

Standohyd Plus Basecoat



Standohyd Plus er et af de mest effektive og gennemprøvede basefarvesystemer til personbiler. Det er et vandbaseret, miljøansvarligt system med lavt indhold af opløsningsmidler, som tilbyder fremragende farvenøjagtighed og effektiv påføring kombineret med overlegen kvalitet til metalliske og ensfarvede lakker.

- Ensfarvede, metallic-, perlemorsfarver.
- Vandbaseret.
- Påføring i en enkelt sprøjtegang (One Visit Application).
- Nem udsprøjtning.
- Enestående farvenøjagtighed.
- God opacitet.
- Indeholder mindre end 10 % organiske opløsningsmidler.
- Høj dækning.

Gennemprøvet kvalitet af basefarve.



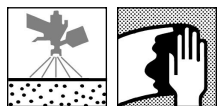
The Art of Refinishing.

Standohyd Plus Basecoat

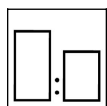
Product preparation - application til 2-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Filler, slebne
Grundfyldere eller Filler, uslebte i våd-i-våd forarbejdning
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



		Base Coat	Demineraliseret vand
		Standohyd Plus	8000
Standard	Alle farver	100	5-10%

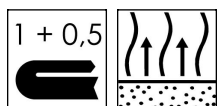


Ikke relevant



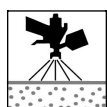
	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 + 0.5
1 arbejdsgang
1. en regelmæssig, lukket sprøjtegang
2. umiddelbart herefter en effektsprøjtegang med forøget sprøjteafstand til objektet

aflufte til mat



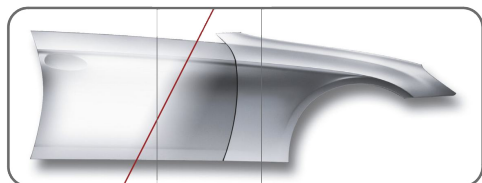
Klarlak

VOC tilpasset

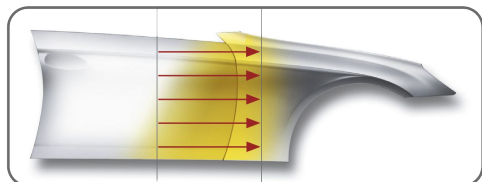
2004/42/IIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

Standohyd Plus Basecoat

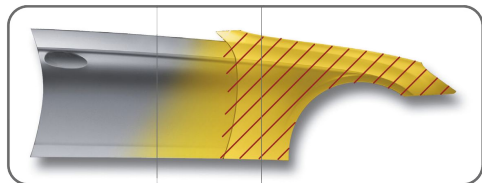
Standohyd Plus Basecoat udsprøjtnings plakat 2-lags farver



Standohyd Plus Color Blend 8070 påføres i en enkelt sprøjtegang

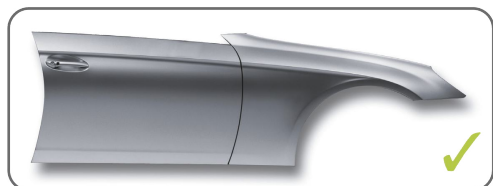


Udsprøjt Standohyd Plus Basecoat med reduceret tryk 0,8-1,0 bar, i den våde Standohyd Plus Color Blend 8070 (Arbejde i pilenes retning)



Standohyd Plus Basecoat påføres det nye panel med normal sprøjtetryk for at opnå dækning

Hvis det er nødvendigt så påfør en blanding af RFU Standohyd Plus Basecoat + Standohyd Plus Color Blend 8070 (1:1) med reduceret tryk 0,5-0,8 bar i et lyt dråbe lag over overgangszonen for at skjule udsprøjtnings området



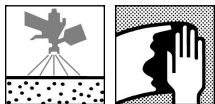
Påfør Standocryl VOC Clear for at afslutte reparationen.

Standohyd Plus Basecoat

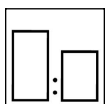
Product preparation - application til 3-lags farver



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Filler, slebne
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



Grundfarve		Base Coat	Speciel Additiv	Demineraliseret vand
		Standohyd Plus	8050	8000
2K hærder	Alle farver	100	5%	5-10%

Effektgang		Base Coat	Demineraliseret vand
		Standohyd Plus	8000
Standard	Alle farver	100	5-10%

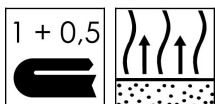
Alle mængder er akkumulerede.

2K Hærdet: 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 - 2 Grundfarve (2K Hærdet)	5 - 10 min. slutafluftning efterfulgt af 15 - 20 min. ved 60 - 65 °C objekttemperatur.
1 + 0.5 Effektfarve	aflufte til mat

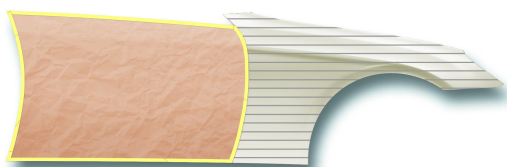
VOC tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjtetklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjtetklar blanding er maks. 420 g/l.

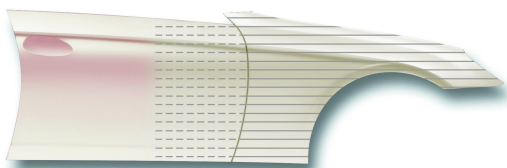
Standohyd Plus Basecoat

Standohyd Plus Basecoat udsprøjtnings plakat 3-lags farver

Bland Standohyd Plus Basecoat grundfarven med 5% Standohyd Plus Special Additiv 8050 og justere derefter sprøjteviskositet til 22-26 sec. DIN 4 mm ved at tilsætning Standox demineraliseret vand 8000 som sædvanlig. Potlife af det blandet materiale er max 30 min. ved 20°C.



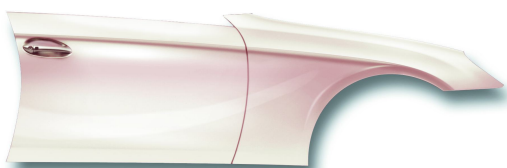
Afdæk de tilstødende paneler. Påfør Standohyd Plus Basecoat grundfarven på de nye paneler indtil fuldstændig dækning er opnået.



Fjern afdækningen og sprøjt ud med bundfarven på de tilstødende paneler. 5 - 10 minutter slutafluftning efterfulgt af 15-20 minutter ved 60-65°C emnetemperatur. lad overflader afkøle til normal temperatur.



Påfør Standohyd Plus Basecoat effekt farve til den fuldstændige nye del og udjævn til de tilstødende dele. Sprøjt det første lag til det yderste område, hvis nødvendig påfør 2. og 3. lag med mellemafluftning. Arbejde tilbage fra det bredeste område med forskudte overlappende effekt lag for at undgå en stærk hologram / synlig kant og giver en glat overgang. Start fra bredeste område og arbejde hen imod midten.



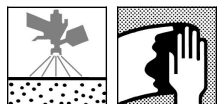
Påfør Standocryl VOC Clear for at færdiggøre reparationen over alle overfladerne.

Standohyd Plus Basecoat

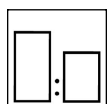
Product preparation - application med Standohyd Plus Special Additive



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.
Grundfyldere eller Filler, slebne
Grundfyldere eller Filler, uslebet i våd-i-våd forarbejdning
Undergrunden skal forbehandles og rengøres korrekt inden forarbejdning.
Reparationsområder slibes med P500-P600 (maskine) eller med P800-P1000 (manuelt).



		Base Coat	Speciel Additiv	Demineraliseret vand
		Standohyd Plus	8050	8000
K9600	Alle farver	100	5%	5-10%

Standohyd Plus Basecoat og Standohyd Plus Color Blend 8070 skal gøres klar til brug med Standohyd Special Additive 8050, hvis overlakering med Standocryl VOC Xtreme Plus Clear K9600.



2K Hærdet: 30 min.



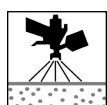
	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 + 0.5
1 arbejdsgang
1. en regelmæssig, lukket sprøjtegang
2. umiddelbart herefter en effektsprøjtegang med forøget sprøjteafstand til objektet

aflufte til mat



Klarlak

VOC tilpasset

2004/42/IIB(d)(420) 420: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 420 g/l.

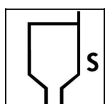
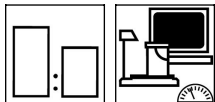
Standohyd Plus Basecoat

Produkter

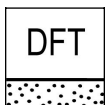
Standohyd Plus Basecoat

Produktmix

Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Standwin IQ og af den relevante ATI.



ISO 4: 61 - 76 s ved 20°C
DIN 4: 20 - 26 s ved 20°C



10 - 20 µm Effektfarver
12 - 25 µm Unifarver

Teoretisk rækkeevne

115 - 215 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse
På grund af forskellige hærder egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.

Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Bortskaffelse af affald

Det forurenede vand kan enten behandles som kemisk affald eller med koaguleringsmiddel 16.30, hvor lakken skilles fra vandet og det kemiske affald reduceres med mere end 60 %. Proces: Rør 1 % koaguleringsmiddel 16.30 i det forurenede vand og rør omhyggeligt (med mixer) i 3 til 5 minutter, indtil der sker en synlig udskillelse af bundfald. Fortsæt omrøringen til vandet er klart. De koagulerede lakrester filtreres fra, lakslammet og det forurenede vand bortskaffes i henhold til lokale bestemmelser.

Standohyd Plus Basecoat

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
 - Nye blandefarver/tonefarver skal rystes eller omrøres før brug.
 - Alt påføringsudstyr skal være godkendt til vandfortyndbare produkter.
 - Husk at beregne ekstra tid til opvarmning til objekttemperatur.
 - Anbefalet opbevaringstemperatur ved 15°C til 25°C (må ikke udsættes for temperaturer under 5°C).
 - Afluftningstiden kan forkortes ved brug af luftdyser, -pistoler-, luftdysesystemer i kabinen eller forhøjelse af kabinettemperaturen.
 - Standohyd Plus Basislak og Standohyd Plus Color Blend 8070 skal indstilles til sprøjteklar ved tilsætning af Standohyd Plus Special-Additiv 8050, når der skal overlakeres med Standocryl VOC-Xtreme-Plus-Klarlak K9600.
 - I lande/områder med temperaturer over 25°C og høj relativ luftfugtighed anbefales det at reducere tilsætningen af Standox VE-Wasser 8000 til 0-5%.
 - I varmt og tørt klima kan Standox VE-Wasser 8000 erstattes af Standohyd Plus Hot og Dry Thinner 8020 i samme blandingsforhold.
 - Standohyd Plus basefarve skal filtreres gennem 125 my papsi til vandfortyndbare produkter, før påføring med cup-system (fx SATA eller 3M).
-

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Standox produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Standox produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.

