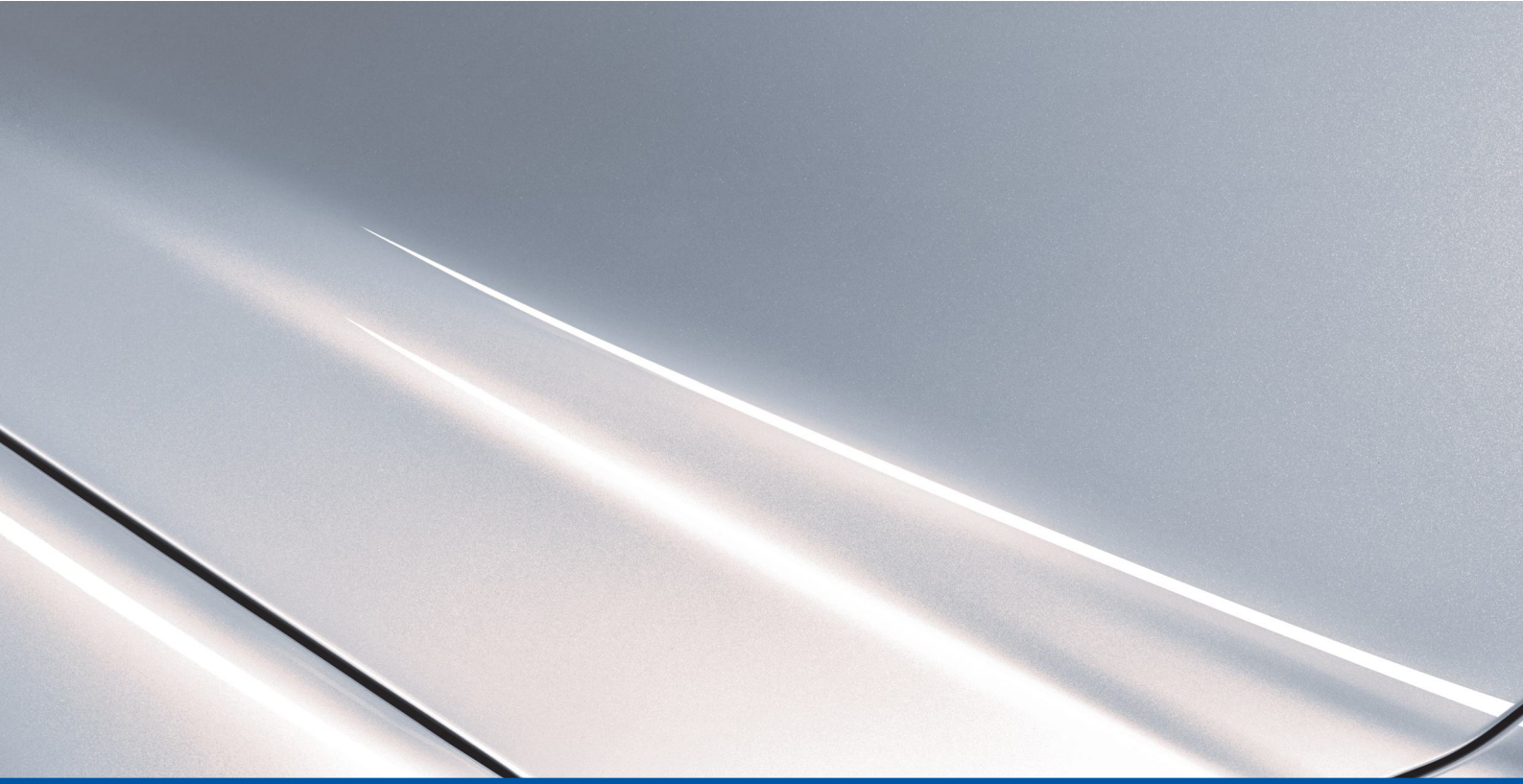
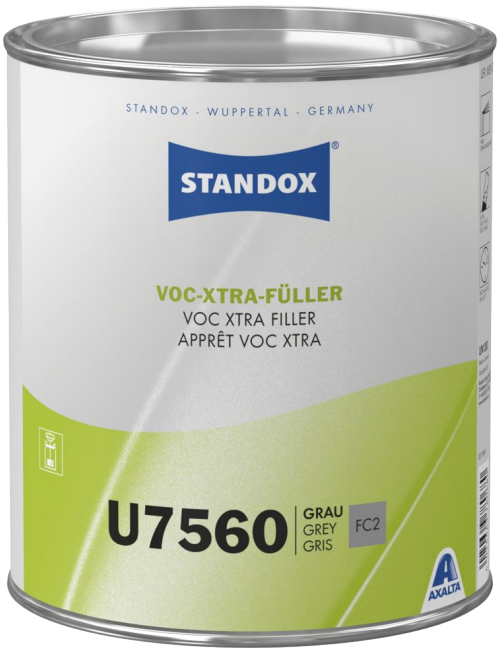


Standox VOC Xtra Filler U7560



L'Apprêt à Poncer universel VOC Xtra U7560 de Standox utilise la dernière technologie d'apprêt pour des résultats optimaux. Avec une qualité et une rapidité de séchage hors pair, il crée la sous-couche idéale pour des surfaces remarquables. Ses avantages sont particulièrement perceptibles lorsqu'il est utilisé avec les nouveaux Durcisseurs VOC X. Il répond également à de rigoureux critères d'homologation.

- Très bon pouvoir garnissant.
- Excellente qualité de surface pour une finition parfaite.
- Séchage remarquable.
- Très bonnes propriétés d'application et de séchage.
- Application en une seule opération (One Visit Application) pour les éléments neufs.
- Apprêt à poncer conforme COV.
- Bonne stabilité verticale.
- Mélange en 5:1 avec Standox Durcisseur VOC.
- 5 à 10 % avec le diluant VOC Standox.

Technologie d'apprêt de dernière génération pour des résultats optimaux.

STANDOX

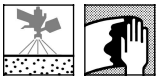
The Art of Refinishing.

Standox VOC Xtra Filler U7560

Product preparation - application STANDARD AVEC PONCAGE VOC



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre poncé et nettoyé et recouvert avec 1K Primaire acide ou Apprêt Epoxy . de plus, pour les petites surfaces à poncer, des lingettes de prétraitement peuvent être utilisées.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), finement poncée ou non poncée et parfaitement nettoyée. Remarque : du fait de la grande variété de cataphorèses présentes sur le marché, leur qualité peut varier beaucoup. C'est pourquoi il est préférable d'égrener la cataphorèse.
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.



Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	14	5 - 10%	3 - 8
U7560		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			

Apprêt		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	15	10 - 15%	7- 11
U7560		VOC 25-25 X		VOC T 15-30	
		VOC 30-40 X		VOC T 30-40	



Durée de vie du mélange à 20°C: 45 min - 1 h 15 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 - 3 couches

avec désolvatation intermédiaire: 5 min - 10 min
avant étuvage: 5 min - 10 min



	60 - 100µ	100 - 250µ
20 °C	2 h - 3 h	12 h - 16 h
60 - 65 °C	15 min - 20 min	20 min - 25 min



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 2 min
Pleine puissance: 8 min



P500 - P600



Laque 2K
Base mate Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Standox VOC Xtra Filler U7560

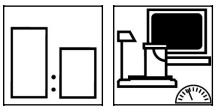
Produits

Standox Apprêt VOC Xtra U7560

Standox Durcisseur VOC 10-20
Standox Durcisseur VOC 20-25
Standox Durcisseur VOC 20-25X
Standox Durcisseur VOC 25-30
Standox Durcisseur VOC 30-40
Standox Durcisseur VOC 30-40X

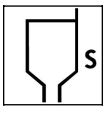
Standox Diluant VOC 15-30
Standox Diluant VOC 30-40

Mélange du produit

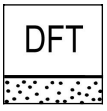


Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

VOC 10-20	Durcisseur rapide accéléré pour la Micro-réparation, les réparations "spot" et d'éléments. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches, par ex. 10-20°C.
VOC 20-25	Durcisseur médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé pour les températures d'application de 20-25°C.
VOC 20-25 X	Durcisseur médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé pour des températures de 20-25°C.Pour des exigences techniques élevées, à utiliser dans les apprêts dédiés.
VOC 25-30	Durcisseur médium-lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé aussi pour les conditions chaudes par ex. 25-30°C.
VOC 30-40	Durcisseur lent non-accéléré adapté aux réparations de taille moyenne à large. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 30-40°C.
VOC 30-40X	Durcisseur lent non-accéléré adapté aux réparations de taille moyenne à large. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 30-40°C. Pour des exigences techniques élevées, à utiliser dans les apprêts Standox dédiés.
VOC T 15-30	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments et de grande taille. Principalement utilisé dans une plage de température de 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluant lent pour réparations de taille moyenne à grande. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 30-40°C.



ISO 5: 18 - 23 s à 20°C
DIN 4: 18 - 22 s à 20°C



40 - 80 µm par couche

Standox VOC Xtra Filler U7560

Rendement théorique

430 - 465 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec
Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Mélanger soigneusement et mettre la boite sur le meuble mélangeur.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- Pour l'isolation de certaines petites zones, les meilleurs résultats sont obtenus avec une épaisseur de film moyenne de 80-120µ en 2 couches séchées à l'air pendant une nuit ou en séchage accéléré IR. Pour les supports critiques, un excellent travail de préparation est requis et les éléments doivent être entièrement recouverts.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boite d'origine.
- En cas d'utilisation sur un primaire acide, l'apprêt doit être soit séché à l'air pendant une nuit ou étuvé.
- L'apprêt peut être mélangé avec 15% maximum de Laque Standocryl VOC Topcoat. Les propriétés de séchage et de ponçage seront modifiées.
- Peut être appliqué en 2 couches mouillées consécutives sans évaporation intermédiaire. Recommandé pour les éléments neufs pour lesquels une épaisseur de film limitée est requise, par ex. 70-85µ.
- Dans les pays sans législation sur les COV, Standox Basecoat / Standocryl 2K Topcoat / Standocryl 2K Topcoat NEW peuvent être aussi utilisées.
- 15% de Standox Additif Elastique 5660 peut être ajouté à l'Apprêt avant l'ajout du durcisseur, mais le ratio de mélange va changer.
  Mélangé avec Standox Durcisseur VOC - 4:1 + 10% Diluant VOC.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.