

Standoflash Apprêt UV-A U7120



Standoflash Apprêt UV-A U7120 est adapté pour les petites réparations, y compris les retouches localisées et la Micro-Réparation. Les temps de séchage extrêmement courts peuvent être obtenus avec n'importe quelle lampe mercure HID ou n'importe quelle lampe LED émettant des UV-A avec une intensité suffisante dans la gamme 360-400 nm.

- Impression-apprêt 1K: prête à l'emploi (durée de vie du mélange illimitée).
- Peut être appliquée directement sur le métal.
- Application en une seule opération (Procédé One Visit).
- Temps de séchage extrêmement court avec toute lampe mercure HID ou toute lampe LED émettant des UV-A avec une intensité suffisante dans la gamme 360-400 nm.
- Facile à poncer.
- Peut être recouverte avec toutes les Bases Mates et Laques de Finition Standox.
- Excellente tenue de la laque de finition.
- Teinte gris clair; légèrement transparente.

Impression-apprêt conçue pour les retouches localisées et les Micro-Réparations ultra-rapides.

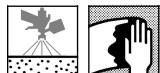


Standoflash Apprêt UV-A U7120

Product preparation - application Lampe UV-A



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
Acier galvanisé, nettoyé et poncé
Perces de ponçage de 3 cm maximum sur aluminium nu, poncé et nettoyé
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée
Plastiques rigides et semi-rigides imprimés avec Standoflex Primaire Plastique U3060 après préparation (nettoyage/étuvage/nettoyage).



Prêt-à-l'emploi



Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 couches fines
Désolvatation intermédiaire non nécessaire
Evaporation finale: 2 min



Temps de séchage estimé pour les lampes dédiées au mercure HID de 400 W: 3 minutes à une distance de 10 cm. Temps de séchage estimé pour une lampe LED émettant de la lumière UV-A (360 nm - 400 nm avec des performances lumineuses de pointe de 350 mW / cm²): 1 minute à une distance de 10 cm dans la zone de performances lumineuses la plus élevée. En utilisant des lampes LED émettant de la lumière UV-A, les temps de séchage peuvent être réduits grâce à des intensités plus élevées dans la plage de longueurs d'onde appropriée (360 nm-400 nm). Un séchage et une adhérence suffisants dépendent de: l'épaisseur du film sec, l'intensité et le spectre d'émission de la lampe UV, la distance à l'objet, la taille de la réparation et le temps de durcissement. Les lampes UV-A ont des différences considérables dans leurs performances, c'est pourquoi nous vous recommandons de faire une application de test avec la lampe que vous avez choisie pour assurer un bon durcissement. Le produit est légèrement transparent afin d'obtenir un bon séchage. Ne pas appliquer au couvrant!



P500 - P600



Base Mate + vernis
Laque 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 425: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 425 g/l.

Standoflash Apprêt UV-A U7120

Product preparation - application lampe VISIT UV Flash Dry - Métal



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
Acier galvanisé, nettoyé et poncé
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée
Perces de ponçage de 3 cm maximum sur aluminium nu, poncé et nettoyé
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.



Prêt-à-l'emploi

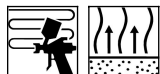


Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 couches fines
Désolvatation intermédiaire non nécessaire
Evaporation finale: 2 min



VISIT UV Flash Dry 15/700
2 x 20 éclairs



P500 - P600



Base Mate + vernis
Laque 2K

Conforme COV

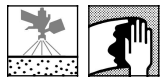
2004/42/IIIB(c)(540) 425: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 425 g/l.

Standoflash Apprêt UV-A U7120

Product preparation - application Lampe VISIT UV Flash Dry - Plastique



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Eléments en plastique revêtus d'un promoteur d'adhérence pour plastique Standoflex Primaire Plastique U3060.



Prêt-à-l'emploi

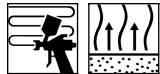


Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



0.5 couche

VISIT UV Flash Dry 15/700
20 éclairs

0.5 + 1
1 opération
1ère couche : fine et fermée
2ème : normale

Evaporation finale: 2 min
VISIT UV Flash Dry 15/700
20 éclairs
avec désolvatation intermédiaire: 1 min
VISIT UV Flash Dry 15/700
20 éclairs



voir plus haut



P500 - P600



Base Mate + vernis
Laque 2K

Conforme COV

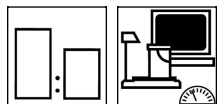
2004/42/IIB(c)(540) 425: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 425 g/l.

Standoflash Apprêt UV-A U7120

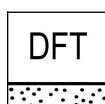
Produits

Standoflash Apprêt UV-A U7120

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.



70 - 90 μm

Si des épaisseurs de film plus importantes sont nécessaires, un séchage intermédiaire sous lampe UV est nécessaire avant l'application de couches supplémentaires. Un ponçage intermédiaire en cours de processus n'est pas nécessaire.

Rendement théorique

470 m^2/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyeur solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Toute autre technologie de lampe UV-A doit être testée.
- Les zones du véhicule où des vapeurs d'essence peuvent être présentes, par ex. trappe à essence, ne doivent pas être réparées ainsi.
- L'apprêt ne peut pas être teinté.
- Les pistolets doivent être équipés avec un godet étanche à la lumière.
- Bien remuer avec la réglette de mélange avant de verser.
- Concernant les propriétés d'élastification, l'utilisation de Standox Plasticiser n'est pas permise.
- Le papier de masquage doit être enlevé complètement avant le séchage avec une lampe à UV pulsé.
- Le produit peut être recouvert avec lui-même après séchage UV sans ponçage intermédiaire.
- Observer toutes les instructions de sécurité.
- Ne pas faire fonctionner l'appareil avant d'avoir lu et compris le manuel d'utilisation et les instructions de sécurité du constructeur.
- Stocker le produit à l'abri de la lumière.
- Sur l'acier nu, l'acier galvanisé et l'aluminium doux, Standox Lingettes Prep Express U3000 peuvent être appliquées pour une meilleure protection contre la corrosion et une meilleure adhérence.

Standoflash Apprêt UV-A U7120

Santé et Sécurité avec l'utilisation de la lampe UV Standoflash :

Lors de l'application de l'apprêt Standoflash UV-A Filler U7120, les mêmes mesures de protection et de sécurité que pour les peintures standard doivent être prises.

Cependant la manipulation de sources de rayonnement UV-A demande un soin particulier. Les dangers ne peuvent être évités que si l'on utilise de façon appropriée un appareil UV homologué.

Pour cette raison, les instructions suivantes doivent être observées lorsqu'on utilise la technologie UV :

Utilisation de l'appareil :

Suivre strictement les instructions opératoires du fabricant de l'équipement de séchage VISIT UV Flash dry 15/700.

Protection de la peau et des yeux :

Pour la protection de la peau et des yeux des radiations UV, les règles ci-après doivent être observées.

- Porter un masque de protection faciale anti-UV
- Porter des gants absorbant / réfléchissant la lumière UV
- Porter des vêtements absorbant / réfléchissant la lumière UV
- Aucune personne non protégée ne doit se trouver à une distance inférieure à 5 mètres de la lampe UV durant son utilisation.

Zone de travail :

Pour éviter toute dérive possible, nous recommandons d'installer une zone de travail ventilée séparée.

Niveau d'exposition maximum :

Les mesures effectuées en interne ont montré que lorsque l'appareil UV Flash Dry 15/700 de VISIT est utilisé correctement (le joint flexible reposant sur une surface totalement plate, voir les instructions opératoires), la radiation UV reste généralement en dessous de la dose journalière admissible de 30 J/m² stipulée par le ICNIRP, si on ne dépasse pas 3000 flashes par journée de 8 heures. Veuillez noter que le réflecteur est équipé d'un écran anti-éblouissement qui doit être intact au moment où est utilisé le réflecteur.

La mesure du rayonnement UV est strictement obligatoire si le nombre de flashes dépasse 3000 éclats par journée de 8 heures de travail. Dans ce cas, veuillez contacter l'organisme concerné d'Assurance Sociale et de Prévention des Accidents.

Formation des utilisateurs :

Les appareils UV ne doivent être utilisés que par du personnel compétent et formé. En accord avec la législation en vigueur, le mode opératoire du matériel doit être affiché dans l'atelier.

Santé et Sécurité avec l'utilisation des lampes UV-A :

Lors de l'application de l'apprêt Standoflash UV-A Filler U7120, les mêmes mesures de protection et de sécurité que pour les peintures standard doivent être prises.

Cependant la manipulation de sources de rayonnement UV-A demande un soin particulier. Les dangers ne peuvent être évités que si l'on utilise de façon appropriée un appareil UV homologué.

Pour cette raison, les instructions suivantes doivent être observées lorsqu'on utilise la technologie UV :

Utilisation de l'appareil :

Suivre strictement les instructions d'utilisation du fabricant.

Standoflash Apprêt UV-A U7120

Protection de la peau et des yeux :

Pour protéger la peau et les yeux de l'aveuglement et des rayons UV, les mesures suivantes doivent être prises :

- Porter un masque de protection faciale anti-UV adapté
- Porter des gants absorbant / réfléchissant la lumière UV
- Porter des vêtements absorbant / réfléchissant la lumière UV

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

