



Standocryl 2K Topcoat

Standocryl 2K Topcoat Medium Solids Topcoat med optimal glans og farvebestandighed.

- Høj mekanisk og kemisk resistens.
- 2K MS Topcoat med fremragende glans og farvebestandighed.



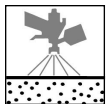
The Art of Refinishing.

Standocryl 2K Topcoat

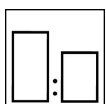
Product preparation - application Standard - HS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Grundfyldere eller Filler, slebne
Grundfyldere eller Filler, uslebet i våd-i-våd forarbejdning
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



Dæklak	Hærder	Fortynder
3	1	10%
Standocryl Topcoat	HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40	2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40

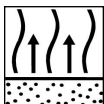


Pot-life ved 20°C: 5 t. - 6 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



2 sprøjte gange mellem- og slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	12 t. - 16 t.
60 - 65 °C	25 min. - 30 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).
Halv styrke: 5 min.
Fuld styrke: 8 - 12 min.

VOC tilpasset

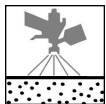
Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

Standocryl 2K Topcoat

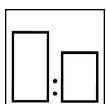
Product preparation - application Standard - MS



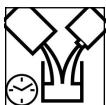
Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



1K grunder, grundfylder eller Filler, slebet og rengjort.
Grundfyldere eller Filler, uslebet i våd-i-våd forarbejdning
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



Dæklak	Hærder	Fortynder
2	1	5%
Standocryl Topcoat	MS 5-15 MS X 5-25 MS X 15-30 MS 25-40	2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40



Pot-life ved 20°C: 4 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bart	forstøvertryk
Se producentens anbefalinger			



2 sprøjte gange mellem- og slutafluftning: 5 min. - 10 min.



	MS5-15/MSX5-25/MSX15-30/MS25-40
20 °C	12 t. - 16 t.
60 - 65 °C	25 min. - 30 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).
Halv styrke: 5 min.
Fuld styrke: 8 - 12 min.

VOC tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

Standocryl 2K Topcoat

Produkte

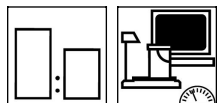
Standocryl 2K Topcoat

Standox Hardener HS 15-25
Standox Hardener HS 20-30
Standox Hardener HS 25-40
Standox Hardener HS 5-15
Standox Hardener MS 25-40
Standox Hardener MS 5-15
Standox Hardener MS X 15-30
Standox Hardener MS X 5-25

Standox Thinner 2K 10-20
Standox Thinner 2K 15-25
Standox Thinner 2K 20-25
Standox Thinner 2K 25-35
Standox Thinner 2K 35-40

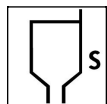
Standocryl 2K Topcoat

Produktmix

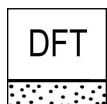


Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI. Valg af hærder og Thinner er afhængig af forarbejdningstemperaturen og reparationsstørrelse.

MS 5-15	Accelereret kort hærder egnet til mikro- og pletreparationer. Anbefales til lavere forarbejdningstemperaturer. Eget til lufttørring af Standox fyldere ved lavere temperaturer.
MS X 5-25	Kort hærder egnet til mikro-, plet- og delreparationer. Anbefalet til forarbejdningstemperaturer på op til 25 °C.
MS X 15-30	Accelereret kort hærder til små dele eller designlakering (striber) 20-25° C.
MS 25-40	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 25-40°C.
HS 5-15	Accelereret kort hærder til små dele eller designlakering (striber) 20-25° C.
HS 15-25	Standardhærder til dellakering og lakering af flere dele. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer fra 15-25°C.
HS 20-30	Standardhærder er egnet til mellemstore og store reparationer. Anbefales også til varme forhold f.eks 20-30°C.
HS 25-40	Lang hærder, der ikke er accelereret, egnet til mellemstore til store reparationer. Anbefales ved meget høje temperaturer, fx fra 25-40°C.
2K 10-20	Accelereret kort fortynder egnet til mikro-, plet- og dellakeringer. Anbefales ved lavere forarbejdningstemperaturer, fx fra 10-20 °C.
2K 15-25	Kort fortynder egnet til mikro-, plet- og delreparationslakering. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer fra 15-25 °C.
2K 20-25	Standardfortynder egnet til alle former for reparationslakering. Anbefales ved forarbejdningstemperaturer på 20-25°C.
2K 25-35	Standard fortynder egnet til reparationslakering af mellem til store overflader. Anbefales også ved højere forarbejdningstemperaturer, fx fra 25-35°C.
2K 35-40	Lang fortynder er egnet til mellemstore og store reparationer. Anbefales til brug til varme klimaer f.eks 35-40 °C.



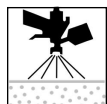
ISO 4: 41 - 49 s ved 20°C
DIN 4: 17 - 19 s ved 20°C



50 - 60 µm

Teoretisk rækkeevne

380 - 410 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse
På grund af forskellige hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.
Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Standocryl 2K Topcoat kan overlakeres indenfor 24 timer, slibning er nødvendig

Standocryl 2K Topcoat



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
 - Husk at beregne ekstra tid til opvarmning til objekttemperatur.
 - Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
 - Standocryl 2K Autolak kan forarbejdes med Standocryl 2K Struktur MIX 603 grov / MIX 602 fin eller Standox 2K-Elastisk-Additiv 5660.
 - Stammalet blandes med 15% Standox Elastisk Additiv. Blandeforhold forbliver uforandret.
-

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

