

Standox Clearcoat Additives

Additivi per trasparenti colorati. Colori luminosi e brillanti utilizzando trasparenti Standocryl.

- Confezionati in flaconi da 100 ml.
- Facili da maneggiare e versare.
- Disponibili in diversi colori.



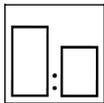
The Art of Refinishing.

Standex Clearcoat Additives

Product preparation - application Standard - VOC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Puo' essere utilizzato con:

Trasparente 2K catalizzato

Standocryl VOC

Preparare il prodotto in accordo con la relativa TDS della qualità selezionata
Per le istruzioni raccomandate vedere le pagine seguenti.



Fare riferimento alla TDS originale della qualità selezionata.

Conforme alla
normativa VOC

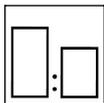
2004/42/IB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

Standex Clearcoat Additives

Product preparation - application Standard NON-VOC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Puo' essere utilizzato con:

Trasparente 2K catalizzato

Standocryl 2K

Preparare il prodotto in accordo con la relativa TDS della qualità selezionata
Per le istruzioni raccomandate vedere le pagine seguenti.

Fare riferimento alla TDS originale della qualità selezionata.



Conforme alla
normativa VOC

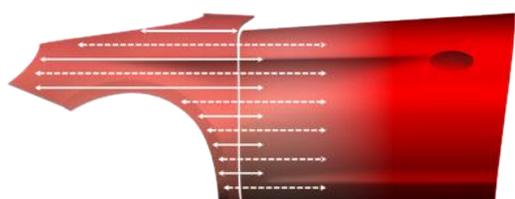
Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

Standex Clearcoat Additives

Metodo di sfumatura per trasparenti colorati Standocryl.

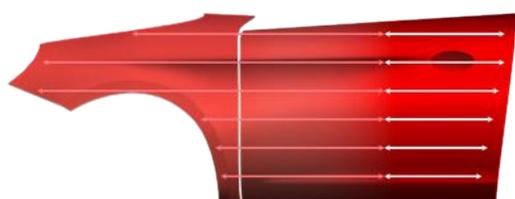


Preparare il pannello di riparazione e il pannello di miscelazione in base ai rispettivi TDS del Filler e alla qualità della base Standox in uso. Carteggiare lo stucco con P500-P600 meccanicamente. Carteggiare l'area di sfumatura con P1000-1200. Pulire bene la superficie prima dell'applicazione della rispettiva qualità del fondo Standox.

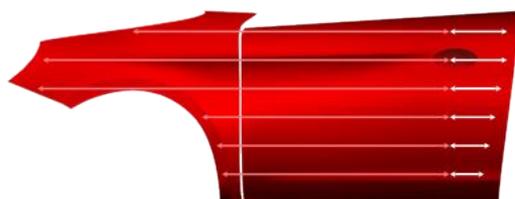


Sfumare la base opaca Standox che deve essere usata. Seguire le raccomandazioni TDS della rispettiva qualità della base opaca per il processo di sfumatura raccomandato. Appassimento o essiccazione della base opaca secondo le rispettive TDS.

Aggiungere Standox Clearcoat Additives a Standocryl 2K o VOC Clear a seconda del colore e della qualità della base opaca Standox che deve essere usata. I dettagli si possono trovare in Standowin o Standowin IQ. Miscelare bene subito dopo l'aggiunta di Standox Clearcoat Additive. Catalizzare il trasparente colorato in base al TDS del trasparente utilizzato. Preparare lo stesso trasparente non colorato con la stessa combinazione catalizzatore / diluente del trasparente colorato.



Utilizzare due pistole a spruzzo o tazze usa e getta per lavorare rapidamente. Applicare la prima mano del trasparente colorato sulla parte di riparazione ed estenderla nel pannello adiacente (porta). Assicurarsi di spruzzare sul bordo del colore di base precedentemente applicato. Applicare la prima mano del trasparente non colorato sull'area più ampia del pannello adiacente (porta) e unire lo strato trasparente colorato. Appassimento.



Applicare la seconda mano di trasparente colorato per riparare la parte ed estenderla nel pannello adiacente (porta). Assicurarsi di spruzzare sopra il bordo del primo strato di trasparente colorato. Applicare la seconda mano del trasparente non colorato alla parte più ampia del pannello adiacente e incorporare la seconda mano di trasparente colorato-in sovrapposizione. Si consiglia un altro strato di trasparente non colorato sull'intera area di riparazione per semplificare il successivo lavoro di lucidatura.



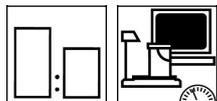
Si consiglia un altro strato di trasparente non colorato sull'intera area di riparazione per semplificare il successivo lavoro di lucidatura. E' consigliato l'utilizzo di prodotti lenti, con tempi di appassimento più lunghi e devono essere tenuti presenti anche i tempi di essiccazione. Asciugare il trasparente secondo la scheda tecnica. Per migliorare l'aspetto finale della finitura, questo passaggio può essere eseguito anche dopo la carteggiatura intermedia con P1000.

Stadox Clearcoat Additives

Prodotti

Stadox Clearcoat Additive KA670 Magenta
Stadox Clearcoat Additive KA671 Red
Stadox Clearcoat Additive KA672 Maroon
Stadox Clearcoat Additive KA673 Light Red
Stadox Clearcoat Additive KA674 Transparent Red
Stadox Clearcoat Additive KA675 Blue
Stadox Clearcoat Additive KA676 Brilliant Red
Stadox Clearcoat Additive KA677 Brilliant Blue
Stadox Clearcoat Additive KA678 Brilliant Maroon
Stadox Clearcoat Additive KA680 Brilliant Orange

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standowin IQ e nella scheda tecnica.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente idoneo.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
 - Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
 - Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
 - Standocryl Clears può essere sopraverniciato con se stesso entro 24 ore senza carteggiatura intermedia.
 - Agitare a mano i contenitori dell' additivo Clearcoat Stadox prima dell'uso.
 - Aggiungere Stadox Clearcoat Additives al trasparente Standocryl in base al colore e alla qualità di base opaca Stadox utilizzata.
 - maggiori informazioni si possono trovare in Standowin o Standowin IQ.
 - Aggiungere Catalizzatore/Diluyente come da TDS del Trasparente Standocryl utilizzato.
Per applicazione generale, seguire la raccomandazione TDS del relativo Trasparente Standocryl utilizzato.
 - Miscelare immediatamente dopo l'aggiunta di Clearcoat Additive nel trasparente.
-

Standex Clearcoat Additives

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

