

## Standofleet 2K MS Clear K9310



**Standofleet 2K MS Clear K9310 es un barniz 2K de medios sólidos con una alta resistencia mecánica y química. Esta versión de medios sólidos requiere dos manos para garantizar un acabado de brillo intenso y duradero.**

- Brillo intenso y duradero para sistemas bicapa.
- Gran resistencia química y mecánica.

**Acabado de brillo intenso para vehículos comerciales.**



# Standofleet 2K MS Clear K9310

## Product preparation - application ESTÁNDAR



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Standex Basecoat : La superficie debe estar seca / evaporada según TDS antes de aplicar.  
Monocapa Standofleet 2K: El aparejo debe lijarse y desengrasarse antes de aplicar el acabado.  
Acabados existentes: La superficie debe ser matizada y desengrasada antes de aplicar.



Barniz		Endurecedor		Diluyente	
Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
2	100	1	51	5 - 10 %	7 - 14
K9310		4010 (FLEET MS FAST) 4020 (FLEET MS)		5110 (FLEET FAST) 5120 (FLEET THINNER) 5130 (FLEET SLOW) 5140 (FLEET EXTRA SLOW) 5150 (FLEET SPECIAL)	



Vida de la mezcla a 20°C: 6 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Presión de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



2 manos evaporación intermedia y final: 5 min - 15 min



	<b>4020 / 4010</b>
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	40 min

Cumple la legislación COV

Esta mezcla de producto no cumple la legislación COV.

# Standofleet 2K MS Clear K9310

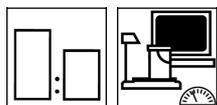
## Productos

Standofleet 2K MS Clear K9310

Standofleet 2K MS Hardener 4020  
Standofleet 2K MS Hardener Fast 4010

Standofleet 2K Special Thinner 5150  
Standofleet 2K Thinner 5120  
Standofleet 2K Thinner Extra Slow 5140  
Standofleet 2K Thinner Fast 5110  
Standofleet 2K Thinner Slow 5130

## Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standowin IQ y en las fichas técnicas específicas.

La elección de endurecedor y Diluyente debe hacerse en base a la temperatura de aplicación y tamaño de la superficie.

4020	Endurecedor estándar para todos los productos 2K para VC (vehículo comercial) (20-25°C).
4010	Activador rápido acelerado para pequeñas piezas o diseños (multitono). Principalmente utilizado a temperaturas de 20-25°C.
5150	Diluyente especial solo para aplicaciones con airless o airmix.
5120	Diluyente estándar para VC, para todos los productos para VC (vehículo comercial) (20-25°C).
5140	Diluyente extra lento para evitar pulverizados en grandes superficies y temperaturas muy altas (>35°C).
5110	Diluyente rápido solo para pequeñas piezas (15-20°C).
5130	Diluyente lento para evitar pulverizados en grandes superficies y altas temperaturas (25-30°C).



ISO 4: 41 - 49 s a 20°C  
DIN 4: 17 - 19 s a 20°C



50 - 60 µm

### Rendimiento teórico

455 - 460 m<sup>2</sup>/l con un espesor de película seca de 1 micras  
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

# Standofleet 2K MS Clear K9310



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

---

## Observaciones

---

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
  - Añadir tiempo adicional de precalentamiento del objeto.
  - El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
  - Se puede añadir un 15% de Standox Plasticiser 5660 al barniz. Los ratios de mezcla de activador y diluyente no cambian.
  - Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
  - El rendimiento teórico será 7,7m<sup>2</sup>/l con 50 micras de película seca.
  - Matizar con Standox Special Matt 5630.
- 

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

