

Standox Easy Spachtel U1050



Der Standox Easy Spachtel U1050 ist ein universeller Polyester-Grob- und Feinspachtel mit hoher Standfestigkeit.

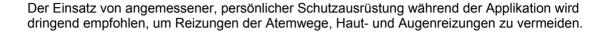
- · Auch als Fleckspachtel einsetzbar.
- · Hohe Standfestigkeit.
- · Leicht schleifbar.
- · Universeller Polyester-Grob- und Feinspachtel.



Standox Easy Spachtel U1050

Product preparation - application STANDARD









Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt

Galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen und gereinigt.

Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen

Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



Spachtel	Härter
Gewicht	Gewicht
100	2
U1050	BPO BLUE BPO RED HARD PASTE U1120 B HARD PASTE U1120 R



Verarbeitungszeit bei 20°C: 4 Min. - 5 Min.



Sofort nach dem Mischen einen glatten Film auftragen und Lufteinschlüsse vermeiden.



	BPO BLUE/RED / U1120 B / U1120 R
20 °C	15 Min 20 Min.



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler Halbe Leistung: 2 - 3 Min.



Grobschliff P80 - P120 Feinschliff P180 - P240



Standox-Polyester-Spritzplastic U1100 (außer bei verzinktem Blech) Grundierung

Grundierfüller Füller

VOC-konform

2004/42/IIB(b)(250) 150: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(b)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 250 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 150 g/l.

Standox Easy Spachtel U1050

Produkte

Standox Easy Spachtel U1050

BPO Härtepaste blau BPO Härtepaste rot STANDOX HARDENER PASTE, BLUE STANDOX HARDENER PASTE, RED

Produktmix



Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

U1120 red / BPO red

Standard Härterpaste für ausgewählte Standox Polyester Spachtel.

U1120 blue / BPO

Empfohlen für ausgewählte Standox Polyester Spachtel. Wird hauptsächlich

zur Verarbeitung bei höheren Temperaturen eingesetzt.

Nach Gebrauch mit einer geeigneten lösemittelhaltigen Reinigungsverdünnung reinigen.



Hinweis

- · Nicht mehr als die empfohlene Härtermenge zugeben, um Ausblutungserscheinungen und Fleckenbildung zu vermeiden.
- · Nicht auf 1K-Grundierungen, Wash Primer oder thermoplastischen Acryl-Lacken auftragen.
- Nicht nass schleifen.
- Mindestreaktionstemperatur +5°C.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

