

Standocure UV Filler U7150



Standocure UV Filler U7150 es una imprimación aparejo gris semitransparente 1K, para talleres que desean mejorar su productividad. Se seca en un minuto con la mayoría de las lámparas de rayos UVA LED disponibles y se puede lijar tras su secado. Puede aplicarse directamente sobre una amplia variedad de sustratos a 2 manos, sin necesidad de utilizar endurecedor ni disolvente. También es adecuada para sustratos de plástico, que deben tratarse previamente con un promotor de adherencia al plástico. El aparejo UV puede utilizarse con todas las bases y acabados Standox.

- Proceso de secado ultrarrápido
- Alta productividad y tiempo de evaporación corto.
- Tecnología 1K, lista al uso, sin necesidad de endurecedor ni disolvente
- Reducción de residuos gracias a la tecnología 1K
- Adherencia superior para una mejor resistencia a la corrosión.
- Excelentes propiedades de aplicación y de lijado.
- Formulación libre de productos químicos CMR
- Adecuado para reparaciones de parches ultrarrápidas
- También disponible en spray

Aparejo de secado UV para reparaciones extremadamente rápidas de pequeños daños



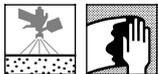
The Art of Refinishing.

Standocure UV Filler U7150

Product preparation - application STANDOCURE UV FILLER U7150



Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Metal desnudo lijado y limpio
Acero galvanizado o aluminio lijados y limpios
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Substrates should not be sanded coarser than with P240 abrasive (orbital machine sanding) prior overcoating with UV filler.
Plásticos rígidos y semirrígidos imprimados con Standoflex Plastic Primer U3070/U3070S después de la preparación (limpieza/atemperado/limpieza).



Listo para usar



No es aplicable



	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.1 - 1.2	1.5 - 1.8 bar	Presión de entrada
HVLP	1.1 - 1.2	0.7 bar	Presión de atomización

Seguir las instrucciones del fabricante



2 coats
Do not apply to coverage.

evaporación intermedia 30 sec.
evaporación final 90 sec.



Toda los datos indicados son relativos a IRT UV SmartCure 395 LED lámpara de mano.
1-2 min a distancia de 10-15 cm del objeto.

Sobre parches de masilla la imprimación aparejo UV tiene que ser curada 2 min. Un endurecido y adherencia suficientes dependen de: espesor de la película, intensidad de la lámpara (disminuye con el tiempo de trabajo), distancia del objeto (incrementando la distancia de la lámpara disminuye la intensidad UV en la superficie) y tiempo de secado. Standocure UV Filler U7150 es ligeramente transparente para conseguir un buen secado. No aplicar hasta cubrir.
Lámpara LED UV 395nm.



P500 - P600
P800 - P1000



Base bicapa + barniz
Acabado 2K

Cumple la legislación COV

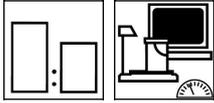
2004/42/IIB(c)(540) 360: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 360 g/li.

Standocure UV Filler U7150

Productos

Standocure UV Filler U7150

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Standowin IQ y en las fichas técnicas específicas.



80 - 100 μm

Si se requiere mayor espesor de película, es necesario un secado intermedio con lámpara UV antes de volver a aplicar la siguiente mano. Durante el proceso no es necesario un lijado intermedio.



Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
 - Remover a mano minuciosamente antes de su uso
 - El sobrante no se debe verterse en el bote original.
 - Spray gun should be equipped with light-proof gravity cups.
 - Con respecto a propiedades elásticas, el uso de Elastificante no está recomendado.
 - Siga las instrucciones del fabricante del equipo de secado.
 - Lámparas LED UV alternativas con 395nm de longitud de onda e intensidad similar se pueden utilizar.
 - Si la intensidad es más baja, tiempo de secado y distancia deben ser ajustados.
 - Sobre acero desnudo, galvanizado y aluminio, se puede aplicar las Bayetas Pretratamiento antes para mejorar las protección anticorrosiva y adherencia.
 - The use of UV undercoats is not recommended for repairs of substrates overcoated with matt finishes.
-

Standocure UV Filler U7150

Drying by UV-A radiation - The handling of ultraviolet radiation sources requires particular care. Only with an appropriate handling of a licensed ultraviolet drying equipment potential dangers can be avoided. - Follow strictly the operating and safety instructions of the producer of the UV-A drying equipment. - The following UV protection for skin and eyes should be used: - Wearing UV protective safety goggles, gloves and clothes.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Standox. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Standox, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.

