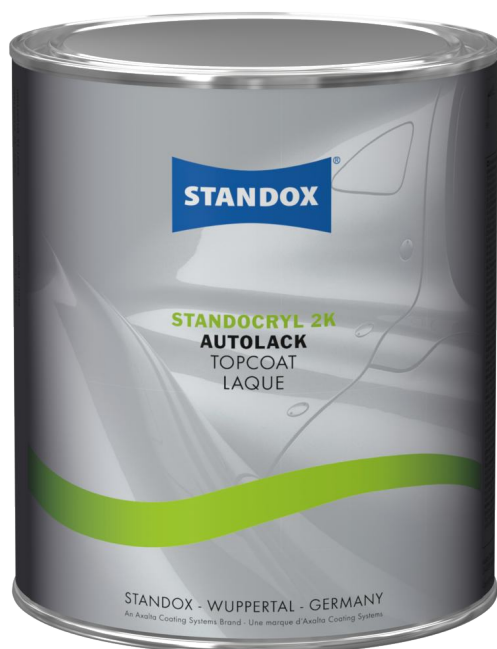




Standocryl 2K Topcoat

Standocryl 2K Topcoat es un acabado de medios sólidos con un excelente brillo y estabilidad del color.

- Gran resistencia mecánica y química.
- Acabado 2K MS con un brillo intenso y una estabilidad del color excelentes.



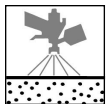
The Art of Refinishing.

Standocryl 2K Topcoat

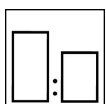
Product preparation - application Estándar - HS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Imprimación-aparejo o Aparejo, lijados
Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



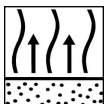
Acabado	Endurecedor	Diluyente
3	1	10%
Standocryl Topcoat	HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40	2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40



Vida de la mezcla a 20°C: 5 h - 6 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización
Seguir las instrucciones del fabricante			



2 manos evaporación intermedia y final: 5 min - 10 min



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 min
Plena potencia: 8 - 12 min

Cumple la
legislación COV

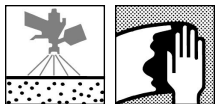
Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

Standocryl 2K Topcoat

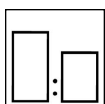
Product preparation - application Estándar - MS



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Imprimación 1K, imprimación-aparejo o Aparejo, lijados y limpios
Imprimación-aparejo o Aparejo, sin lijar en un proceso húmedo sobre húmedo
Las superficies deben estar correctamente preparadas y limpias antes de la aplicación.
Las zonas de reparación deben lijarse con P500-P600 (máquina) o P800-P1000 (mano).



Acabado	Endurecedor	Diluyente
2	1	5%
Standocryl Topcoat	MS 5-15 MS X 5-25 MS X 15-30 MS 25-40	2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40



Vida de la mezcla a 20°C: 4 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	Presión de atomización
Seguir las instrucciones del fabricante			



2 manos evaporación intermedia y final: 5 min - 10 min



	MS5-15/MSX5-25/MSX15-30/MS25-40
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	25 min - 30 min



Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 min
Plena potencia: 8 - 12 min

Cumple la
legislación COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

Standocryl 2K Topcoat

Productos

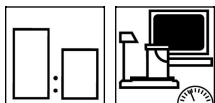
Standocryl 2K Topcoat

- Standox Hardener HS 15-25
- Standox Hardener HS 20-30
- Standox Hardener HS 25-40
- Standox Hardener HS 5-15
- Standox Hardener MS 25-40
- Standox Hardener MS 5-15
- Standox Hardener MS X 15-30
- Standox Hardener MS X 5-25

- Standox Thinner 2K 10-20
- Standox Thinner 2K 15-25
- Standox Thinner 2K 20-25
- Standox Thinner 2K 25-35
- Standox Thinner 2K 35-40

Standocryl 2K Topcoat

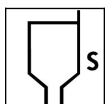
Mezcla de producto



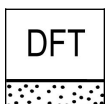
Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standowin IQ y en las fichas técnicas específicas.

La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

MS 5-15	Activador rápido apropiado para reparaciones pequeñas y de parches. Principalmente utilizado a en condiciones de aplicación frías. Apropiado para secado al aire de aparejos Standox en condiciones de baja temperatura.
MS X 5-25	Endurecedor rápido apropiado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para temperaturas hasta 25°C.
MS X 15-30	Activador rápido acelerado para pequeñas piezas o diseños (multitono). Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C.
MS 25-40	Activador lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para utilizar en climas cálidos de 25-40°C.
HS 5-15	Activador rápido acelerado para pequeñas piezas o diseños (multitono). Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C.
HS 15-25	Activador intermedio perfecto para una o varias piezas. Recomendado para temperaturas de 15-25°C.
HS 20-30	Endurecedor medio-lento adecuado para reparaciones medias y grandes. Recomendado también para climas cálidos (20-30°C).
HS 25-40	Activador lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para utilizar en climas cálidos de 25-40°C.
2K 10-20	Diluyente rápido acelerado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para condiciones de aplicación frías de 10-20°C.
2K 15-25	Diluyente rápido apropiado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para temperaturas de 15-25°C.
2K 20-25	Diluyente medio perfecto para una o varias piezas. Recomendado para temperaturas de 20-25°C.
2K 25-35	Diluyente medio-lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para temperaturas de aplicación de 25-35°C.
2K 35-40	Endurecedor lento adecuado para reparaciones medias y grandes. Recomendado también para climas calurosos (35-40°C).



ISO 4: 41 - 49 s a 20°C
DIN 4: 17 - 19 s a 20°C



50 - 60 µm

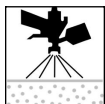
Rendimiento teórico

380 - 410 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Standocryl 2K Topcoat



Standocryl 2K Topcoat puede ser recubierto antes de 24 horas, con matizado



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Se puede mezclar Standocryl 2K Topcoat con Standocryl 2K Structure Mix 603 Grueso/ Mix 602 Fino o Standox Plasticiser 5660.
- Se puede añadir un 15% de aditivo flexibilizante de Standox. El ratio de mezcla no cambia.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

