

Standex 1K Primer Filler U3010S



Standex 1K Primer Filler U3010 es una imprimación 1K fácil de aplicar, aportando a la reparación una gran protección anticorrosiva y buena adherencia. Para pequeñas reparaciones y descubiertos del lijado.

- Certificado para soldadura.
- Imprimación fosfatante 1K.
- Extraordinaria protección anticorrosiva.

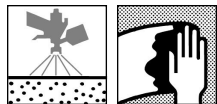
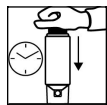
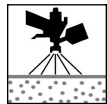
Producto fácil de usar que ofrece buena protección anticorrosiva y adherencia.



The Art of Refinishing.

Standex 1K Primer Filler U3010S

Product preparation - application ESTÁNDAR

	Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.	
	Metal desnudo lijado y limpio Piezas de acero galvanizado o aluminio suave lijados y limpios Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino. Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada	
	Agitar antes de usar. (durante al menos 2 minutos) Después de agitar, hacer una prueba de pulverización.	
	No es aplicable	
	1 - 3 manos	con evaporación intermedia: 5 min - 10 min
	18 - 22 °C	30 min - 1 h
	P800 - P1000	
	Aparejo 2K Standex Basecoat + barniz Acabado 2K	

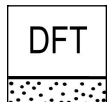
Cumple la
legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 660: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 660 g/li.

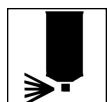
Standex 1K Primer Filler U3010S

Productos

Standex 1K Primer Filler U3010S



10 - 30 μm



Después de usar, colocar el envase hacia abajo y presionar brevemente la boquilla para limpiarla.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- La distancia de aplicación entre la pistola y el sustrato debería ser de 15-25 cm.
- Debido a la gran variedad de aleaciones de metal y procesos de fabricación, es esencial realizar una prueba previa sobre el sustrato para garantizar un pretratamiento adecuado con el fin de garantizar una perfecta adherencia.
- No adecuado para aplicar en termoplásticos.
- Solo es posible lijar en seco para eliminar parte de las motas.
- No recubrir con productos de poliéster, epoxy o base agua.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

