# Standox Etching Adhesion Primer U3100S

**Standox Etching Adhesion Primer U3100 es una imprimación fosfatante 2K, libre de cromatos y versátil, para la reparación rápida de pequeños daños en substratos de acero, aluminio y acero galvanizado.**

- Imprimación fosfatante 2K transparente.
- Excelente adherencia.
- Extraordinaria protección anticorrosiva.
- Forma parte de los sistemas de repintado homologados por OEM.

**Imprimación versátil de excelente adherencia y protección contra la corrosión.**

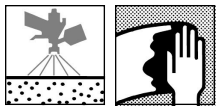


STANDOX
The Art of Refinishing.

# Standox Etching Adhesion Primer U3100S

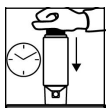
## Product preparation - application ESTÁNDAR

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.

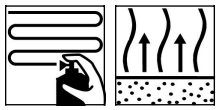


Metal desnudo lijado y limpio
Piezas de acero galvanizado o aluminio suave lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios

Agitar antes de usar. (durante al menos 2 minutos)
Retirar el botón rojo de la tapa y situarlo en la válvula de activación de la base del envase.
Pulsar hacia adentro la válvula de activación.
Tras la activación agitar nuevamente el envase durante al menos 2 minutos.
Después de agitar, hacer una prueba de pulverización.

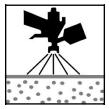


Activado: 3 días - 4 días
Agitar bien antes de cada uso.



| | |
|---|---|
| 2 manos | con evaporación intermedia: 5 min |

| | |
|---|---|
| 18 - 22 °C | 20 min - 30 min |



Aparejo 2K

Cumple la legislación COV

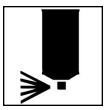
2004/42/IIB(e)(840) 710: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 710 g/li.

# Standox Etching Adhesion Primer U3100S

## Productos

Standox Etching Adhesion Primer U3100S

8 - 10 µm



Después de usar, colocar el envase hacia abajo y presionar brevemente la boquilla para limpiarla.

## Observaciones

- La distancica de aplicación entre la pistola y el substrato debería ser de 15-25 cm.
- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- No recubrir con productos de poliéster, epoxy o base agua.
- Debido a la gran variedad de aleaciones de metal y procesos de fabricación, es esencial realizar una prueba previa sobre el substrato para garantizar un pretratamiento adecuado con el fin de garantizar una perfecta adherencia.
- El tiempo máximo antes de recubrir es de 48 horas.
- No adecuado para aplicar en termoplásticos.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.