

MATT CLEARCOAT



Este exclusivo barniz se utiliza en el repintado de los acabados mate y texturado de los automóviles PSA.

- Se utiliza en superficies texturadas con acabado mate.
- Fácil aplicación a dos manos.
- Es necesario seguir el proceso de reparación específico desarrollado por Axalta.
- Además de este proceso, también se necesitan productos específicos (CS222 y C065).
- Resultados de brillo inigualable.



The Art of Refinishing.

MATT CLEARCOAT

Product preparation - application ESTRUCTURA MATE



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Las superficies se han de preparar según las indicaciones de la Ficha Técnica de la calidad de base bicapa seleccionada.



	Estándar	Configuración alternativas	
	Peso	Peso	Peso
AXT200	45	50	40
SPECIAL MATT 5630	55	50	60

El resto de proporciones en peso con el aditivo Special Matt se pueden usar para obtener grados de brillo intermedios.

Remover el Aditivo CS222 / Syloid C065 antes de añadirlo a la mezcla de pintura.

Remover bien la mezcla de Barniz AXT200 y Aditivo Especial Mate antes de añadir el endurecedor.

	Estándar
	Peso
AXT200 / SPECIAL MATT 5630	100
VOC EASY 20-30	35
CS222	6
C065	0.7

Remover la mezcla lista para usar hasta que sea homogénea para evitar que se formen grumos.

a 20°C: 45 min - 1 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	Presión de entrada

Seguir las instrucciones del fabricante

1 Aplicar una 1ª mano normal, cerrada y uniforme. con evaporación intermedia: 10 min
- Procurar que no esté demasiado cargada
- Mantener una distancia constante con el objeto.

2 Aplicar una 2ª mano normal, cerrada y uniforme. evaporación final: 10 min
- Para evitar que no sea muy cargada, usar la técnica de solapado.
- Mantener una distancia constante con el objeto.



	VOC EASY 20-30
60 - 65 °C	45 min

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(e)(840) 515: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(e))) listo al uso es un máximo de 840 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 515 g/li.

MATT CLEARCOAT

Productos

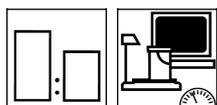
AXT200 Matt Clearcoat

Standex Special Matt

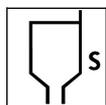
Standex Hardener VOC Easy 20-30

CS222 Texture Additive 50
Texture additive Syloid C065

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standwin IQ y en las fichas técnicas específicas.



DIN 4: 18 - 23 s a 20°C

Rendimiento teórico

435 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras

Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- Pintar chapas de muestra para comprobar la correspondencia del color, el brillo y la textura.
 - Comprobar el color y el grado de brillo de la zona reparada en condiciones de luz de día.
 - Mezclar los productos justo antes de la aplicación y cumplir rigurosamente los parámetros de producto especificados.
 - La mezcla de productos debería realizarse por peso para asegurar la máxima precisión.
 - Remover suficientemente la mezcla lista para usar después de añadir el Aditivo Texturante CS222 50 y el Aditivo Texturante Syloid C065, para evitar que se formen grumos o residuos.
 - El material listo para usar debería filtrarse con un filtro de 190 micras.
No utilizar filtros de línea para pistolas.
 - Para la reparación de estos colores PSA especiales: EWW ICE SILVER, EJD ICE GREY, ESJ BLANC PERLE NACRE, se recomienda una aplicación en todo el lateral del vehículo. Debido a la textura especial de la superficie, no es posible/se recomienda recubrir solo una pieza del lateral, ni realizar una pequeña reparación o un trabajo de difuminado.
 - Una aplicación demasiado mojada tiene como resultado menos textura y demasiado brillo final. Con una aplicación demasiado seca, el acabado no es uniforme.
 - Prestar atención al enmascarado ya que el borde difícilmente se puede eliminar mediante lijado y pulido.
 - Tener en cuenta que el grado de brillo puede disminuir un poco al día siguiente, después de todo el ciclo de secado.
-

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

