

Standofleet Reaction Primer Pro U2620



El Standofleet Reaction Primer Pro U2620 es un WashPrimer 2K libre de cromato de zinc basado en butiral de polivinilo, especialmente para las necesidades del sector de vehículos comerciales y autobuses. Debido a su efecto pasivante, es particularmente adecuado para aluminio y acero inoxidable.

- Libre de cromato de zinc y por lo tanto cumple con la directiva REACH.
- Proporciona una muy buena resistencia a la corrosión.
- Secado rápido.



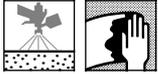
The Art of Refinishing.

Standofleet Reaction Primer Pro U2620

Product preparation - application ESTÁNDAR HÚMEDO SOBRE HÚMEDO



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
 Acero galvanizado o aluminio lijados y limpios
 Daños de corrosión pretratados (ej. Chorro de arena)
 Acero inoxidable lijado.
 Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
 Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.



Imprimación		Endurecedor	
Volumen	Peso	Volumen	Peso
2	100	1	43
U2620		U2540 *	
		U2625 **	

* La mezcla debe utilizarse en el mismo día.

** only for large surfaces and temp. > 28°C

Vida de la mezcla a 20°C: 8 h



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Presión de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	Presión del material
Airmix	0.3	50 - 90 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



Imprimación		Imprimación-aparejo	
1 mano cerrada.	evaporación final: 30 min	2 mano cerrada.	con evaporación intermedia: 10 min - 15 min evaporación final: 30 min



Imprimación	Imprimación-aparejo
Aparejo 2K	sólo Acabado 2K CV satinado / mate

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(780) 750: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 780 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 750 g/li.

Standofleet Reaction Primer Pro U2620

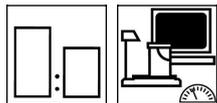
Productos

Standofleet Reaction Primer Pro U2620

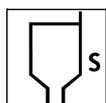
Standofleet Activator Slow U2625

Standofleet Activator U2540

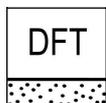
Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standowin IQ y en las fichas técnicas específicas.



DIN 4: 22 - 25 s a 20°C



12 - 15 µm imprimación
15 - 25 µm Imprimación-aparejo

Rendimiento teórico

180 - 200 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del endurecedor y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.

Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verse de nuevo en el bote original.
- Debe recubrirse antes de 24 horas.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- Imprimir inmediatamente el aluminio una vez lijado y limpio para prevenir oxidación u otros problemas por absorción.
- En los países no regulados por la normativa COV, también se puede recubrir con acabado Standofleet MS Topcoat.
- No recubrir con productos PE, EP, Standohyd o Standoblue.
- En los países donde todavía no se ha implementado la legislación COV, también se puede usar la base bicapa Standox Basecoat.

Standofleet Reaction Primer Pro U2620

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

