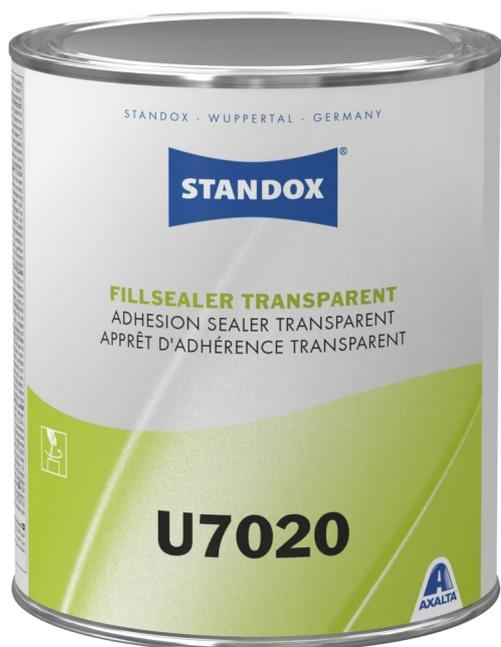


Standox Fillsealer Transparent U7020

Der Standox Fillsealer U7020 ist ein transparenter VOC-konformer 2-Komponenten-Haftvermittler für ungeschliffene lackierte Flächen. Besonders gut ist er für Umlackierungen geeignet.



- Lasierender 2K-Haftvermittler.
- Besonders für die wirtschaftliche Umlackierung.
- Als lasierender Füller verwendbar.
- Mischung 4:1 mit allen Standox VOC-Härtern.



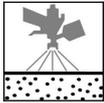
The Art of Refinishing.

Standex Fillsealer Transparent U7020

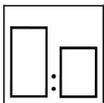
Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS VOC



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- bzw. Werkslackierungen oder Grundierungen, leicht geschliffen und gründlich gereinigt
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.



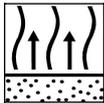
Sealer		Härter		Verdünnung			
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
4	100	1	19	40 %	30	35 %	28
U7020		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	



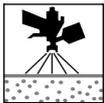
Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck
siehe Herstellerangaben			



1 - 2 Spritzgänge
mit Zwischenabluft: 5 Min. - 10 Min.
Endabluft: 30 Min. - 1 Std.



Lösemittelhaltiger Basislack
2K Decklack

VOC-konform

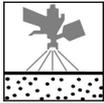
2004/42/IIB(C)540: 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(C)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Standex Fillsealer Transparent U7020

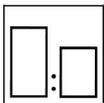
Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS HS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- bzw. Werkslackierungen oder Grundierungen, leicht geschliffen und gründlich gereinigt
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.



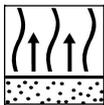
Sealer		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
3	100	1	24	30 - 35 %	25 - 30
U7020		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	



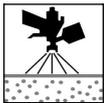
Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck
siehe Herstellerangaben			



1 - 2 Spritzgänge
mit Zwischenabluft: 5 Min. - 10 Min.
Endabluft: 30 Min. - 1 Std.



Lösemittelhaltiger Basislack
2K Decklack

VOC-konform

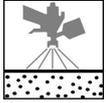
Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

Standex Fillsealer Transparent U7020

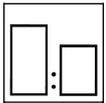
Product preparation - application STANDARD NASS-IN-NASS MS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- bzw. Werkslackierungen oder Grundierungen, leicht geschliffen und gründlich gereinigt
Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene und gereinigte Flächen.



Sealer		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
2	100	1	34	15 - 20 %	14 - 19
U7020		MS 5-15 MS X 5-25 MS X 15-30 MS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	

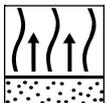


Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 Spritzgänge
mit Zwischenabluft: 5 Min. - 10 Min.
Endabluft: 30 Min. - 1 Std.



Lösemittelhaltiger Basislack
2K Decklack

VOC-konform

Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

Standex Fillsealer Transparent U7020

Produkte

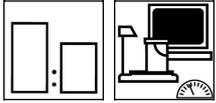
Standex Fillsealer Transparent U7020

Standex Härter HS 15-25
Standex Härter HS 20-30
Standex Härter HS 25-40
Standex Härter HS 5-15
Standex Härter MS 25-40
Standex Härter MS 5-15
Standex Härter MS X 15-30
Standex Härter MS X 5-25
Standex Härter VOC 10-20
Standex Härter VOC 20-25
Standex Härter VOC 25-30
Standex Härter VOC 30-40

Standex Verdünnung 2K 10-20
Standex Verdünnung 2K 15-25
Standex Verdünnung 2K 20-25
Standex Verdünnung 2K 25-35
Standex Verdünnung 2K 35-40
Standex Verdünnung VOC 15-30
Standex Verdünnung VOC 30-40

Stadox Fillsealer Transparent U7020

Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standwin IQ und im jeweiligen Datenblatt.

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

VOC 10-20	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro, Spot- und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 10 - 20°C.
VOC 20-25	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20 - 25°C.
VOC 25-30	Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25 - 30°C.
VOC 30-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30 - 40°C.
HS 5-15	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro- und Punktausbesserungen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen. Geeignet für die Lufttrocknung von Stadox Füllern bei niedrigeren Temperaturen.
HS 15-25	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 15 - 25°C.
HS 20-30	Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 20 - 30°C.
HS 25-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 25 - 40°C.
MS 5-15	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro- und Punktausbesserungen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen. Geeignet für die Lufttrocknung von Stadox Füllern bei niedrigeren Temperaturen.
MS X 5-25	Kurzer Härter geeignet für Micro, Spot und Teilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen bis 25°C.
MS X 15-30	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen bis 30°C.
MS 25-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 25 - 40°C.
2K 10-20	Beschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Micro, Spot und Teilereparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 10 - 20°C.
2K 15-25	Kurze Verdünnung geeignet für Micro, Spot und Teilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 15 - 25°C.
2K 20-25	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20 - 25°C.
2K 25-35	Mittellange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25 - 35°C.
2K 35-40	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 35 - 40°C.
VOC T 15-30	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen sowie die Reparatur von großen Flächen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen z.B. von 15 - 30°C.

Stadox Fillsealer Transparent U7020

VOC T 30-40

Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30 - 40°C.



15 - 20 µm pro Schicht

Theoretische Ergiebigkeit

370 - 380 m²/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Wenn die Überlackierung nicht innerhalb von 24 h erfolgt, muss der Untergrund vor Decklackauftrag angeschliffen werden.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Der Füller ist mit bis zu 5 % Standocryl VOC-Autolack einfärbbar. Trocknung und Schleifbarkeit werden dadurch beeinflusst.
- Zur Isolierung von Spachtel sind auf jeden Fall zwei Spritzgänge erforderlich mit 5 - 10 Min. Zwischenablüßzeit bei 20°C.
- 15% Stadox Elastic-Additiv 5660 können dem Füller zugegeben werden vor der Zugabe von Härter, aber das Mischungsverhältnis ändert sich.
Mischungsverhältnis mit Stadox VOC-Härter - 3:1 + 35-40% Stadox VOC-Verdünnung
Mischungsverhältnis mit Stadox HS Härter - 2:1 + 30-35% Stadox VOC-/2K-Verdünnung
Mischungsverhältnis mit Stadox MS Härter - das Mischungsverhältnis bleibt unverändert
- In Ländern ohne VOC-Gesetzgebung, kann Stadox Fillsealer U7020 als Haftvermittler eingesetzt werden auf unbeschädigter Alt-/Werklackierung. Im Verlauf dieses Prozesses sollte Stadox Smart Blend 5750 eingesetzt werden anstelle von Verdünnung. Ein Anschleifen der Oberfläche mit Scotch Brite grau wird empfohlen. Es ist darauf zu achten, dass die Oberfläche ausreichend gereinigt ist vor der Überlackierung.

Standex Fillsealer Transparent U7020

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

