beskyttelsesregler skal overholdes for hud og øjne i forbindelse med blænding og UV-beskyttelse:

- Der skal anvendes en UV beskyttende ansigtsmaske
- Der skal anvendes UV-lys-absorberende / reflekterende handsker
- Der skal anvendes UV-lys-absorberende / reflekterende arbejdstøj

Standoflash UV-A Filler U7120

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

