

Standex 1K Adhesion Primer U3030



Standex 1K-Haftprimer U3030 è un primer acido indurente monocomponente esente da cromati di facile applicazione che migliora la protezione contro la corrosione. Adatto come primer in un'unica mano su parti con certificato di saldatura. Sopraverniciabile con riempitivi Standox 2K. Per piccole riparazioni e aree carteggiate, questo prodotto è disponibile anche in comode confezioni SprayMax.

- Una o due mani.
- Facile da usare.
- Primer acido indurente monocomponente.
- Certificato di saldatura.
- Esente da cromati.
- Eccezionale protezione contro la corrosione.



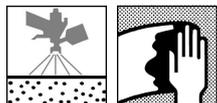
The Art of Refinishing.

Standex 1K Adhesion Primer U3030

Product preparation - application Ritocchi & pannelli



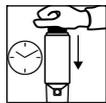
Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Superfici trattate con prodotti poliesteri 2K e carteggiate finemente.



Agitare prima dell'uso (per almeno 2 minuti)
Fare un test d'applicazione dopo l'agitazione.



Non applicabile



2 mano

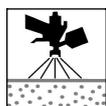
con appassimento intermedio: 5 min - 10 min



18 - 22 °C

U3030 SP

15 min - 20 min



Fondo 2K

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/IB(e)(840) 680: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(e)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 840 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 680g/l.

Standex 1K Adhesion Primer U3030

Prodotti

Standex 1K Adhesion Primer U3030



15 - 30 µm 2 mani



Dopo l'uso, tenere l'aerosol capovolto e spruzzare brevemente per pulire l'ugello.

Note

- Applicare ad una distanza dal supporto da 15 a 25 cm.
- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Dovuto dall'ampia varietà delle leghe metalliche e dei processi di produzione è essenziale eseguire una prova preliminare sui rispettivi substrati per garantire che il pretrattamento sia sufficiente per garantire una perfetta adesione.
- Non usare su verniciature termoplastiche.
- Non sopraverniciare con prodotti poliestere o epossidici.
- Specifico per saldatura esistente. Primer adatto per pannelli che devono essere saldati.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

