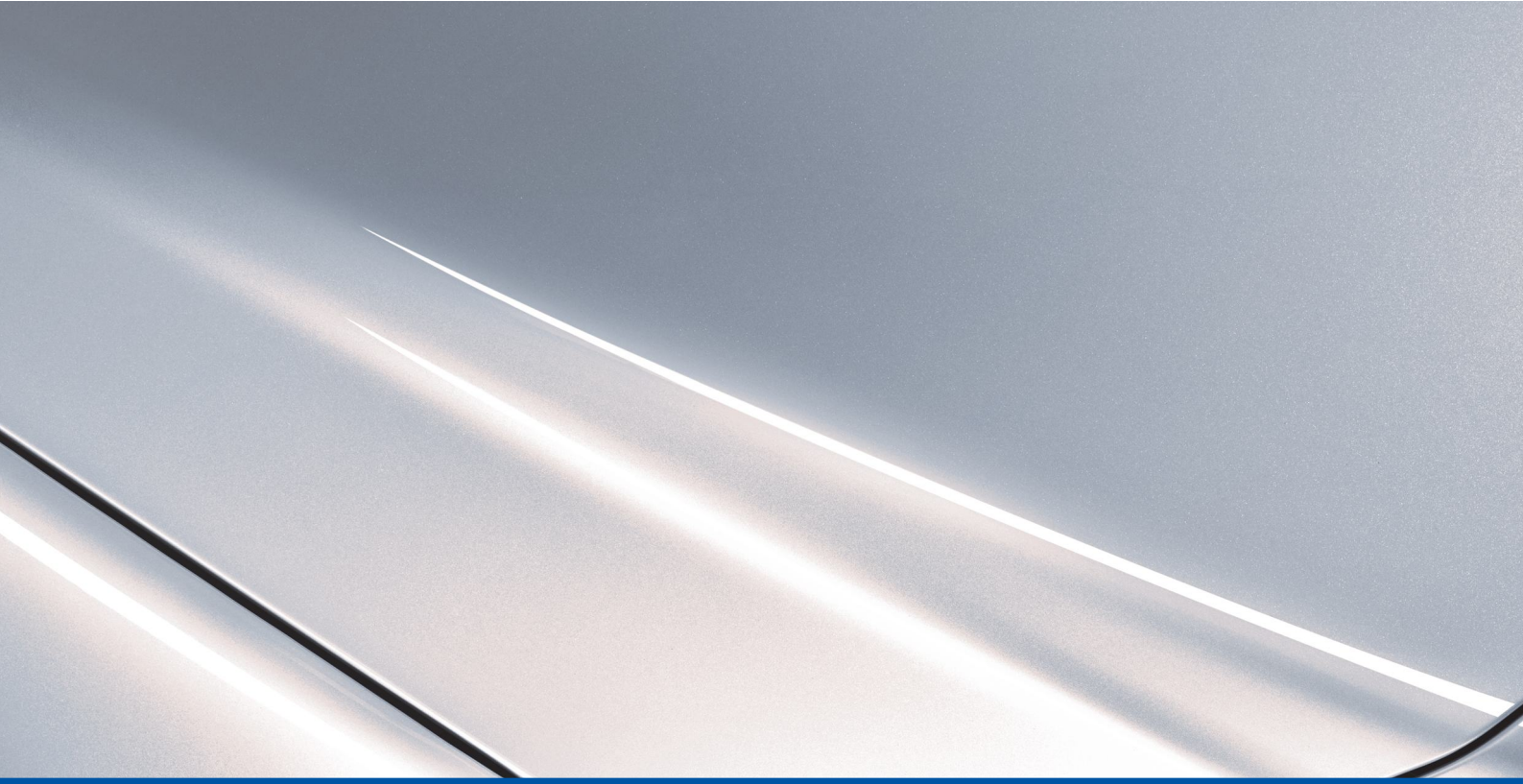


# Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

**Standocryl 2K Plastic Clear satinado es un barniz especial 2K elastificado, satinado, para piezas plásticas flexibles, piezas pequeñas y molduras.**

- Elevada resistencia mecánica y química.
- Cumple la legislación VOC.
- Mezclar 5:1 con un endurecedor VOC de Standox, 3:1 con un endurecedor 2K de Standox, 2:1 con un endurecedor 2K MS de Standox.
- Permite secado acelerado mediante calor.

**Barniz 2K satinado para molduras plásticas.**

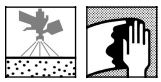


STANDOX
The Art of Refinishing.

# Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

## Product preparation - application ESTÁNDAR - VOC

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



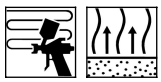
Base Bicapa Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.
Standox Basecoat : La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.
Acabados existentes: La superficie debe ser matizada y desengrasada antes de aplicar.

| Barniz | | Endurecedor | | Diluyente | |
|---|---|---|---|---|---|
| Volumen | Peso | Volumen | Peso | Volumen | Peso |
| 5 | 100 | 1 | 20 | 20 % | 20 |
| K9110 | | VOC 10-20<br>VOC 20-25<br>VOC 25-30<br>VOC 30-40 | | 2K 10-20<br>2K 15-25<br>2K 20-25<br>2K 25-35<br>2K 35-40<br>VOC T 15-30<br>VOC T 30-40 | |

Vida de la mezcla a 20°C: 5 h - 6 h

| | Boquilla | Presión de aplicación | |
|---|---|---|---|
| Híbrida | 1.3 - 1.4 | 1.8 - 2.2 bar | Presión de entrada |
| HVLP | 1.3 - 1.4 | 0.7 bar | Presión de atomización |

Seguir las instrucciones del fabricante



| | |
|---|---|
| 2 manos | con evaporación intermedia: 5 min<br>evaporación final: 5 min - 10 min |

| | VOC10-20 / VOC20-25 / VOC25-30 / VOC30-40 |
|---|---|
| 20 °C | 12 h - 16 h |
| 60 - 65 °C | 45 min - 50 min |

Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 min
Plena potencia: 10 - 15 min

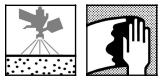
Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 580: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 580 g/li.

# Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

## Product preparation - application ESTÁNDAR - HS

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Base Bicapa Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.
Standox Basecoat : La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.
Acabados existentes: La superficie debe ser matizada y desengrasada antes de aplicar.

| Barniz | | Endurecedor | | Diluyente | |
|---|---|---|---|---|---|
| Volumen | Peso | Volumen | Peso | Volumen | Peso |
| 3 | 100 | 1 | 32 | 5 - 10 % | 6 - 11 |
| K9110 | | HS 5-15<br>HS 15-25<br>HS 20-30<br>HS 25-40 | | 2K 10-20<br>2K 15-25<br>2K 20-25<br>2K 25-35<br>2K 35-40<br>VOC T 15-30<br>VOC T 30-40 | |

Vida de la mezcla a 20°C: 5 h - 6 h

| | Boquilla | Presión de aplicación | |
|---|---|---|---|
| Híbrida | 1.3 - 1.4 | 1.8 - 2.2 bar | Presión de entrada |
| HVLP | 1.3 - 1.4 | 0.7 bar | Presión de atomización |

Seguir las instrucciones del fabricante

| | |
|---|---|
| 2 manos | con evaporación intermedia: 5 min<br>evaporación final: 5 min - 10 min |

| | HS5-15 / HS15-25 / HS20-30 / HS25-40 |
|---|---|
| 20 °C | 12 h - 16 h |
| 60 - 65 °C | 45 min - 50 min |

Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 min
Plena potencia: 10 - 15 min

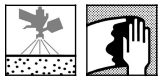
Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 580: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 580 g/li.

# Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

## Product preparation - application ESTÁNDAR - MS

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Base Bicapa Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.
Standox Basecoat : La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.
Acabados existentes: La superficie debe ser matizada y desengrasada antes de aplicar.

| Barniz | | Endurecedor | | Diluyente | |
|---|---|---|---|---|---|
| Volumen | Peso | Volumen | Peso | Volumen | Peso |
| 2 | 100 | 1 | 45 | 0 - 5 % | 0 - 6 |
| K9110 | | MS 25-40<br>MS 5-15<br>MS X 15-30<br>MS X 5-25 | | 2K 10-20<br>2K 15-25<br>2K 20-25<br>2K 25-35<br>2K 35-40 | |

Vida de la mezcla a 20°C: 5 h - 6 h

| | Boquilla | Presión de aplicación | |
|---|---|---|---|
| Híbrida | 1.3 - 1.4 | 1.8 - 2.2 bar | Presión de entrada |
| HVLP | 1.3 - 1.4 | 0.7 bar | Presión de atomización |

Seguir las instrucciones del fabricante

| | |
|---|---|
| 2 manos | con evaporación intermedia: 5 min<br>evaporación final: 5 min - 10 min |

| | MS25-40 / MS5-15 / MSX15-30 / MSX5-25 |
|---|---|
| 20 °C | 12 h - 16 h |
| 60 - 65 °C | 45 min - 50 min |

Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 min
Plena potencia: 10 - 15 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 580: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 580 g/li.

# Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

## Productos

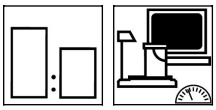
Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Standox Hardener HS 15-25
Standox Hardener HS 20-30
Standox Hardener HS 25-40
Standox Hardener HS 5-15
Standox Hardener MS 25-40
Standox Hardener MS 5-15
Standox Hardener MS X 15-30
Standox Hardener MS X 5-25
Standox Hardener VOC 10-20
Standox Hardener VOC 20-25
Standox Hardener VOC 25-30
Standox Hardener VOC 30-40

Standox Thinner 2K 10-20
Standox Thinner 2K 15-25
Standox Thinner 2K 20-25
Standox Thinner 2K 25-35
Standox Thinner 2K 35-40
Standox Thinner VOC 15-30
Standox Thinner VOC 30-40

# Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

## Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standowin IQ y en las fichas técnicas específicas.
La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

| | |
|---|---|
| VOC 10-20 | Activador rápido acelerado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para condiciones de aplicación frias de 10-20°C. |
| VOC 20-25 | Activador intermedio perfecto para una o varias piezas. Recomendado para temperaturas de 20-25°C. |
| VOC 25-30 | Activador medio-lento apropiado para reparaciones medias y grandes. Recomendado para aplicaciones en condiciones de entre 25ºC y 30ºC. |
| VOC 30-40 | Activador lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para utilizar en climas cálidos de 30-40°C. |
| HS 5-15 | Activador rápido apropiado para reparaciones pequeñas y de parches. Principalmente utilizado a en condiciones de aplicación frias. Apropiado para secado al aire de aparejos Standox en condiciones de baja temperatura. |
| HS 15-25 | Activador intermedio perfecto para una o varias piezas. Recomendado para temperaturas de 15-25°C. |
| HS 20-30 | Activador medio-lento apropiado para reparaciones medias y grandes. Recomendado para aplicaciones en condiciones de entre 20ºC y 30ºC. |
| HS 25-40 | Activador lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para utilizar en climas cálidos de 25-40°C. |
| MS 5-15 | Activador rápido apropiado para reparaciones pequeñas y de parches. Principalmente utilizado a en condiciones de aplicación frias. Apropiado para secado al aire de aparejos Standox en condiciones de baja temperatura. |
| MS X 5-25 | Endurecedor rápido apropiado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para temperaturas hasta 25°C. |
| MS X 15-30 | Activador medio para una o varias piezas, aportando un excelente secado total. Recomendado para climas cálidos de hasta 30ºC. |
| MS 25-40 | Activador lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para utilizar en climas cálidos de 25-40°C. |
| 2K 10-20 | Diluyente rápido acelerado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para condiciones de aplicación frias de 10-20°C. |
| 2K 15-25 | Diluyente rápido apropiado para Micro Repair, parches o una pieza. Recomendado para temperaturas de 15-25°C. |
| 2K 20-25 | Diluyente medio perfecto para una o varias piezas. Recomendado para temperaturas de 20-25°C. |
| 2K 25-35 | Diluyente medio-lento, perfecto para superficies medianas o grandes. Recomendado para temperaturas de aplicación de 25-35°C. |
| 2K 35-40 | Diluyente lento apropiado para aplicación de medianas o grandes superficies. Recomendado para condiciones de alta temperatura (ej.35-40ºC) |
| VOC T 15-30 | Diluyente medio perfecto para una, varias piezas o grandes superficies. Principalmente utilizado a temperaturas de 15-30°C. |
| VOC T 30-40 | Diluyente lento para reparaciones medianas o grandes. Recomendado para utilizar a altas temperaturas (30-40°C). |

50 - 60 µm

# Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

**Rendimiento teórico**

350 - 360 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

## Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- El uso de diferentes endurecedores y diluyentes Standox ofrece como resultado distintos grados de brillo.
- El barniz Standocryl 2K Plastic Clear satin gloss K9110 solo debería usarse en zonas pequeñas (piezas plásticas de turismos).
- Diferentes métodos de aplicación y condiciones de secado darán como resultado diferentes grados de brillo.
- El barniz se debe remover bien antes de su uso.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.