

# Standofleet VHS Dickschicht-Grundierfüller U2610



**Standofleet VHS Dickschicht-Grundierfüller U2610 ist ein 2K Grundierfüller auf Polyacrylbasis mit einem niedrigen VOC-Wert und einem sehr hohen Festkörperanteil.**

- Speziell entwickelt, um die anspruchsvollen Anforderungen im Nutzfahrzeugbereich, ACE Segment und der allgemeinen Industrie zu erfüllen.
- Zeichnet sich durch eine schnelle Trocknung aus.
- Sowohl als Haftgrund oder als Grundierfüller verwendbar.
- In den Farbtönen weiss, hellgrau und dunkelgrau erhältlich.



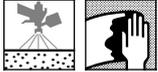
**The Art of Refinishing.**

# Standofleet VHS Dickschicht-Grundierfüller U2610

## Product preparation - application STANDARD SCHLEIFEN



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.  
 Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt  
 Gestrahlter Stahl (SA 2.5)  
 Edelstahl und Aluminiumprofile, geschliffen, gereinigt und mit Säureprimer beschichtet.  
 Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.  
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



Grundierfüller	Härter	Verdünnung
8	1	15-25 %
U2610	4110 (Fleet HS Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4120 (Fleet HS)	5120 (Fleet Thinner)
	4130 (Fleet HS Slow)	5130 (Fleet Slow)

Grundierfüller	Härter	Verdünnung
5	1	5-10 %
U2610	4210 (Fleet Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4220 (Fleet Standard)	5120 (Fleet Thinner)
	4230 (Fleet Slow)	5130 (Fleet Slow)
	4240 (Fleet Extra Slow)	

Gehärtet: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Zerstäubendruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Zerstäubendruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 geschlossene Spritzgänge. mit Zwischenabluft: 10 Min. - 15 Min.  
 vor Ofentrocknung: 15 Min. - 20 Min.



20 - 25 °C	12 Std. - 16 Std.
50 - 60 °C	30 Min. - 45 Min.

P240 - P500



Standofleet 2K-Decklack

VOC-konform

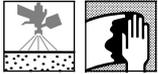
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

# Standofleet VHS Dickschicht-Grundierfüller U2610

## Product preparation - application STANDARD - NASS-IN-NASS



Der Einsatz von angemessener, persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Alt- oder Werkslackierung, gut geschliffen und gereinigt.  
 Blankes Stahlblech, geschliffen und gereinigt  
 Gestrahlter Stahl (SA 2.5)  
 Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium, geschliffen, gereinigt und mit Säureprimer grundiert.  
 Die Oberfläche muss sorgfältig vorbereitet und gereinigt werden, bevor appliziert wird.  
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, geschliffen und gereinigt.



Grundierfüller	Härter	Verdünnung
8	1	15-25 %
U2610	4110 (Fleet HS Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4120 (Fleet HS)	5120 (Fleet Thinner)
	4130 (Fleet HS Slow)	5130 (Fleet Slow)

Grundierfüller	Härter	Verdünnung
5	1	5-10 %
U2610	4210 (Fleet Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4220 (Fleet Standard)	5120 (Fleet Thinner)
	4230 (Fleet Slow)	5130 (Fleet Slow)
	4240 (Fleet Extra Slow)	



Gehärtet: 2 Std. - 3 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Zerstäuberdruck
Förderpumpe	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Materialdruck
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Materialdruck

siehe Herstellerangaben



1 - 2 geschlossene Spritzgänge. mit Zwischenabluft: 10 Min. - 15 Min.  
 Endabluft: 30 Min. - 1 Std.



20 - 25 °C 30 Min. - 45 Min.



Standofleet 2K-Decklack

VOC-konform

2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

# Standofleet VHS Dickschicht-Grundierfüller U2610

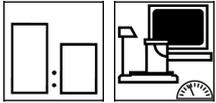
## Produkte

Standofleet VHS Dickschicht-Grundierfüller U2610

Standofleet 2K-HS-Härter 4120  
Standofleet 2K-HS-Härter Kurz 4110  
Standofleet 2K-HS-Härter Lang 4130  
Standofleet Härter Extra Lang 4240  
Standofleet Härter Kurz 4210  
Standofleet Härter Lang 4230  
Standofleet Härter Standard 4220

Standofleet 2K-Verdünnung 5120  
Standofleet 2K-Verdünnung Kurz 5110  
Standofleet 2K-Verdünnung Lang 5130

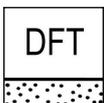
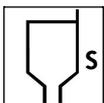
## Produktmix



Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standwin IQ und im jeweiligen Datenblatt.  
Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

4110	Beschleunigter kurzer Härter für kleine Teile oder Designarbeiten (Streifen) 20 - 25°C.
4120	Standard Härter für alle 2K NFZ-Produkte (20 - 25°C).
4130	Langer Härter für große Flächen und hohe Temperaturen (>30°C).
4210	Geeignet für Ganz- und Teillackierungen bei niedrigen Temperaturen und einer niedrigen Luftsinkgeschwindigkeit in der Kabine.
4220	Geeignet für Ganz- und Teillackierungen bei niedrigen und mittleren Temperaturen und einer niedrigen Luftsinkgeschwindigkeit in der Kabine.
4230	Geeignet für Ganz- und Teillackierungen bei mittleren Temperaturen und einer normalen oder hohen Luftsinkgeschwindigkeit in der Kabine.
4240	Geeignet für Ganz- und Teillackierungen bei sehr hohen Temperaturen und einer normalen oder hohen Luftsinkgeschwindigkeit in der Kabine.
5110	Kurze Verdünnung nur für kleine Teile/Flächen (15 - 20°C).
5120	Standard NFZ-Verdünnung für alle NFZ-Produkte (20 - 25°C).
5130	Extra lange Verdünnung für große Flächen und sehr hohe Temperaturen (>35°C), um Spritznebel Probleme zu vermeiden.

DIN 4: 24 - 35 s bei 20°C



40 - 80 µm

# Standofleet VHS Dickschicht-Grundierfüller U2610

## Theoretische Ergiebigkeit

320 - 330 m<sup>2</sup>/l bei 1 µm Trockenschichtdicke

Aufgrund von unterschiedlichen Härter-Eigenschaften und unterschiedlichen Mischungsverhältnissen der spritzfertigen Mischung in einigen Technischen Datenblättern kann die theoretische Ergiebigkeit variieren.

Hinweis: Der praktische Materialverbrauch hängt von verschiedenen Faktoren ab, z.B. Geometrie des Objekts, Oberflächenbeschaffenheit, Verarbeitungsmethode, Spritzpistoleinstellung, Eingangsdruck usw.



Nach Gebrauch mit einer geeigneten lösemittelhaltigen Reinigungsverdünnung reinigen.

## Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18 - 25°C).
- Überschüssiges, gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Der Grundierfüller kann innerhalb von einem Monat ohne Anschliff überlackiert werden; nur eine Reinigung der Oberfläche ist notwendig.
- Eine Nass-in-Nass Überarbeitung mit Epoxy Decklacken ist nicht möglich.
- Auf sandgestrahltem Stahl muss die Trockenschichtdicke oberhalb der Spitzen gemessen werden.
- Es können Trockenschichtdicken von bis zu 300µm erreicht werden. Entsprechend längere Zwischenablüftzeiten sind zu berücksichtigen.
- Gründlich von Hand aufrühren bevor das Gebinde in die Mischanlage gestellt wird.
- Der Füller ist bis zu 10 % mit Standofleet-/ Standomix-Mischlacken oder bis zu 20% mit Standofleet Decklack einfarbbar. Trocknung und Schleifbarkeit können dadurch beeinflusst werden.
- In Ländern ohne VOC-Gesetzgebung kann auch Standox Basislack verwendet werden.

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von Standox aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, die nicht zum Produktsortiment von Standox gehören (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

