

Standox 1K Adhesion Primer U3030



Standox 1K Adhesion Primer U3030 es una imprimación fosfatante 1K, libre de cromatos, que ofrece una mayor protección anticorrosiva y es fácil de aplicar. Se puede usar como imprimación en una sola pasada en piezas que están certificadas para soldadura. También se puede usar como imprimación debajo de aparejos imprimación 2K. Para reparaciones más pequeñas y en descubiertos del lijado, este promotor de adherencia está disponible en prácticos envases en spray (SprayMax).

- 1-2 pasadas.
- Fácil de usar.
- Imprimación fosfatante 1K.
- Certificado para soldadura.
- No contiene cromatos.
- Extraordinaria protección anticorrosiva.



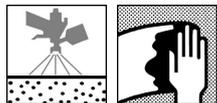
The Art of Refinishing.

Standex 1K Adhesion Primer U3030

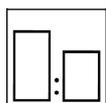
Product preparation - application ESTÁNDAR



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
Paneles de acero galvanizado o aluminio, lijados y limpios.
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada



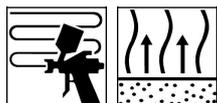
Imprimación		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso
100 %	100	50 %	43
U3030		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Vida de la mezcla a 20°C: 8 h

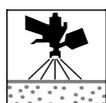


	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.5	1.5 - 2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización
Seguir las instrucciones del fabricante			



1 - 2 manos

evaporación final: 15 min - 20 min



Aparejo 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(780) 780: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 780 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 780 g/li.

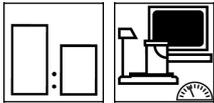
Stadox 1K Adhesion Primer U3030

Productos

Stadox 1K Adhesion Primer U3030

Stadox Thinner 2K 10-20
Stadox Thinner 2K 15-25
Stadox Thinner 2K 20-25
Stadox Thinner 2K 25-35
Stadox Thinner 2K 35-40
Stadox Thinner VOC 15-30
Stadox Thinner VOC 30-40

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standowin IQ y en las fichas técnicas específicas.
La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

2K 10-20	Diluyente rápido acelerado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para condiciones de aplicación frías de 10-20°C.
2K 15-25	Diluyente rápido apropiado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para temperaturas de 15-25°C.
2K 20-25	Diluyente medio perfecto para una o varias piezas. Recomendado para temperaturas de 20-25°C.
2K 25-35	Diluyente medio-lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para temperaturas de aplicación de 25-35°C.
2K 35-40	Endurecedor lento adecuado para reparaciones medias y grandes. Recomendado también para climas calurosos (35-40°C).
VOC 15-30	Diluyente medio perfecto para una, varias piezas o grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.
VOC 30-40	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Recomendado para utilizar a altas temperaturas (30-40°C).



15 - 30 μm

Rendimiento teórico

110 - 115 m^2/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Stadox 1K Adhesion Primer U3030

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
 - Aplicación con brocha plana: 1-2 manos (viscosidad de aplicación tal y como se suministra)
 - No recubrir con productos de poliéster, epoxy o base agua.
 - Este producto con un espesor mínimo de 50 micras, aplicado sobre acero desnudo, aporta 3 meses de resistencia al clima.
 - Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
-

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Stadox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Stadox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

