

## Standofleet HS-Decklack

**Standofleet HS-Decklack ist ein VOC-konformes hochproduktives Decklacksystem für die Nutzfahrzeuglackierung das höchsten Ansprüchen in Bezug auf Qualität und Wirtschaftlichkeit gerecht wird.**



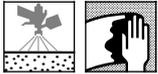
**The Art of Refinishing.**

# Standofleet HS-Decklack

## Product preparation - application Standard



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.

Grundierung / Grundierfüller oder Füller, geschliffen

Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.

Grundierfüller oder Füller, ungeschliffen bei Nass-in-Nass-Verarbeitung

Reparaturstellen sollten mit P500-P600 (Maschine) oder P800-P1000 (von Hand) geschliffen werden.



Standard		
Decklack	Härter	Verdünnung
3	1	10 -15%
Standofleet HS Topcoat	4110 (Fleet HS Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4120 (Fleet HS)	5120 (Fleet Thinner)
	4130 (Fleet HS Slow)	5130 (Fleet Slow)
		5140 (Fleet Extra Slow)
		5150 (Fleet Special)

Matte Farbtöne 5:1 und 10 % Verdünnung

\*5100 kann für die Mehrfarbenlackierung verwendet werden.

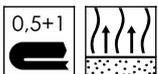
Mixing Ratio for 2K Mixing Machine		
Decklack	Härter	Verdünnung
2	1	0-5%
Standofleet HS Topcoat	4220 (Fleet Standard)	5110 (Fleet Fast)
	4230 (Fleet Slow)	5120 (Fleet Thinner)
	4240 (Fleet Extra Slow)	5130 (Fleet Slow)
		5140 (Fleet Extra Slow)
		5150 (Fleet Special)

Verarbeitungszeit bei 20°C: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Zerstäubendruck
Förderpumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Zerstäubendruck
Förderpumpe	1.1	0.8 - 1.3 bar	Materialdruck
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	Zerstäubendruck
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



0.5 + 1

1 Arbeitsgang

1. Spritzgang: dünn und geschlossen

2. Spritzgang: normal auftragen

Endabluf: 5 Min. - 15 Min.

2 Spritzgänge

mit Zwischenabluf: 10 Min. - 15 Min.

Endabluf: 5 Min. - 15 Min.



	4110 / 4120 / 4130
20 °C	12 Std. - 16 Std.
60 - 65 °C	30 Min. - 45 Min.

VOC-konform

2004/42/IIIB(d)(420) 420: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(d)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 420 g/l.

# Standofleet HS-Decklack

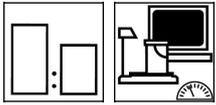
## Produkte

Standofleet HS-Decklack

Standofleet 2K-HS-Härter 4120  
Standofleet 2K-HS-Härter Kurz 4110  
Standofleet 2K-HS-Härter Lang 4130  
Standofleet Härter Extra Lang 4240  
Standofleet Härter Kurz 4210  
Standofleet Härter Lang 4230  
Standofleet Härter Standard 4220

Standofleet 2K-Spezial-Verdünnung 5150  
Standofleet 2K-Verdünnung 5120  
Standofleet 2K-Verdünnung Extra Lang 5140  
Standofleet 2K-Verdünnung Kurz 5110  
Standofleet 2K-Verdünnung Lang 5130

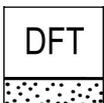
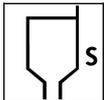
## Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standowin IQ und im jeweiligen Datenblatt.  
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

4110	Beschleunigter kurzer Härter für kleine Teile oder Designarbeiten (Streifen) 20 - 25°C.
4120	Standard Härter für alle 2K NFZ-Produkte (20 - 25°C).
4130	Langer Härter für große Flächen und hohe Temperaturen (>30°C).
5110	Kurze Verdünnung nur für kleine Teile/Flächen (15 - 20°C).
5120	Standard NFZ-Verdünnung für alle NFZ-Produkte (20 - 25°C).
5130	Lange Verdünnung für große Flächen und hohe Temperaturen (25 - 30°C), um Spritznebel Probleme zu vermeiden.
5140	Extra lange Verdünnung für große Flächen und sehr hohe Temperaturen (>35°C), um Spritznebel Probleme zu vermeiden.
5150	Spezielle Verdünnung nur für die Applikation mit Airless oder Airmix.

DIN 4: 20 - 25 s bei 20°C



40 - 80 µm

# Standofleet HS-Decklack

## Theoretische Ergiebigkeit

590 - 600 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleneinstellung, Eingangsdruck usw.



Standofleet HS-Decklack ist überlackierbar innerhalb von 24 Stunden, ohne Zwischenschliff



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Verarbeitung bei RAL9006: Einen vollen Spritzgang auftragen. 15 Minuten ablüften lassen. Einen vollen Spritzgang auftragen und sofort anschließend einen verhaltenen Spritzgang auftragen mit 0 - 5 Minuten Abluftzeit zwischen den Spritzgängen.
- Bei der Mehrfarbenlackierung, kann Fleet Thinner 1:1 durch Standofleet Mehrfarben Additiv 5100 ersetzt werden (Zugabe 5 bis max. 15%).
- 15 % Stadox Elastic-Additiv 5660 können zum Produkt hinzugefügt werden. Das Härterverhältnis bleibt unverändert; die Verdünnungszugabe beträgt 15 %.
- Farbtöne müssen sofort nach Ausmischung und vor Verarbeitung homogenisiert werden.
- Elektrostatisch verarbeitbar. Schichtstärke von max. 60 micron und Abluftzeit beachten.
- Härtergebinde sofort nach Gebrauch fest verschließen, denn das Produkt reagiert mit Luftfeuchtigkeit und Wasser und verliert dadurch seine Durchtrocknungseigenschaft.
- Anschleifen ist erforderlich:
  - wenn eine Decklackschicht beschleunigt mit Standofleet Mehrfarben-Additiv forciert getrocknet wurde und über Nacht in der Kabine belassen wurde.
  - wenn eine Decklackschicht beschleunigt mit Standofleet Mehrfarben-Additiv mehr als einmal forciert getrocknet wurde.
- Durch den Einsatz von Standofleet Mix 705 Binder HS matt können unterschiedliche Glanzgrade erzielt werden. Mischungsverhältnisse siehe Colortools.

# Standofleet HS-Decklack

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

