Standox VOC System Filler U7540

El aparejo Standox VOC System Filler U7540 ofrece un alto rendimiento y es muy económico. No contiene cromatos y es ideal para un uso universal. Se puede aplicar fácilmente en prácticamente cualquier substrato, desde substratos con imprimación de origen hasta substratos con masilla de poliéster Standox lijados. El aparejo Standox VOC System Filler U7540 se caracteriza por una gran estabilidad en superficies verticales, seca rápido, proporciona un buen grosor de película y seca muy bien. Incluso con altos espesores de película, la superficie se mantiene libre de burbujas. Sus buenas propiedades de relleno garantizan que la superficie sea fácil de lijar, en seco o al agua, y proporcionan un excelente acabado duradero, lo que ayuda a ahorrar tiempo y dinero. Se puede recubrir con acabados de altos sólidos y bases bicapa convencionales o base agua.

- Fácil de lijar.
- Buenas propiedades de relleno.
- Buenas propiedades aislantes.
- Cumple la legislación VOC.
- Óptimo aspecto del acabado.
- Muy buen poder de relleno gracias al alto contenido en sólidos (70% cuando está listo al uso).
- Varias opciones de endurecedor: mezclar 4:1 con endurecedor HS de Standox o 7:1 con endurecedor VOC de Standox.

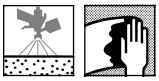
STANDOX

The Art of Refinishing.

Standox VOC System Filler U7540

Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR LIJABLE VOC

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando lijados y limpios, y recubiertos con limprimación de ácido o imprimación epoxi. Además, para pequeñas zona lijadas hasta la chapa, se pueden utilizar las bayetas de pretratamiento.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.

Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
7	100	1	10	10 %	6
U7540		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	

Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min - 2 h

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante

1 - 3 manos — evaporación intermedia y final hasta matizar

	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	3 h - 4 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min

Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 min
Plena potencia: 15 min

P360 - P500
P800 - P1000

Acabado 2K
Base bicapa + Barniz

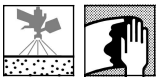
Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Standox VOC System Filler U7540

Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR LIJABLE HS

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



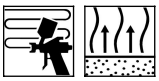
Acero, acero galvanizado y aluminio blando lijados y limpios, y recubiertos con limprimación de ácido o imprimación epoxi. Además, para pequeñas zona lijadas hasta la chapa, se pueden utilizar las bayetas de pretratamiento.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.

Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
4	100	1	17	5 - 10 %	4 - 7
U7540		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	

Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min - 2 h

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 3 manos — evaporación intermedia y final hasta matizar

	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	3 h - 4 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min

Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 min
Plena potencia: 15 min

P360 - P500
P800 - P1000

Acabado 2K
Base bicapa + Barniz

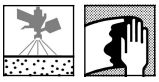
Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Standox VOC System Filler U7540

Preparación del producto - aplicación ESTÁNDAR LIJABLE MS

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado y aluminio blando lijados y limpios, y recubiertos con limprimación de ácido o imprimación epoxi. Además, para pequeñas zona lijadas hasta la chapa, se pueden utilizar las bayetas de pretratamiento.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.

Aparejo		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
3	100	1	21	5 - 10 %	4 - 8
U7540		MS 25-40 MS 5-15 MS X 15-30 MS X 5-25		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	

Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min - 2 h

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante

1 - 3 manos — evaporación intermedia y final hasta matizar

	MS5-15/MS25-40/MSX5-25/MSX15-30
20 °C	3 h - 4 h
60 - 65 °C	30 min - 40 min

Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 min
Plena potencia: 15 min

P360 - P500
P800 - P1000

Acabado 2K
Base bicapa + Barniz

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 540 g/li.

Standox VOC System Filler U7540

Productos

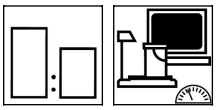
Standox VOC System Filler U7540

Standox Hardener HS 15-25
Standox Hardener HS 20-30
Standox Hardener HS 25-40
Standox Hardener HS 5-15
Standox Hardener MS 25-40
Standox Hardener MS 5-15
Standox Hardener MS X 15-30
Standox Hardener MS X 5-25
Standox Hardener VOC 10-20
Standox Hardener VOC 20-25
Standox Hardener VOC 25-30
Standox Hardener VOC 30-40

Standox Thinner 2K 10-20
Standox Thinner 2K 15-25
Standox Thinner 2K 20-25
Standox Thinner 2K 25-35
Standox Thinner 2K 35-40
Standox Thinner VOC 15-30
Standox Thinner VOC 30-40

Standox VOC System Filler U7540

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standowin IQ y en las fichas técnicas específicas.
La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

VOC 10-20	Activador rápido acelerado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para condiciones de aplicación frias de 10-20°C.
VOC 20-25	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas. Recomendado para temperaturas de 20-25°C.
VOC 25-30	Endurecedor medio-lento adecuado para reparaciones medias y grandes. Recomendado también para climas cálidos (25-30°C).
VOC 30-40	Activador lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para utilizar en climas cálidos de 30-40°C.
HS 5-15	Activador rápido apropiado para reparaciones pequeñas y de parches. Principalmente utilizado a en condiciones de aplicación frias. Apropiado para secado al aire de aparejos Standox en condiciones de baja temperatura.
HS 15-25	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas. Recomendado para temperaturas de 15-25°C.
HS 20-30	Endurecedor medio-lento adecuado para reparaciones medias y grandes. Recomendado también para climas cálidos (20-30°C).
HS 25-40	Activador lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para utilizar en climas cálidos de 25-40°C.
MS 5-15	Activador rápido apropiado para reparaciones pequeñas y de parches. Principalmente utilizado a en condiciones de aplicación frias. Apropiado para secado al aire de aparejos Standox en condiciones de baja temperatura.
MS X 5-25	Endurecedor rápido apropiado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para temperaturas hasta 25°C.
MS X 15-30	Activador medio para una o varias piezas, aportando un excelente secado total. Recomendado para climas cálidos de hasta 30ºC.
MS 25-40	Activador lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para utilizar en climas cálidos de 25-40°C.
2K 10-20	Diluyente rápido acelerado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para condiciones de aplicación frias de 10-20°C.
2K 15-25	Diluyente rápido apropiado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para temperaturas de 15-25°C.
2K 20-25	Diluyente medio perfecto para una o varias piezas. Recomendado para temperaturas de 20-25°C.
2K 25-35	Diluyente medio-lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para temperaturas de aplicación de 25-35°C.
2K 35-40	Endurecedor lento adecuado para reparaciones medias y grandes. Recomedado también para climas calurosos (35-40°C).
VOC T 15-30	Diluyente medio perfecto para una, varias piezas o grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Recomendado para utilizar a altas temperaturas (30-40°C).

60 - 80 µm por mano (maxi filler)
20 - 30 µm no lijable

Standox VOC System Filler U7540

Rendimiento teórico

380 - 460 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- Aislando parches (incluso en sustratos conflictivos), los mejores resultados se obtienen con un espesor medio de 50-120µm en 2 manos, tras secar al aire toda la noche, secar en cabina o con IR. Para sustratos conflictivos es indispensable un trabajo previo adecuado y aplicar a pieza completa.
- Para espesores superiores a 150 micras, secar al aire toda la noche a 20°C o 40 minutos a 60-65°C.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- El aparejo se puede tintar hasta un 15% con Acabado VOC Standocryl. Su secado y lijado se pueden ver afectados.
- En los países donde todavía no se ha implementado la legislación COV, también se puede usar la base bicapa Standox Basecoat/Standocryl 2K Topcoat/Standocryl 2K Topcoat NEW .
- Se puede añadir 15% de aditivo Standox Plasticiser 5660 al aparejo antes de añadir el endurecedor,
  pero la proporción de mezcla cambiará.
  Mezclado con Endurecedores VOC Standox - 4:1 + 10% de Diluyente VOC Standox
  Mezclado con Endurecedores HS Standox - 3:1 + 5-10% de Diluyente VOC/2K Standox
  Mezclado con Endurecedores MS Standox - 2:1 + 5-10% de Diluyente 2K Standox

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.