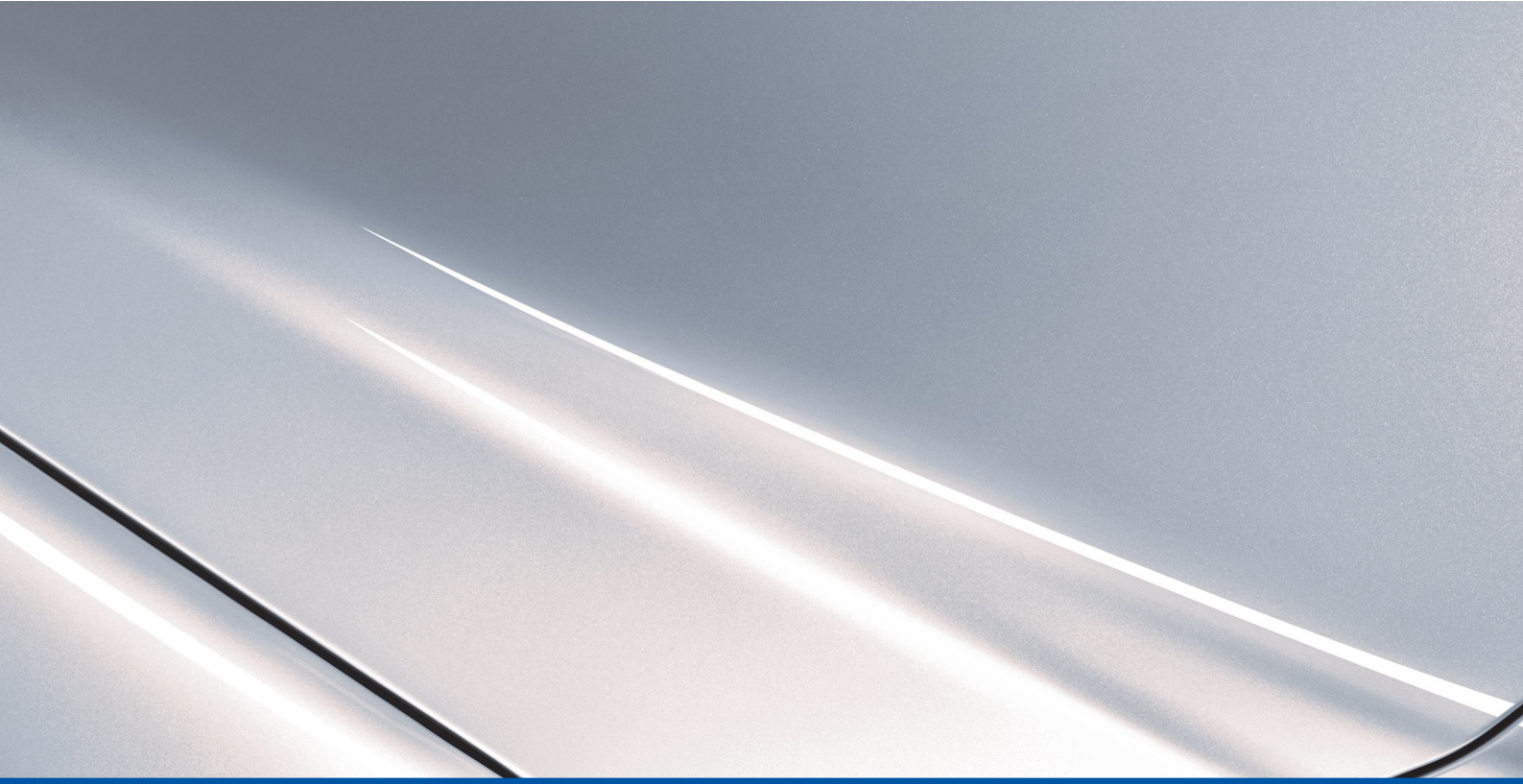


Standofleet Apprêt Very High Build U2610

Standofleet Apprêt Very High Build U2610 est un apprêt 2K à base de résine polyacrylique avec une faible teneur en COV et une valeur élevée en extraits secs.

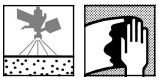
- Spécialement développé pour répondre aux exigences du secteur des véhicules commerciaux, du segment de l'Architecture et de l'industrie générale.
- Temps de séchage rapide.
- Peut être utilisé comme sous-couche ou impression-apprêt.
- Disponible enblanc, gris clair et gris foncé.

STANDOX
The Art of Refinishing.

Standofleet Apprêt Very High Build U2610

Product preparation - application STANDARD AVEC PONÇAGE

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Acier nu poncé et nettoyé
Acier sablé (SA 2.5)
Acier inoxydable et profilés en aluminium, poncés, nettoyés et recouverts de Primaire acide.
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.

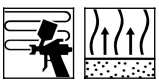
Impression-apprêt	Durcisseur	Diluant
8	1	15-25 %
U2610	4110 (Fleet HS Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4120 (Fleet HS)	5120 (Fleet Thinner)
	4130 (Fleet HS Slow)	5130 (Fleet Slow)

Impression-apprêt	Durcisseur	Diluant
5	1	5-10 %
U2610	4210 (Fleet Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4220 (Fleet Standard)	5120 (Fleet Thinner)
	4230 (Fleet Slow)	5130 (Fleet Slow)
	4240 (Fleet Extra Slow)	

Produit activé: 2 h - 3 h

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches fermées.

avec désolvatation intermédiaire: 10 min - 15 min
avant étuvage: 15 min - 20 min

20 - 25 °C	12 h - 16 h
50 - 60 °C	30 min - 45 min

P240 - P500

Standofleet Laque 2K

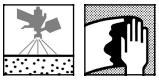
Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Standofleet Apprêt Very High Build U2610

Product preparation - application STANDARD – MOUILLÉ-SUR-MOUILLÉ

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Acier nu poncé et nettoyé
Acier sablé (SA 2.5)
Acier, acier zingué ou aluminium tendre, poncé et nettoyé et recouvert de Primaire acide
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.

Impression-apprêt	Durcisseur	Diluant
8	1	15-25 %
U2610	4110 (Fleet HS Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4120 (Fleet HS)	5120 (Fleet Thinner)
	4130 (Fleet HS Slow)	5130 (Fleet Slow)

Impression-apprêt	Durcisseur	Diluant
5	1	5-10 %
U2610	4210 (Fleet Fast)	5110 (Fleet Fast)
	4220 (Fleet Standard)	5120 (Fleet Thinner)
	4230 (Fleet Slow)	5130 (Fleet Slow)
	4240 (Fleet Extra Slow)	

Produit activé: 2 h - 3 h

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant

1 - 2 couches fermées.

avec désolvatation intermédiaire: 10 min - 15 min
Evaporation finale: 30 min - 1 h

20 - 25 °C	30 min - 45 min

Standofleet Laque 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

Standofleet Apprêt Very High Build U2610

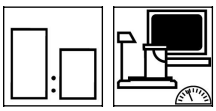
Produits

Standofleet Apprêt Very High Build U2610

Standofleet Durcisseur 2K HS 4120
Standofleet Durcisseur 2K HS Lent 4130
Standofleet Durcisseur 2K HS Rapide 4110
Standofleet Durcisseur Extra Lent 4240
Standofleet Durcisseur Lent 4230
Standofleet Durcisseur Rapide 4210
Standofleet Durcisseur Standard 4220

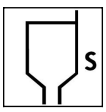
Standofleet Diluant 2K 5120
Standofleet Diluant 2K Lent 5130
Standofleet Diluant 2K Rapide 5110

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

4110	Durcisseur accéléré rapide, pour petits éléments ou travaux de décoration (bandes) 20-25°C.
4120	Durcisseur standard pour tous produits 2K pour véhicules commerciaux (20-25°C).
4130	Durcisseur lent pour grandes surfaces et températures élevées (>30°C).
4210	Convient pour des peintures complètes et partielles à des températures basses et à des vitesses d'air basses dans la cabine de pulvérisation.
4220	Convient pour des peintures complètes et partielles à des températures basses et moyennes et à des vitesses d'air basses dans la cabine de pulvérisation.
4230	Convient pour des peintures complètes et partielles à des températures moyennes et à des vitesses d'air normales à élevées dans la cabine de pulvérisation.
4240	Convient pour des peintures complètes et partielles à des températures très élevées et à des vitesses d'air normales à élevées dans la cabine de pulvérisation.
5110	Diluant rapide uniquement pour petits éléments/zones (15-20°C).
5120	Diluant standard pour tous produits pour véhicules commerciaux (20-25°C).
5130	Diluant extra lent pour grandes surfaces et très hautes temp. (>35°C), pour éviter les pbs de refonte du brouillard de pulvérisation.



DIN 4: 24 - 35 s à 20°C

40 - 80 µm

Standofleet Apprêt Very High Build U2610

Rendement théorique

320 - 330 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec
Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boite d'origine.
- L'Impression-Apprêt peut être recouverte sans ponçage dans le délai d'un mois, nettoyer seulement la surface si nécessaire.
- Une application en mouillé sur mouillé avec une llaque Epoxy n'est pas possible.
- Sur l'acier sablé, l'épaisseur de film sec recommandée doit être mesurée au-dessus des aspérités.
- Une épaisseur de film jusqu'à 300µm peut être atteinte. Un temps de désolvatation plus important est nécessaire entre les couches.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boite sur le meuble mélangeur.
- Il est possible de teinter l'apprêt avec 10% maximum de teintes de base Standofleet / Standomix ou 20% maximum de laque Standofleet. Dans ce cas les propriétés de séchage et de ponçabilité peuvent être affectées.
- Dans les pays non soumis à la législation sur les COV, la base mate solvantée Standox Basecoat peut être utilisée.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.